

Перв. прил. мен

Справ. №

Подп. и дата.

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата.

Инв. № подл.

Техническая характеристика:

Диаметр поршня, мм	100
Диаметр штока, мм	45
Ход, мм	335
Номинальное давление, МПа	16
Максимальное давление, МПа	20
Рабочая жидкость	-масло минеральное вязкостью 12...1200сСт

Класс чистоты рабочей жидкости,
не грубее - 14кл. по ГОСТ17216-2001

Температура, °С	
-окружающей среды	-30...+50
-рабочей жидкости	-10...+80

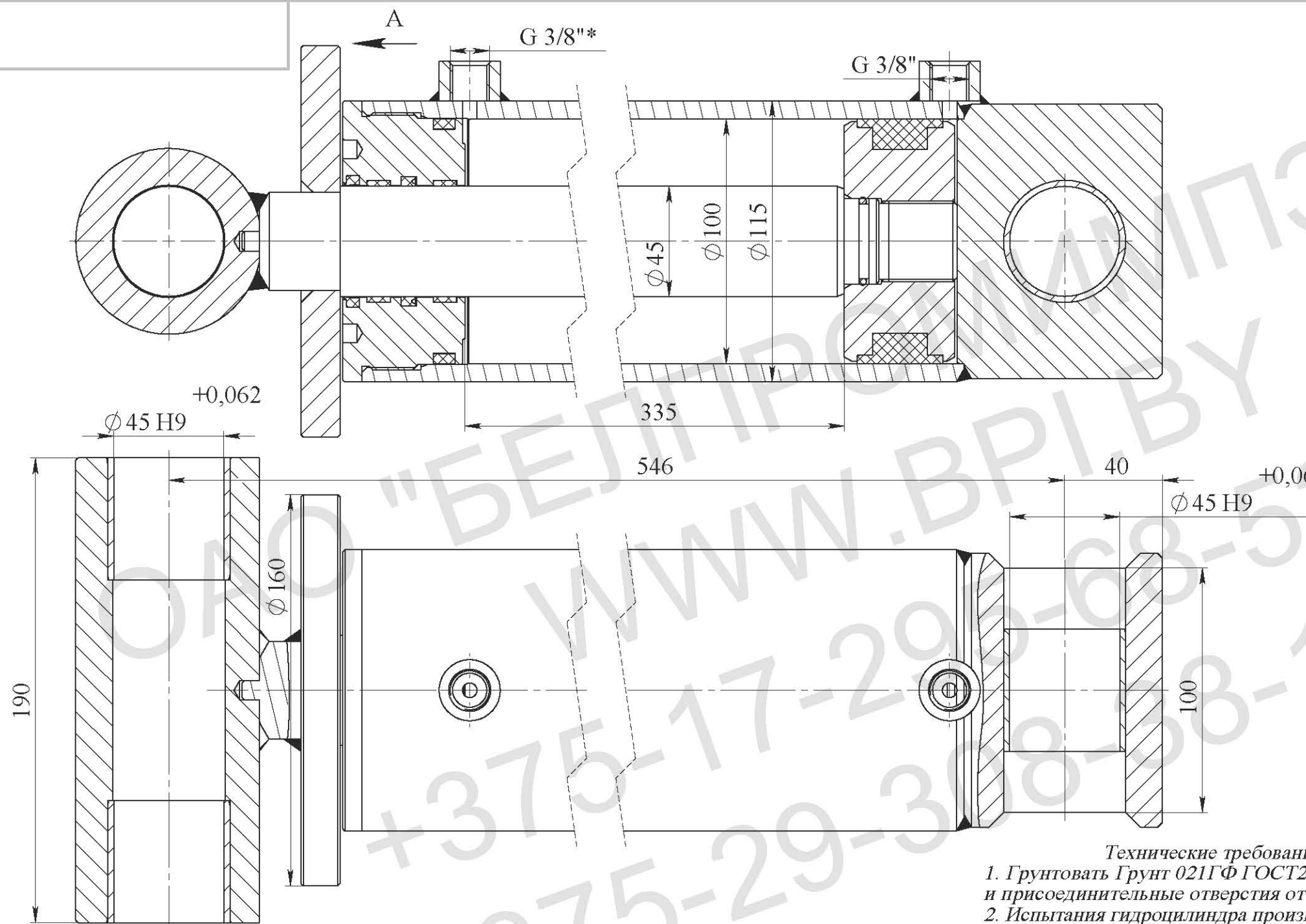
Номинальная скорость штока, м/с 0,3

Полный установленный ресурс, не менее, циклов	1,0x10 ⁶ /
90-процентная наработка до отказа, не менее, циклов	0,6x10 ⁶ /

Давление страгивания не более 1МПа

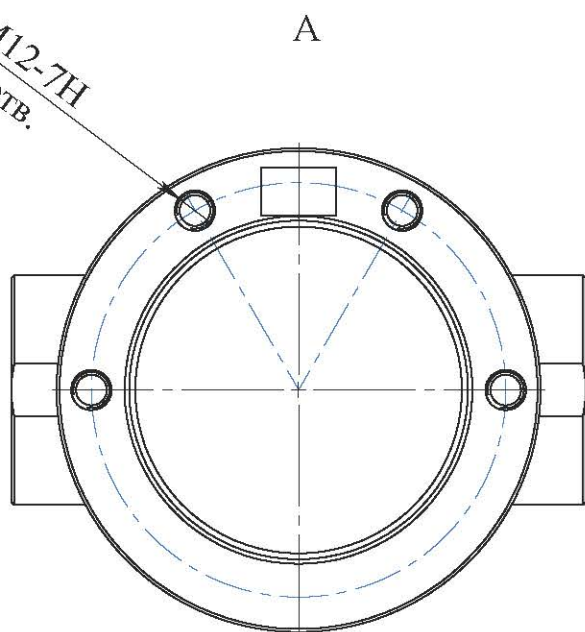
Давление холостого хода не более 0,5МПа

Остальные параметры по ТУ ВУ 100088681.002-2007



Технические требования:

1. Грунтовать Грунт 021ГФ ГОСТ25129-82. Рабочую поверхность штока и соединительные отверстия от окрашивания предохранить.
2. Испытания гидроцилиндра производить согласно требованиям ГОСТ 18464-96.
3. Маркировать шрифтом 5-Пр3 ГОСТ 26.020-80 обозначение гидроцилиндра, производитель, месяц, год выпуска, ЕАС.
4. После проведения приемо-сдаточных работ рабочую жидкость из гидроцилиндра слить, подводящие отверстия заглушить транспортными пробками. Применение деревянных заглушек не допускается.
5. Класс чистоты остатков рабочей жидкости в полости гидроцилиндра после испытаний не грубее 10 кл. по ГОСТ17216-2001.
6. Объем выносимой рабочей жидкости через уплотнение штока за один двойной ход по ГОСТ16514-96, класс В - 0,005 см³/м².
7. Перед сборкой резиновые уплотнения смазать рабочей жидкостью.



				Гидроцилиндр			Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	ГЦ 13.100.45.335/546-01				
Разраб.					(Сборочный чертеж)			Лист	Листов
Пров.								ОАО "БЕЛПРОМИМПЭКС"	
Т.контр.								тел.+375-17-295-68-52	
Н.контр.									
Утв.									