

Перв. прилжен

Справ. №

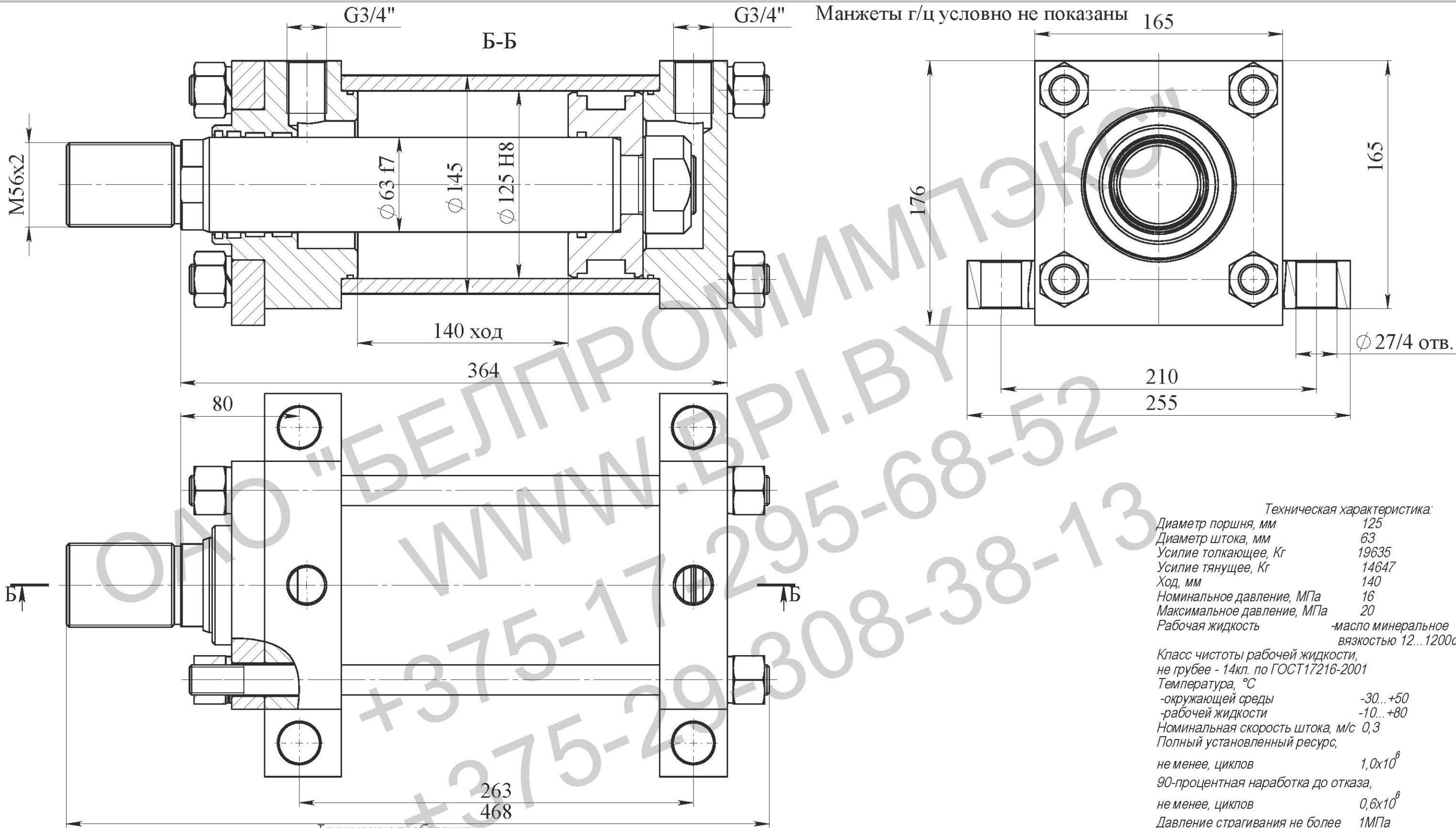
Подп. и дата.

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата.

Инв. № подл.



Техническая характеристика:	
Диаметр поршня, мм	125
Диаметр штока, мм	63
Усилие толкающее, Кг	19635
Усилие тянущее, Кг	14647
Ход, мм	140
Номинальное давление, МПа	16
Максимальное давление, МПа	20
Рабочая жидкость	-масло минеральное вязкостью 12...1200сСт
Класс чистоты рабочей жидкости, не грубее - 14кл. по ГОСТ17216-2001	
Температура, °С	
-окружающей среды	-30...+50
-рабочей жидкости	-10...+80
Номинальная скорость штока, м/с	0,3
Полный установленный ресурс, не менее, циклов	$1,0 \times 10^6$
90-процентная наработка до отказа, не менее, циклов	$0,6 \times 10^6$
Давление страгивания не более	1МПа
Давление холостого хода не более	0,5МПа
Остальные параметры по ТУ ВУ 100088681.002-2007	

Технические требования:

1. Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения присоединительных размеров Н14; h14; ± IT 14/2.
3. Грунтовать Грунт 021ГФ ГОСТ25129-82. Рабочую поверхность штока и присоединительные отверстия от окрашивания предохранить.
4. Испытания гидроцилиндра производить согласно требованиям ГОСТ 18464-96.
5. Маркировать шрифтом 5-Пр3 ГОСТ 26.020-80 обозначение гидроцилиндра, производитель, месяц, год выпуска, ЕАС.
6. После проведения приемо-сдаточных работ рабочую жидкость из гидроцилиндра слить, подводящие отверстия заглушить транспортными пробками. Применение деревянных заглушек не допускается.
7. Класс чистоты остатков рабочей жидкости в полости гидроцилиндра после испытаний не грубее 10 кл. по ГОСТ17216-2001.
8. Объем выносимой рабочей жидкости через уплотнение штока за один двойной ход по ГОСТ16514-96, класс В - 0,005 см³/м².
9. Перед сборкой резиновые уплотнения смазать маслом рабочей жидкостью.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.				
Пров.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

Гидроцилиндр
ГЦ 12.125.63.140/80

Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
Лист	Листов	

ОАО "БЕЛПРОМИМПЭКС"
тел.+375-17-295-68-52