



Перв. примен.	
Справ. №	
А	
Подп. и дата	
Инв. № дубл.	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

**Техническая характеристика**

Диаметр поршня мм  
 Диаметр штока мм  
 Ход мм  
 Номинальное давление МПа  
 Максимальное давление МПа  
 Рабочая жидкость масло минеральное  
 вязкостью сСт  
 Класс чистоты рабочей жидкости  
 не грубее кл по ГОСТ  
 Температура °С  
 окружающей среды  
 рабочей жидкости  
 Номинальная скорость штока м с  
 Полный установленный ресурс  
 не менее циклов х 6  
 процентная наработка до отказа  
 не менее циклов х 6  
 Давление срагивания не более МПа  
 Давление холостого хода не более МПа  
 Остальные параметры по ТУ

**Технические требования**

Грунтовать Грунт ГФ ГОСТ Эмаль черная У Рабочую поверхность штока и  
 присоединительные отверстия от окрашивания предохранить  
 Испытания гидроцилиндра производить согласно требованиям ГОСТ  
 Маркировать шрифтом Пр ГОСТ обозначение гидроцилиндра производитель  
 месяц год выпуска  
 После проведения приемо сдаточных работ рабочую жидкость из гидроцилиндра слить  
 подводящие отверстия заглушить транспортными пробками Применение деревянных заглушек  
 не допускается  
 Класс чистоты остатков рабочей жидкости в полости гидроцилиндра после испытаний  
 не грубее кл по ГОСТ  
 Объем выносимой рабочей жидкости через уплотнение штока за один двойной ход  
 по ГОСТ класс В см м  
 Перед сборкой резиновые уплотнения смазать маслом рабочей жидкостью

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<b>Гидроцилиндр ГЦ 13.32.20.400.685</b>	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.				17.01.2011			3,1кг	2:1
Пров.						Лист 1	Листов 1	
Т. контр.						<b>ОАО "Белпромимпэкс" +375-17-295-68-52</b>		
Нач.отд.								
Н. контр.								
Утв.								