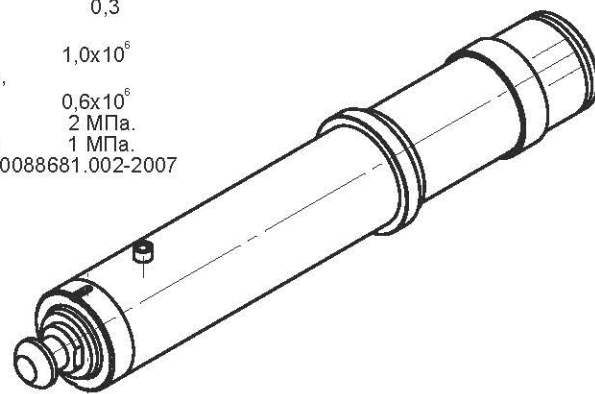
**Техническая характеристика:**

| | |
|--|---|
| Диаметр штока, мм. | 100 |
| Диаметр поршня, мм. | 125 |
| Ход, мм. | 655 |
| Номинальное давление, МПа | 16 |
| Максимальное давление, МПа | 20 |
| Рабочая жидкость | - масло минеральное вязкостью 12...1200сСт |
| Температура, °С: | |
| - окружающей среды | -40...+50 |
| - рабочей жидкости | -10...+80 |
| Номинальная скорость штока, м/с | 0,3 |
| Полный установленный ресурс, не менее, циклов | 1,0x10 ⁶ |
| 90-процентная наработка до отказа, не менее, циклов | 0,6x10 ⁶ |
| Давление срагивания не более | 2 МПа. |
| Давление холостого хода не более | 1 МПа. |
| Остальные параметры по ТУ ВУ 100088681.002-2007 | |

**Технические требования:**

1. Покрытие - без нанесения грунта. Наружные поверхности должны быть законсервированы гидравлическим маслом.
2. Испытания гидроцилиндра производить согласно требованиям ГОСТ 18464-96.
3. Маркировать шрифтом 5-Пр3 ГОСТ 26.020-80 обозначение гидроцилиндра, производитель, № партии, порядковый № изделия, дата выпуска.
4. После проведения приемо-сдаточных работ рабочую жидкость из гидроцилиндра слить, подводящие отверстия заглушить транспортными пластиковыми пробками. Привалочные поверхности под установку клапанов защитить металлическими крышками. Каждый гидроцилиндр должен быть упакован в воздушно-пузырчатую двухслойную пленку.
5. Класс чистоты остатков рабочей жидкости в полости гидроцилиндра после испытаний не грубее 10 кл. по ГОСТ 17216-2001.
6. Объем выносимой рабочей жидкости через уплотнение штока за один двойной ход по ГОСТ 16514-96, класс В - 0,005 см³/м.д.
7. Перед сборкой резиновые уплотнения смазать маслом рабочей жидкостью.

| | | | | |
|----------|------|----------|---------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата |
| Разраб. | | | | |
| Пров. | | | | |
| Т.контр. | | | | |
| Н.контр. | | | | |
| Утв. | | | | |

ГЦ 11.125.100.655/1005

Сборочный чертеж

| | | |
|------|--------|---------|
| Лит. | Масса | Масштаб |
| | | |
| Лист | Листов | |

ОАО "БЕЛПРОМИМПЭКС"
тел.+375-17-295-68-52