



Техническая характеристика:

| | |
|----------------------------|---|
| Диаметр поршня, мм | 125 |
| Диаметр штока, мм | 60 |
| Ход, мм | 150 |
| Номинальное давление, МПа | 25 |
| Максимальное давление, МПа | 32 |
| Рабочая жидкость | -масло минеральное вязкостью 12...1200сСт |

Класс чистоты рабочей жидкости,
не грубее - 14кл. по ГОСТ17216-2001
Температура, °С
-окружающей среды -10...+50
-рабочей жидкости -10...+80
Номинальная скорость штока, м/с 0,3
Полный установленный ресурс,
не менее, циклов $1,0 \times 10^6$
90-процентная наработка до отказа,
не менее, циклов $0,6 \times 10^6$
Давление страгивания не более 1МПа
Давление холостого хода не более 0,5МПа
Остальные параметры по ТУ ВУ 100088681.002-2007

Технические требования:

1. Покрытие: Грунт 021ГФ ГОСТ25129-82, эмаль ПФ-115 ГОСТ 6465-76, цвет - желтый. Рабочую поверхность штока и соединительные поверхности от покрытия предохранить.
2. Испытания гидроцилиндра производить согласно требованиям ГОСТ 18464-96.
3. Маркировать шрифтом 5-ПрЗ ГОСТ 26.020-80 обозначение гидроцилиндра, месяц, год выпуска, ЕАС.
4. После проведения приемо-сдаточных работ рабочую жидкость из гидроцилиндра слить, подводящие отверстия заглушить транспортными пробками. Применение деревянных заглушек не допускается.
5. Класс чистоты остатков рабочей жидкости в полости гидроцилиндра после испытаний не грубее 10 кл. по ГОСТ17216-2001.
6. Объем выносимой рабочей жидкости через уплотнение штока за один двойной ход по ГОСТ16514-96, класс В - $0,005 \text{ см}^3/\text{м}^2$.
7. Перед сборкой резиновые уплотнения смазать маслом рабочей жидкостью.

| | | | | | | | | | |
|----------|------|----------|---------|----------------------|--|--|--|--------|---------|
| | | | | Гидроцилиндр | | | Лит. | Масса | Масштаб |
| | | | | ГЦ 11.125.60.150/118 | | | | | |
| | | | | (Сборочный чертеж) | | | Лист | Листов | |
| | | | | | | | ОАО "БЕЛПРОМИМПЭКС" тел.+375-17-295-68-52 | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата | | | | | |
| Разраб. | | | | | | | | | |
| Пров. | | | | | | | | | |
| Т.контр. | | | | | | | | | |
| Н.контр. | | | | | | | | | |
| Утв. | | | | | | | | | |