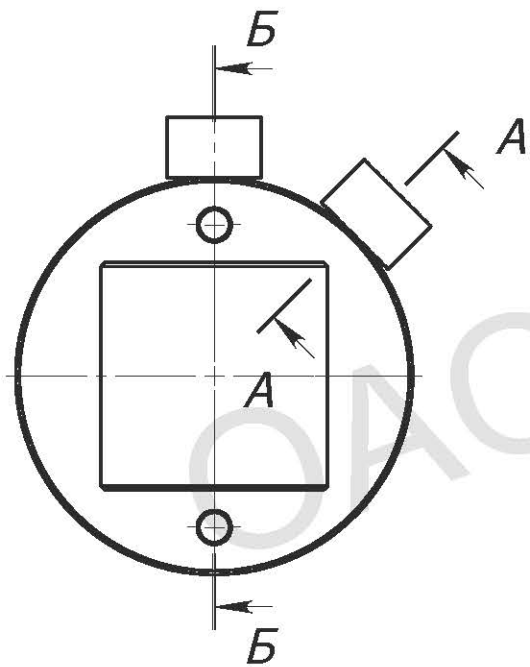
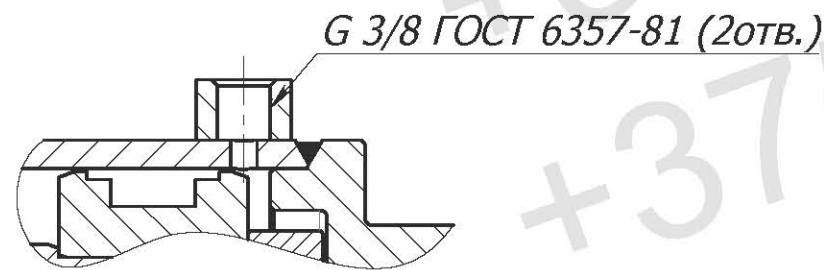
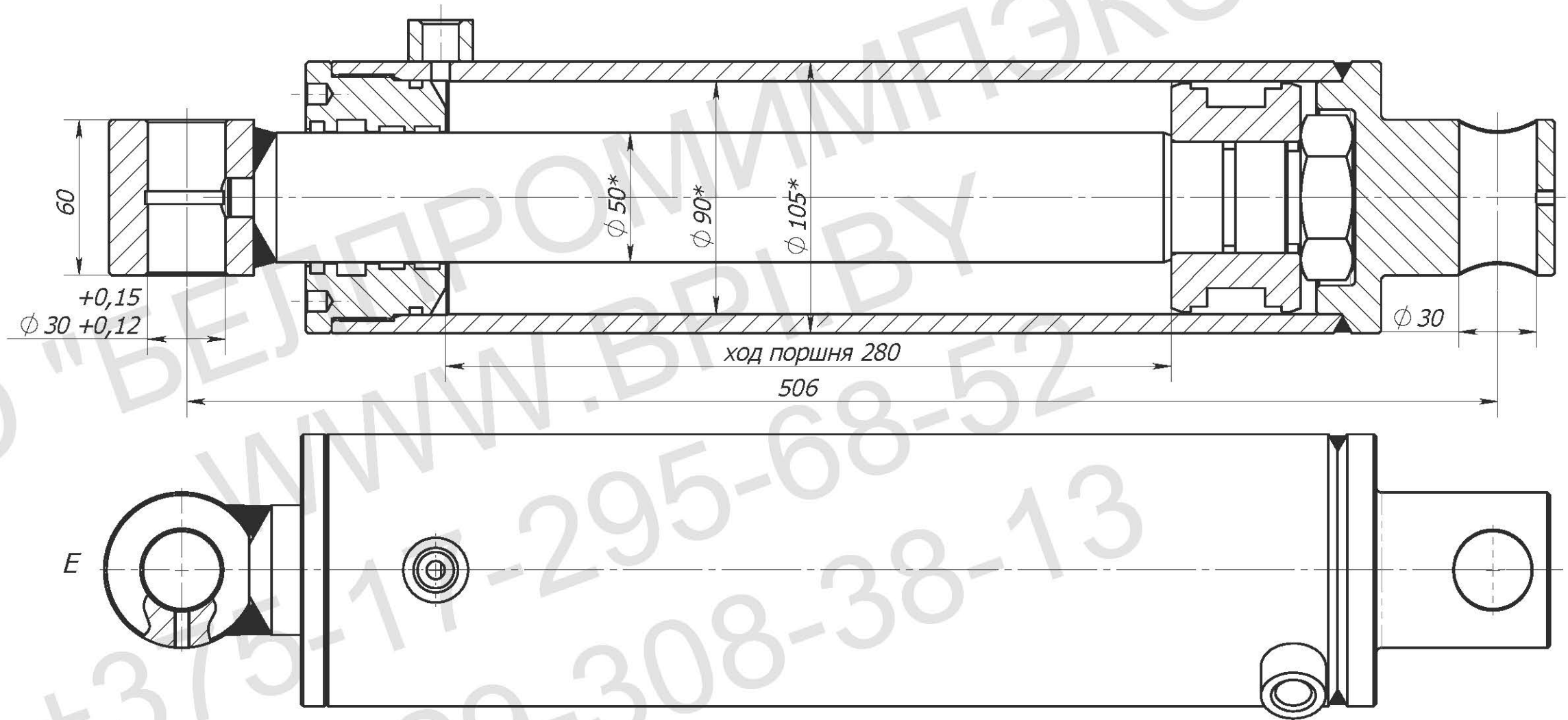


Б-Б

Уплотнения условно не показаны



A-A



**Техническая характеристика:**

Диаметр штока, мм.	50
Диаметр поршня, мм.	90
Ход, мм.	280
Номинальное давление, МПа	18
Максимальное давление, МПа	24
Рабочая жидкость	-масло минеральное вязкостью 12...1200сСт
Температура, °С;	-окружающей среды -30...+55
	-рабочей жидкости -10...+80
Номинальная скорость штока, м/с	0,3
Полный установленный ресурс, не менее, циклов	1,0x10 <sup>6</sup>
90-процентная наработка до отказа, не менее, циклов	0,6x10 <sup>6</sup>
Утечка рабочей жидкости через уплотнение штока (вынос масла) за один двойной ход, см <sup>3</sup>	25,1x10 <sup>-5</sup> (класс В ГОСТ 16514-96)
Давление страгивания не более	1МПа
Давление холостого хода не более	0,5МПа
Остальные параметры по ТУ ВУ 100088681.001-2007	

**Технические требования:**

- 1.Грунтовать Грунт 021ГФ ГОСТ25129-82. Эмаль черная V У1. Рабочую поверхность штока и соединительные отверстия от окрашивания предохранить.
- 2.Маркировать ударным способом обозначение гидроцилиндра.
- 3.После проведения приемо-сдаточных работ рабочую жидкость из гидроцилиндра слить, подводящие отверстия заглушить транспортными пробками. Применение деревянных заглушек не допускается.
- 4.Класс чистоты остатков рабочей жидкости в полости гидроцилиндра после испытаний не грубее 10 кл. по ГОСТ 17216-71.
- 5.Перед сборкой резиновые уплотнения смазать маслом И-30А ГОСТ 20799-88.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.				
Пров.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

**Гидроцилиндр  
ГЦ 13.90.50.280/506  
Сборочный чертеж**

Лит.	Масса	Масштаб
		1:2
Лист	Листов	
ОАО "БЕЛПРОМИМПЭКС" тел.+375-17-295-68-52		