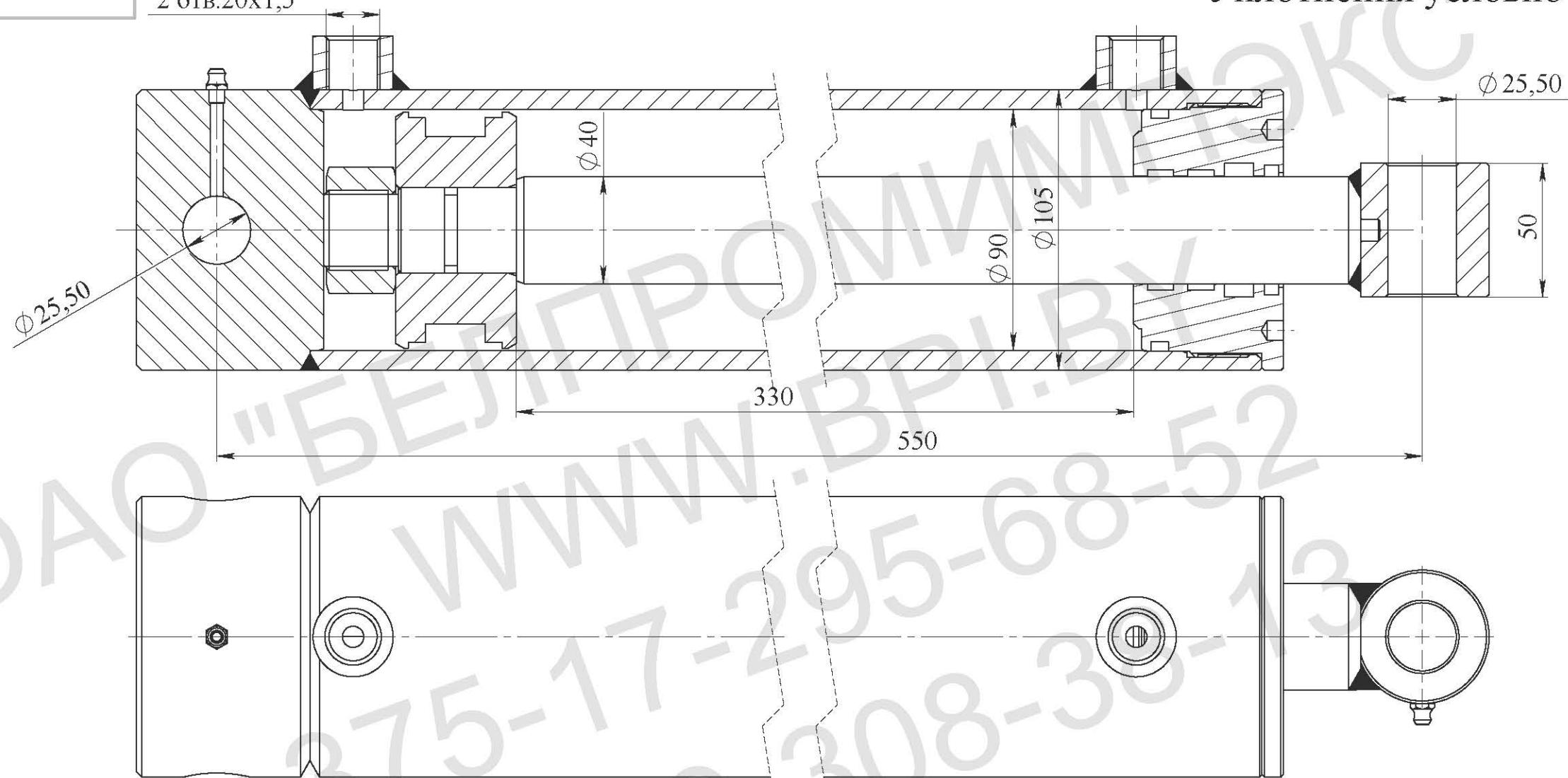


2 отв. 20x1,5

Уплотнения условно не показаны



## Техническая характеристика:

Диаметр поршня, мм	90
Диаметр штока, мм	40
Ход, мм	300
Усилие тянущее, кг	8168
Усилие толкающее, кг	10179
Номинальное давление, МПа	16
Максимальное давление, МПа	20
Рабочая жидкость	-масло минеральное вязкостью 12...1200сСт

Класс чистоты рабочей жидкости,  
не грубее - 14кл. по ГОСТ 17216-2001

Температура, °С

-окружающей среды -10...+50

-рабочей жидкости -10...+80

Номинальная скорость штока, м/с 0,3

Полный установленный ресурс,

не менее, циклов 1,0x10<sup>6</sup>/

90-процентная наработка до отказа,

не менее, циклов 0,6x10<sup>6</sup>/

Давление срагивания не более 1МПа

Давление холостого хода не более 0,5МПа

Остальные параметры по ТУ ВУ 100088681.002-2007

## Технические требования:

1. Грунтовать Грунт 021ГФ ГОСТ 25 129-82. Рабочую поверхность штока и соединительные отверстия от окрасивания предохранить.
2. Испытания гидроцилиндра производить согласно требованиям ГОСТ 18464-96.
3. Маркировать шрифтом 5-Пр3 ГОСТ 26.020-80 обозначение гидроцилиндра, производитель, месяц, год выпуска, ЕАС.
4. После проведения приемо-сдаточных работ рабочую жидкость из гидроцилиндра слить, подводящие отверстия заглушить транспортными пробками. Применение деревянных заглушек не допускается.
5. Класс чистоты остатков рабочей жидкости в полости гидроцилиндра после испытаний не грубее 10 кл. по ГОСТ 17216-2001.
6. Объем выносимой рабочей жидкости через уплотнение штока за один двойной ход по ГОСТ 16514-96, класс В - 0,005 см<sup>3</sup>/м<sup>2</sup>.
7. Перед сборкой резиновые уплотнения смазать маслом рабочей жидкостью.
8. Периодичность смазки проушины гильзы - 1000 ходов гидроцилиндра.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Гидроцилиндр		
					Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.						21,6	1:2
Пров.					Лист      Листов		
Т.контр.							
Н.контр. Утв.					ОАО "БЕЛПРОМИМПЭКС" тел.+375-17-295-68-52		
					ГЦ 13.90.40.330/550 (Сборочный чертеж)		