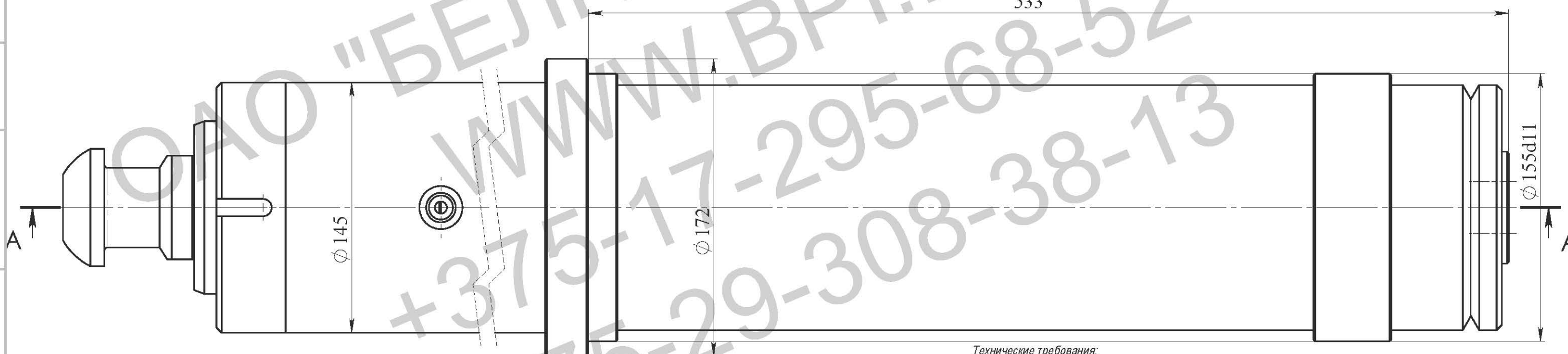
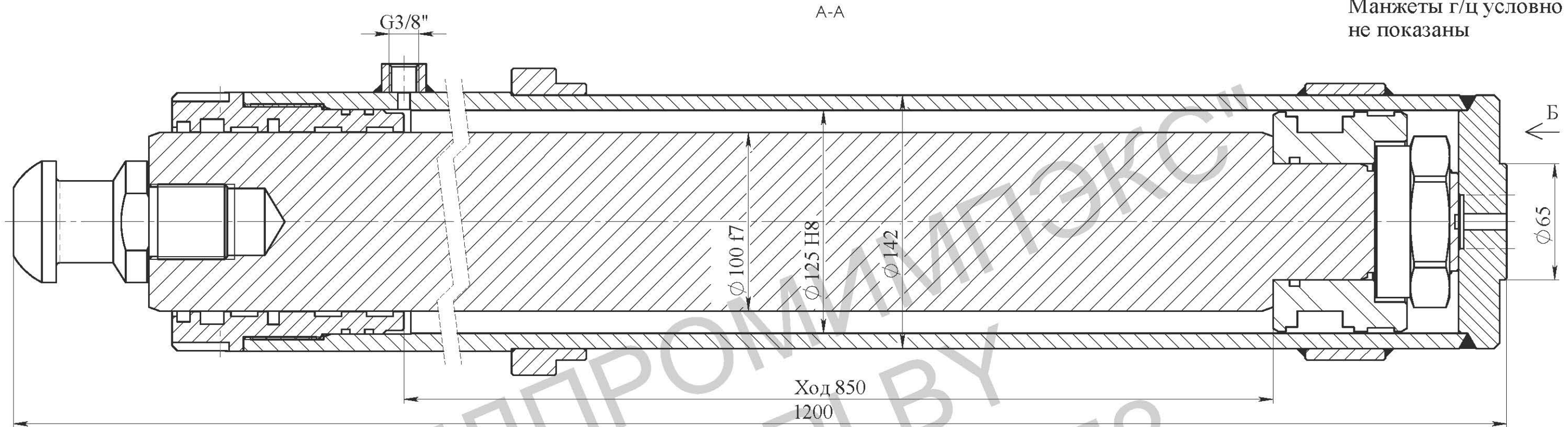


Манжеты г/ц условно
не показаны

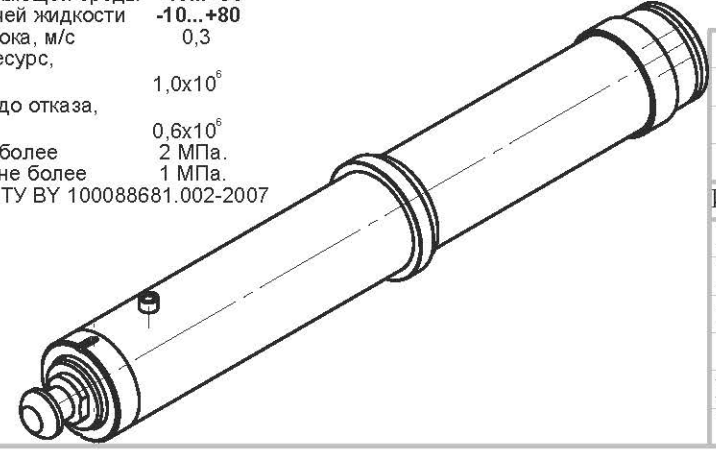
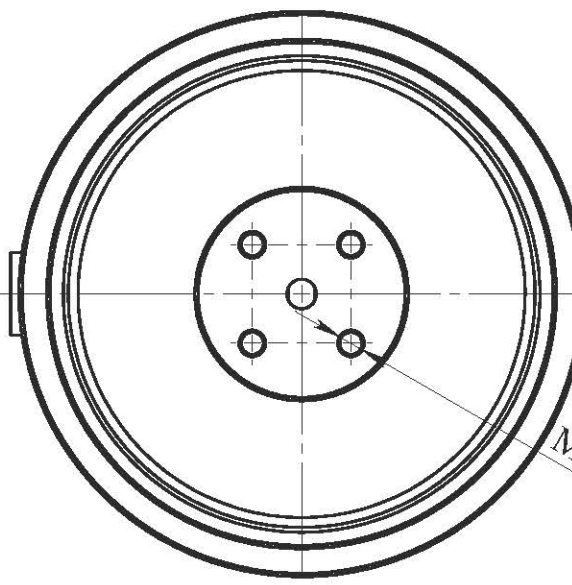


Б

Техническая характеристика:

Диаметр штока, мм.	100
Диаметр поршня, мм.	125
Ход, мм.	850
Номинальное давление, МПа	16
Максимальное давление, МПа	20
Рабочая жидкость	-масло минеральное вязкостью 12...1200сСт
Температура, °С:	
-окружающей среды	-40...+50
-рабочей жидкости	-10...+80
Номинальная скорость штока, м/с	0,3
Полный установленный ресурс, не менее, циклов	1,0x10 ⁶
90-процентная наработка до отказа, не менее, циклов	0,6x10 ⁶
Давление страгивания не более	2 МПа.
Давление холостого хода не более	1 МПа.
Остальные параметры по ТУ ВУ 100088681.002-2007	

- Технические требования:**
1. Покрытие - без нанесения грунта. Наружные поверхности должны быть законсервированы гидравлическим маслом.
 2. Испытания гидроцилиндра производить согласно требованиям ГОСТ 18464-96.
 3. Маркировать шрифтом 5-Пр3 ГОСТ 26.020-80 обозначение гидроцилиндра, производитель, № партии, порядковый № изделия, дата выпуска.
 4. После проведения приемо-сдаточных работ рабочую жидкость из гидроцилиндра слить, подводящие отверстия заглушить транспортными пластиковыми пробками. Привалочные поверхности под установку клапанов защитить металлическими крышками. Каждый гидроцилиндр должен быть упакован в воздушно-пузырчатую двухслойную пленку.
 5. Класс чистоты остатков рабочей жидкости в полости гидроцилиндра после испытаний не грубее 10 кл. по ГОСТ 17216-2001.
 6. Объем выносимой рабочей жидкости через уплотнение штока за один двойной ход по ГОСТ 16514-96, класс В - 0,005 см³/м².
 7. Перед сборкой резиновые уплотнения смазать маслом рабочей жидкостью.



Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	ГЦ 11.125.100.850/1200	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.								
Пров.					Сборочный чертеж	Лист	Листов	
Т.контр.								
Н.контр.						ОАО "БЕЛПРОМИМПЭКС" тел.+375-17-295-68-52		
Утв.								

Перв. прил. мен

Справ. №

Подп. и дата.

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Инв. № подл.