



Манжеты г/ц условно  
не показаны

**Технические требования:**

1. Грунтовать Грунт 021ГФ ГОСТ25129-82. Эмаль черная V У1. Рабочую поверхность штока и присоединительные отверстия от окрашивания предохранить.
2. Испытания гидроцилиндра производить согласно требованиям ГОСТ 18464-96.
3. Маркировать шрифтом 5-Гр3 ГОСТ 26.020-80 обозначение гидроцилиндра, производитель, месяц, год выпуска.
4. После проведения приемо-сдаточных работ рабочую жидкость из гидроцилиндра слить, подводящие отверстия заглушить транспортными пробками. Применение деревянных заглушек не допускается.
5. Класс чистоты остатков рабочей жидкости в полости гидроцилиндра после испытаний не грубее 10 кл. по ГОСТ17216-2001.
6. Объем выносимой рабочей жидкости через уплотнение штока за один двойной ход по ГОСТ 16514-96, класс В - 0,005 см<sup>3</sup>/м<sup>2</sup>.
7. Перед сборкой резиновые уплотнения смазать маслом рабочей жидкостью.

**Техническая характеристика**

Диаметр поршня, мм	90
Диаметр штока, мм	45
Ход, мм	450
Номинальное давление, МПа	16
Максимальное давление, МПа	20
Усилие на штоке толкающее, кг	6157
Усилие на штоке тянущее, кг	4618

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Гидроцилиндр		
					ГЦ 14.90.45.450/750		
					Сборочный чертеж		
					Лит.	Масса	Масштаб
					Лист	Листов	
					ОАО "БЕЛПРОМИМПЭКС" тел.+375-17-295-68-52		