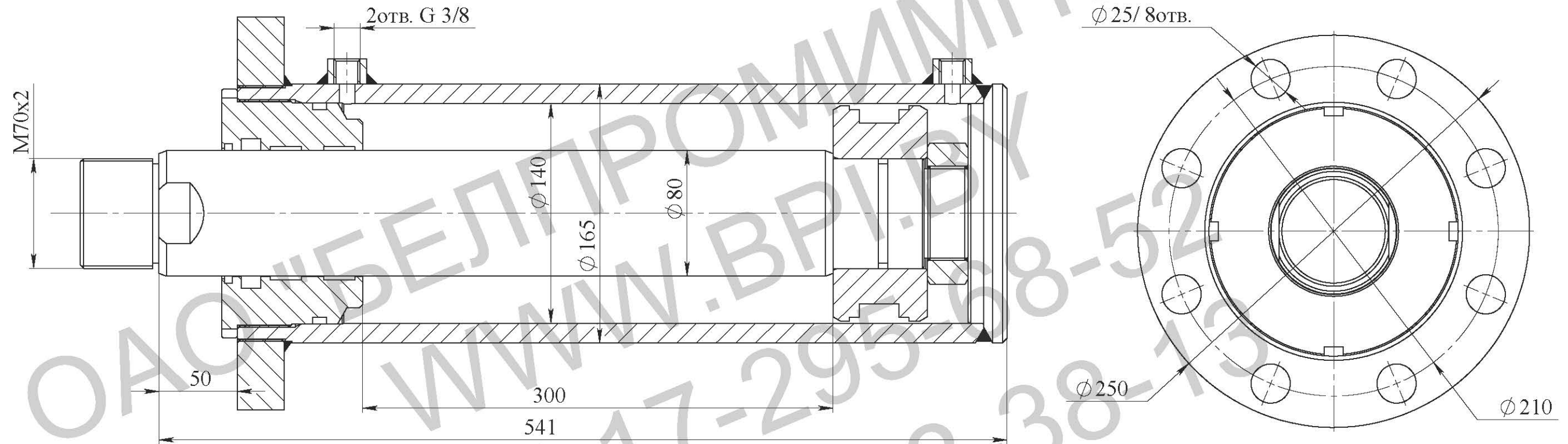


Уплотнения условно не показаны



**Техническая характеристика:**

Диаметр поршня, мм	140
Диаметр штока, мм	80
Ход, мм	300
Усилие толкающее, кг	38485
Усилие тянущее, кг	25918
Номинальное давление, МПа	25
Максимальное давление, МПа	26
Рабочая жидкость	-масло минеральное вязкостью 12...1200сСт

**Класс чистоты рабочей жидкости,**  
не грубее - 14кл. по ГОСТ17216-2001

**Температура, °С**  
-окружающей среды -30...+50  
-рабочей жидкости -10...+80

**Номинальная скорость штока, м/с 0,3**  
Полный установленный ресурс,  
не менее, циклов 1,0x106/  
**90-процентная наработка до отказа,**  
не менее, циклов 0,6x106/  
Давление срагивания не более 1МПа  
Давление холостого хода не более 0,5МПа  
Остальные параметры по ТУ ВУ 100088681.002-2007

- Технические требования:**
1. Грунтовать Грунт 021ГФ ГОСТ25129-82. Рабочую поверхность штока и соединительные отверстия от окрашивания предохранить.
  2. Испытания гидроцилиндра производить согласно требованиям ГОСТ 18464-96.
  3. Маркировать шрифтом 5-ПрЗ ГОСТ 26.020-80 обозначение гидроцилиндра, месяц, год выпуска.
  4. После проведения приемо-сдаточных работ рабочую жидкость из гидроцилиндра слить, подводящие отверстия заглушить транспортными пробками. Применение деревянных заглушек не допускается.
  5. Класс чистоты остатков рабочей жидкости в полости гидроцилиндра после испытаний не грубее 10 кл. по ГОСТ17216-2001.
  6. Объем выносимой рабочей жидкости через уплотнение штока за один двойной ход по ГОСТ16514-96, класс В - 0,005 см3/м2.
  7. Перед сборкой резиновые уплотнения смазать маслом рабочей жидкостью.

				<b>Гидроцилиндр</b>			Лит.	Масса	Масштаб
				ГЦ 11.140.80.300/50					
				(Сборочный чертеж)			Лист	Листов	
							ОАО "БЕЛПРОМИМПЭКС" тел.+375-17-295-68-52		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата					
Разраб.									
Пров.									
Т.контр.									
Н.контр.									
Утв.									

Перв. прил. мен

Справ. №

Подп. и дата.

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.