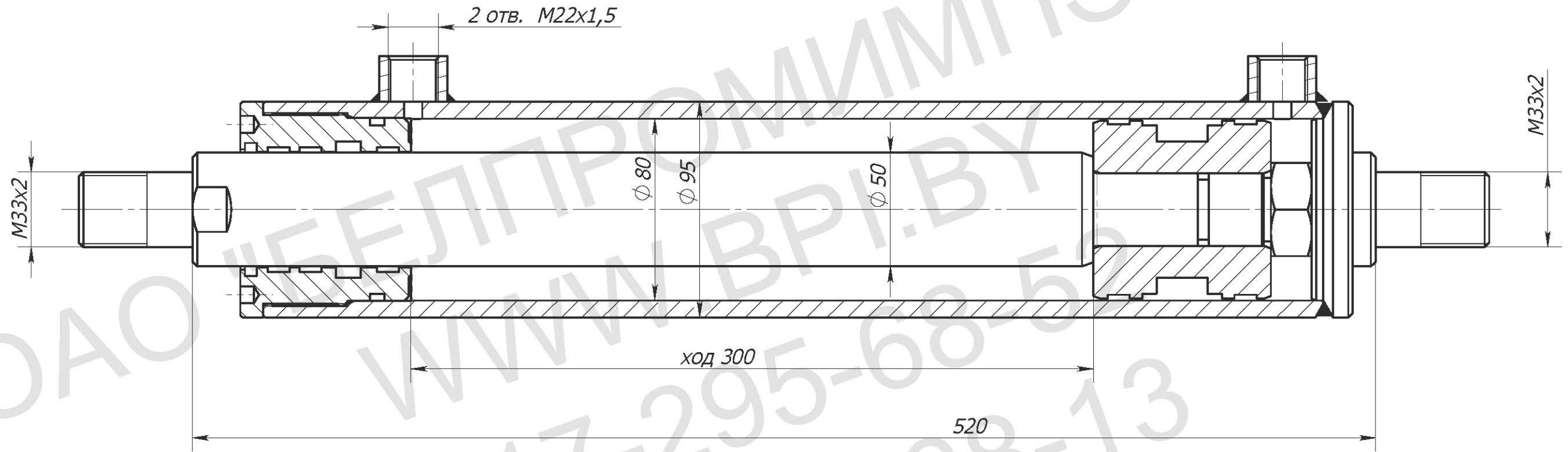


Уплотнения условно не показаны



**Техническая характеристика:**

Диаметр штока, мм. 50  
 Диаметр поршня, мм. 80  
 Ход, мм. 300  
 Номинальное давление, МПа 16  
 Максимальное давление, МПа 20  
 Рабочая жидкость -масло минеральное  
 вязкостью 12...1200сСт

**Температура, °С;**

-окружающей среды -30...+55  
 -рабочей жидкости -10...+80

Номинальная скорость штока, м/с 0,3

Полный установленный ресурс,

не менее, циклов 1,0x10<sup>6</sup>

90-процентная наработка до отказа,

не менее, циклов 0,6x10<sup>6</sup>

Утечка рабочей жидкости через уплотнение штока (вынос масла) 25,1x10<sup>-5</sup>  
 (класс В ГОСТ 16514-96)

за один двойной ход, см<sup>3</sup>

Давление срагивания не более 1,0 МПа

Давление холостого хода не более 0,5 МПа

Остальные параметры по ТУ ВУ 100088681.002-2007

**Технические требования:**

1. Грунтовать Грунт 021ГФ ГОСТ25129-82. Рабочую поверхность штока и присоединительные отверстия от окрашивания предохранить.
2. Маркировать ударным способом обозначение гидроцилиндра.
3. После проведения приемо-сдаточных работ рабочую жидкость из гидроцилиндра слить, подводящие отверстия заглушить транспортными пробками. Применение деревянных заглушек не допускается.
4. Класс чистоты остатков рабочей жидкости в полости гидроцилиндра после испытаний не грубее 10 кл. по ГОСТ 17216-71.
5. Перед сборкой резиновые уплотнения смазать маслом И-30А ГОСТ 20799-88.

Материал Трубы: С20 (Н8)

Производитель Трубы: Cromsteel (Румыния)

Материал Штока: Ск45 (f7)

Производитель Штока: Cromsteel (Румыния)

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	<p><b>Гидроцилиндр</b>  <b>ГЦ 12.80.50.300/520</b>  <b>Сборочный чертёж</b></p>	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.								1:2
Пров.								
Т.контр.								
Н.контр.								
Утв.						Лист	Листов	