



С заказчиком согласовано:

Дата _____ Подпись _____

Техническая характеристика:

Диаметр поршня, мм	40
Диаметр штока, мм	25
Ход, мм	256
Номинальное давление, МПа	18
Максимальное давление, МПа	20
Рабочая жидкость	-масло минеральное вязкостью 12...1200сСт

Класс чистоты рабочей жидкости,
не грубее - 14кл. по ГОСТ17216-2001

Температура, °С	
-окружающей среды	-10...+50
-рабочей жидкости	-5...+80

Номинальная скорость штока, м/с
0,3

Полный установленный ресурс,
не менее, циклов

	1,0x10 ⁶
--	---------------------

90-процентная наработка до отказа,
не менее, циклов

	0,6x10 ⁶
--	---------------------

Давление срагивания не более 0,5МПа

Давление холостого хода не более 0,3МПа

Остальные параметры по ТУ ВУ 100088681.002-2007

Технические требования:

1. Грунтовать Грунт 021ГФ ГОСТ25129-82. Эмаль черная В У1. Рабочую поверхность штока и присоединительные отверстия от окрашивания предохранить.
2. Испытания гидроцилиндра производить согласно требованиям ГОСТ 18464-96.
3. Маркировать шрифтом 5-ПрЗ ГОСТ 26.020-80 обозначение гидроцилиндра, производитель, месяц, год выпуска.
4. После проведения приемо-сдаточных работ рабочую жидкость из гидроцилиндра слить, подводящие отверстия заглушить транспортными пробками. Применение деревянных заглушек не допускается.
5. Класс чистоты остатков рабочей жидкости в полости гидроцилиндра после испытаний не грубее 10 кл. по ГОСТ17216-2001.
6. Объем выносимой рабочей жидкости через уплотнение штока за один двойной ход по ГОСТ16514-96, класс В - 0,005 см³/м².
7. Перед сборкой резиновые уплотнения смазать маслом рабочей жидкостью.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Гидроцилиндр ГЦ 13.40.25.256/386	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.								
Провер.								
Т.контр.								
Н.контр.								
Утв.								
						Лист Листов		



ОАО "БЕЛПРОМИМПЭКС" тел.+375-17-295-68-52