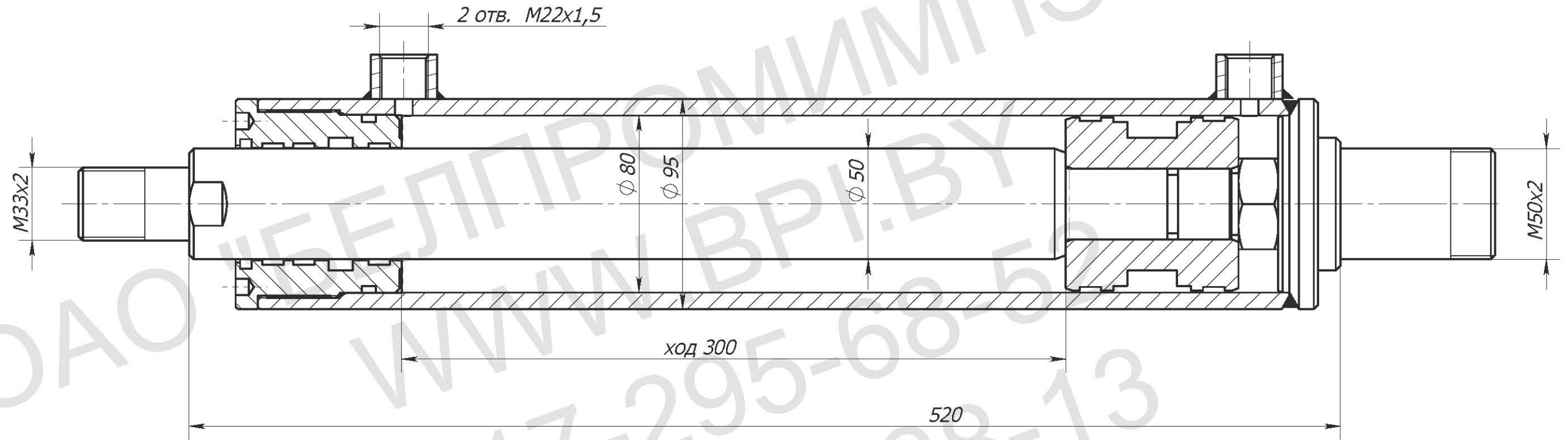


Уплотнения условно не показаны



**Техническая характеристика:**

Диаметр штока, мм.	50
Диаметр поршня, мм.	80
Ход, мм.	300
Номинальное давление, МПа	16
Максимальное давление, МПа	20
Рабочая жидкость	-масло минеральное вязкостью 12...1200сСт
Температура, °С;	
	-окружающей среды -30...+55
	-рабочей жидкости -10...+80
Номинальная скорость штока, м/с	0,3
Полный установленный ресурс,	
не менее, циклов	1,0x10 <sup>6</sup>
90-процентная наработка до отказа,	
не менее, циклов	0,6x10 <sup>6</sup>
Утечка рабочей жидкости через уплотнение штока (вынос масла)	25,1x10 <sup>-5</sup> (класс В ГОСТ 16514-96)
за один двойной ход, см <sup>3</sup>	
Давление срагивания не более	1,0 МПа
Давление холостого хода не более	0,5 МПа
Остальные параметры по ТУ ВУ 100088681.002-2007	

**Технические требования:**

1. Грунтовать Грунт 021ГФ ГОСТ25129-82. Рабочую поверхность штока и присоединительные отверстия от окрашивания предохранить.
2. Маркировать ударным способом обозначение гидроцилиндра.
3. После проведения приемо-сдаточных работ рабочую жидкость из гидроцилиндра слить, подводящие отверстия заглушить транспортными пробками. Применение деревянных заглушек не допускается.
4. Класс чистоты остатков рабочей жидкости в полости гидроцилиндра после испытаний не грубее 10 кл. по ГОСТ 17216-71.
5. Перед сборкой резиновые уплотнения смазать маслом И-30А ГОСТ 20799-88.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	<p align="center"><b>Гидроцилиндр</b> <b>ГЦ 12.80.50.300/520-01</b> <b>Сборочный чертёж</b></p>	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.								1:2
Пров.						Лист	Листов	
Т.контр.						ОАО "БЕЛПРОМИМПЭКС" тел.+375-17-295-68-52		
Н.контр.								
Утв.								