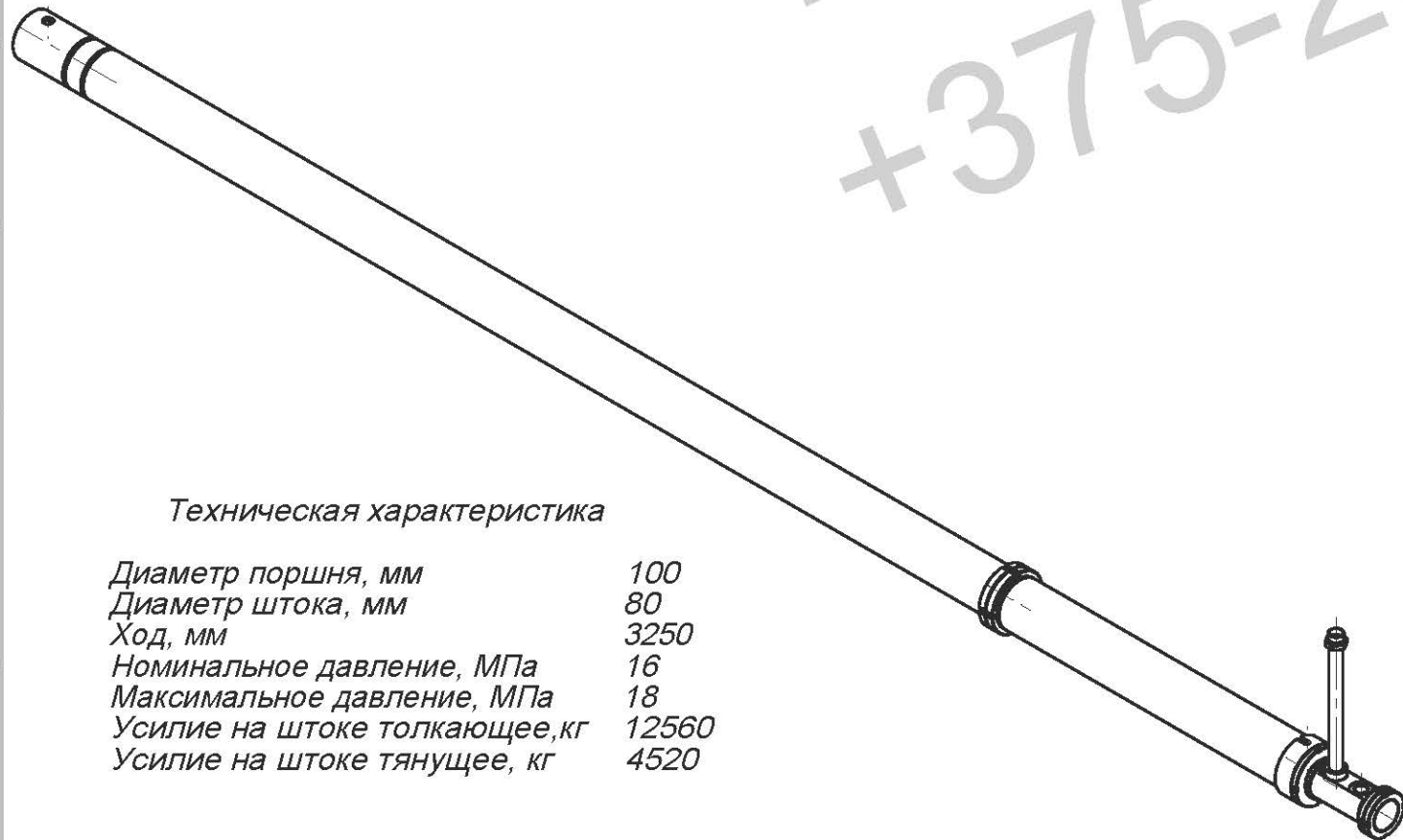
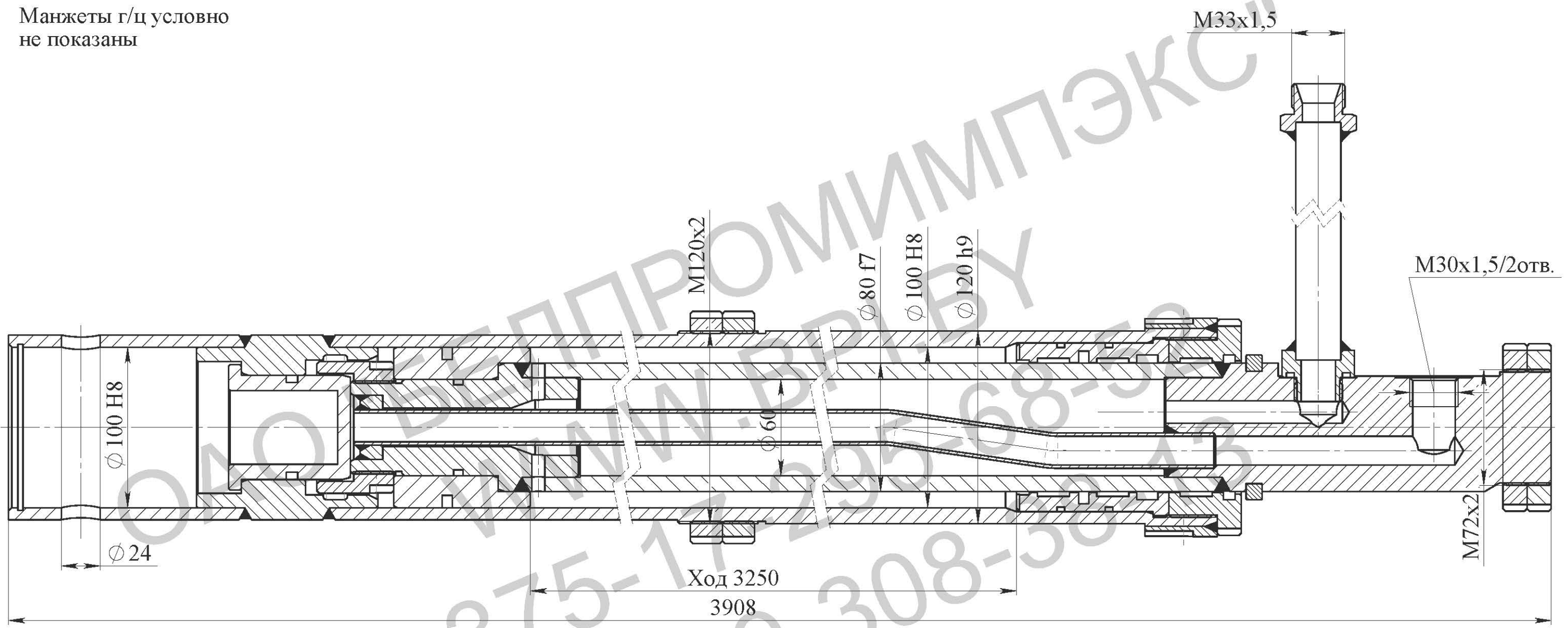


Манжеты г/ц условно
не показаны



- Технические требования:
1. Грунтовать Грунт 021ГФ ГОСТ25129-82. Рабочую поверхность штока и присоединительные отверстия от окрашивания предохранить.
 2. Испытания гидроцилиндра производить согласно требованиям ГОСТ 18464-96.
 3. Маркировать шрифтом 5-Пр3 ГОСТ 26.020-80 обозначение гидроцилиндра, производитель, месяц, год выпуска.
 4. После проведения приемо-сдаточных работ рабочую жидкость из гидроцилиндра слить, подводящие отверстия заглушить транспортными пробками. Применение деревянных заглушек не допускается.
 5. Класс чистоты остатков рабочей жидкости в полости гидроцилиндра после испытаний не грубее 10 кл. по ГОСТ17216-2001.
 6. Объем выносимой рабочей жидкости через уплотнение штока за один двойной ход по ГОСТ16514-96, класс В - 0,005 см³/м².
 7. Перед сборкой резиновые уплотнения смазать маслом рабочей жидкостью.

Техническая характеристика

Диаметр поршня, мм	100
Диаметр штока, мм	80
Ход, мм	3250
Номинальное давление, МПа	16
Максимальное давление, МПа	18
Усилие на штоке толкающее, кг	12560
Усилие на штоке тянущее, кг	4520

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Гидроцилиндр ГЦ 13.100.80.3250/250			Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.					Сборочный чертеж					
Пров.										
Т.контр.										
Н.контр.										
Утв.										
							Лист	Листов		
							ОАО "БЕЛПРОМИМПЭКС" тел.+375-17-295-68-52			