



Техническая характеристика:

Диаметр поршня, мм	125
Диаметр штока, мм	60
Ход, мм	420
Номинальное давление, МПа	10
Максимальное давление, МПа	12
Рабочая жидкость	масло минеральное вязкостью 12...1200сСт

Класс чистоты рабочей жидкости, не грубее - 14кл. по ГОСТ 17216-2001
 Температура, °С
 -окружающей среды -10...+50
 -рабочей жидкости -10...+80
 Рабочая температура уплотнений штока, °С -10...+200
 Номинальная скорость штока, м/с 0,3
 Полный установленный ресурс, не менее, циклов $1,0 \times 10^6$
 90-процентная наработка до отказа, не менее, циклов $0,6 \times 10^6$
 Давление срагивания не более 1МПа
 Давление холостого хода не более 0,5МПа
 Остальные параметры по ТУ ВУ 100088681.002-2007

Технические требования:

1. Покрытие: Грунт 021ГФ ГОСТ 25129-82. Рабочую поверхность штока и присоединительные поверхности от покрытия предохранить.
2. Испытания гидроцилиндра производить согласно требованиям ГОСТ 18464-96.
3. Маркировать шрифтом 5-Пр3 ГОСТ 26.020-80 обозначение гидроцилиндра, производитель, месяц, год выпуска, ЕАС.
4. После проведения приемо-сдаточных работ рабочую жидкость из гидроцилиндра слить, подводящие отверстия заглушить транспортными пробками. Применение деревянных заглушек не допускается.
5. Класс чистоты остатков рабочей жидкости в полости гидроцилиндра после испытаний не грубее 10 кл. по ГОСТ 17216-2001.
6. Объем выносимой рабочей жидкости через уплотнение штока за один двойной ход по ГОСТ 16514-96, класс В - $0,005 \text{ см}^3/\text{м}^2$.
7. Перед сборкой резиновые уплотнения смазать маслом рабочей жидкостью.

				Гидроцилиндр			Лит.	Масса	Масштаб
				ГЦ 11.125.60.420/45					
				(Сборочный чертеж)			Лист	Листов	
				ОАО "БЕЛПРОМИМПЭКС"			тел.+375-17-295-68-52		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата					
Разраб.									
Пров.									
Т.контр.									
Н.контр.									
Утв.									