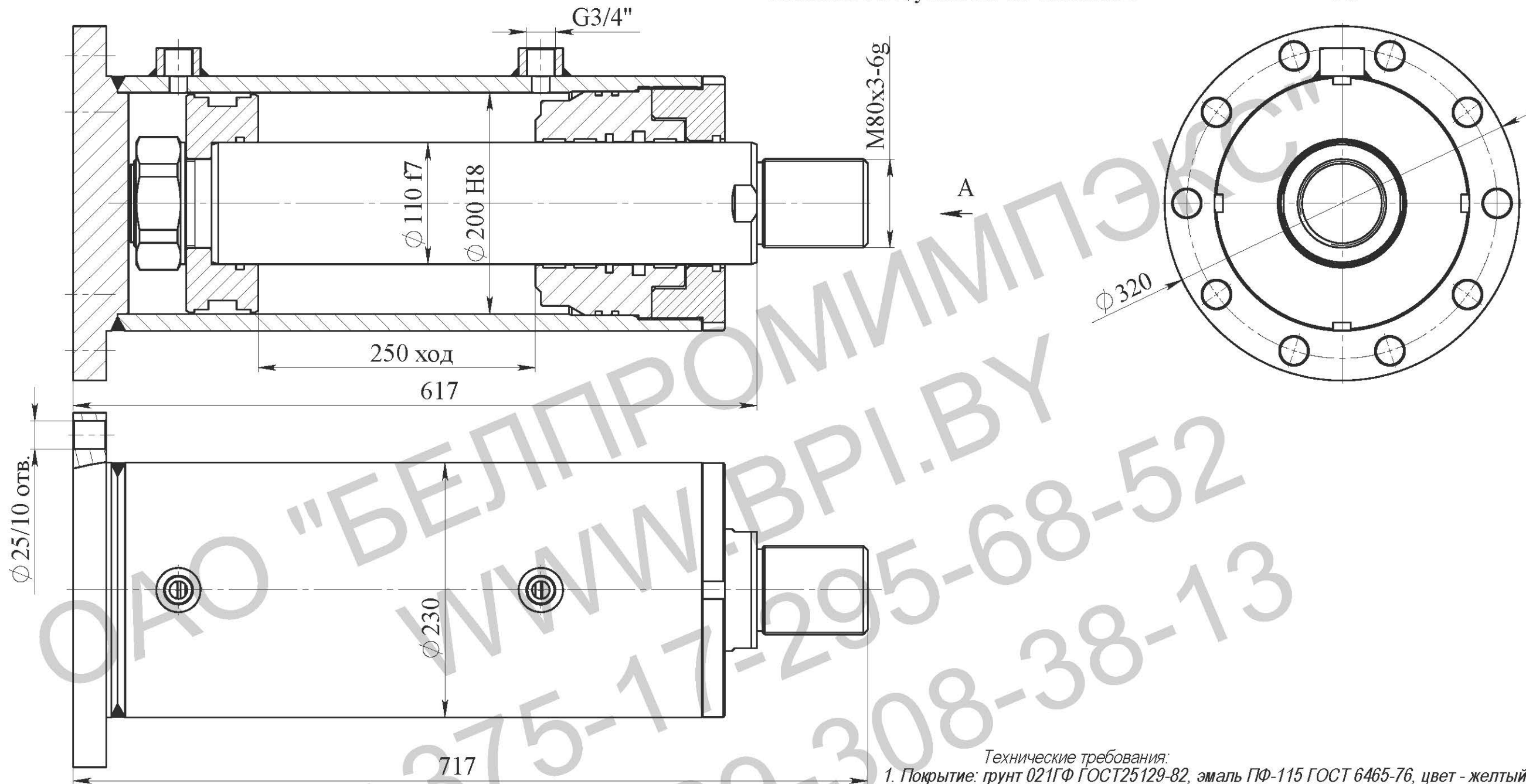


Манжеты г/ц условно не показаны

A



Техническая характеристика:

Диаметр поршня, мм	200
Диаметр штока, мм	110
Усилие толкающее, Кг	40841
Усилие тянущее, Кг	28486
Ход, мм	250
Номинальное давление, МПа	13
Максимальное давление, МПа	15
Рабочая жидкость	-масло минеральное вязкостью 12...1200сСт

Класс чистоты рабочей жидкости,
не грубее - 14кл. по ГОСТ17216-2001

Температура, °С
-окружающей среды -30...+50
-рабочей жидкости -10...+80

Номинальная скорость штока, м/с 0,3
Полный установленный ресурс,

не менее, циклов $1,0 \times 10^6$

90-процентная наработка до отказа,

не менее, циклов $0,6 \times 10^6$

Давление страгивания не более 1МПа

Давление холостого хода не более 0,5МПа

Остальные параметры по ТУ ВУ 100088681.002-2007

Технические требования:

1. Покрытие: грунт 021ГФ ГОСТ25129-82, эмаль ПФ-115 ГОСТ 6465-76, цвет - желтый. Рабочую поверхность штока и соединительные отверстия от покрытия предохранить.
2. Испытания гидроцилиндра производить согласно требованиям ГОСТ 18464-96.
3. Маркировать шрифтом 5-Пр3 ГОСТ 26.020-80 обозначение гидроцилиндра, месяц, год выпуска, ЕАС.
4. После проведения приемо-сдаточных работ рабочую жидкость из гидроцилиндра слить, подводящие отверстия заглушить транспортными пробками. Применение деревянных заглушек не допускается.
5. Класс чистоты остатков рабочей жидкости в полости гидроцилиндра после испытаний не грубее 10 кл. по ГОСТ17216-2001.
6. Объем выносимой рабочей жидкости через уплотнение штока за один двойной ход по ГОСТ16514-96, класс В - $0,005 \text{ см}^3/\text{м}^2$.
7. Перед сборкой резиновые уплотнения смазать маслом рабочей жидкостью.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	<p>Гидроцилиндр ГЦ 11.200.110.250/617</p> <p>Сборочный чертеж</p>	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.						Лист	Листов	
Пров.						<p>ОАО "БЕЛПРОМИМПТЭКС" тел. +375-17-295-68-52</p>		
Т.контр.								
Н.контр.								
У.тв.								