

Перв. прил. мен

Справ. №

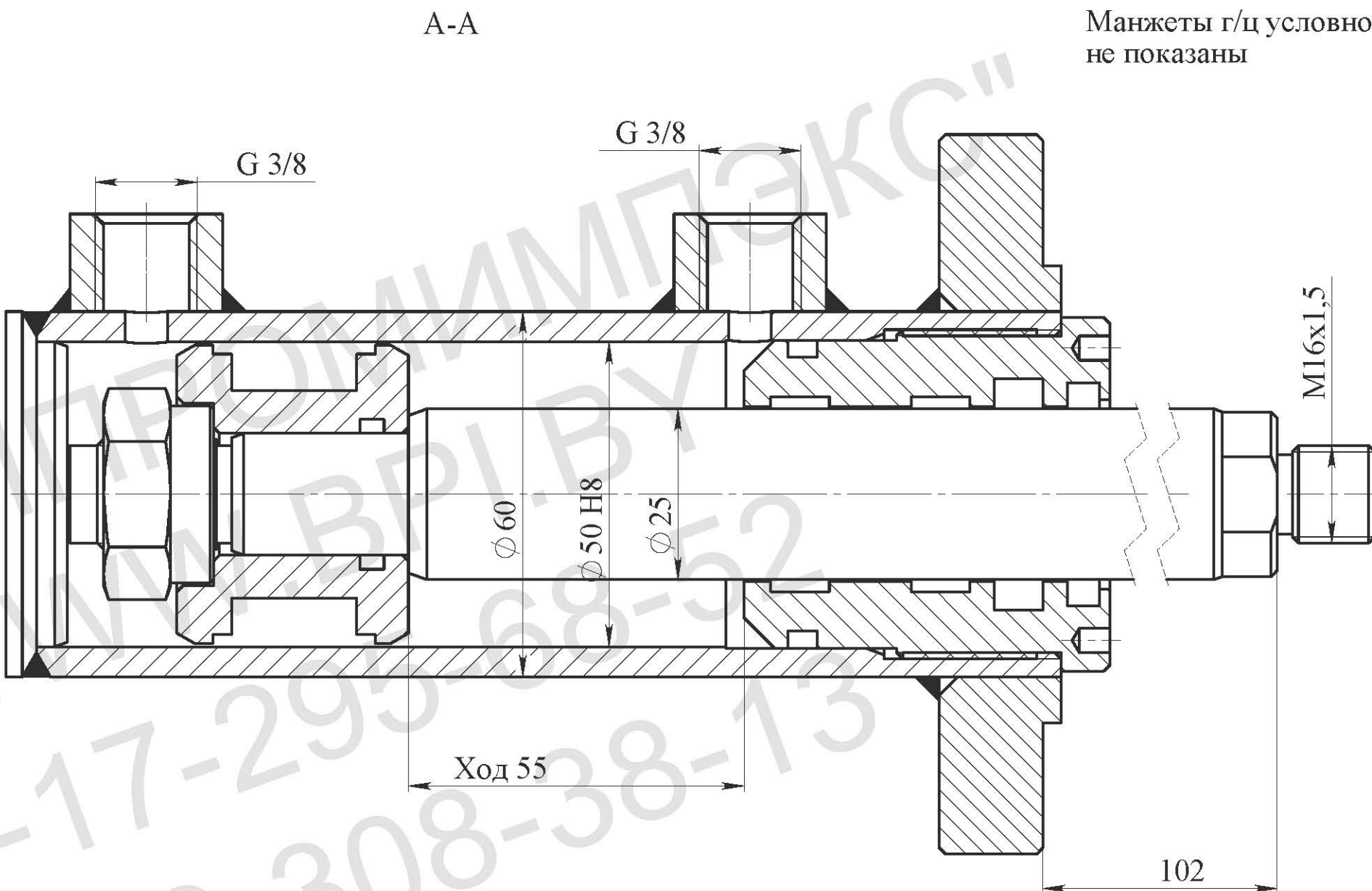
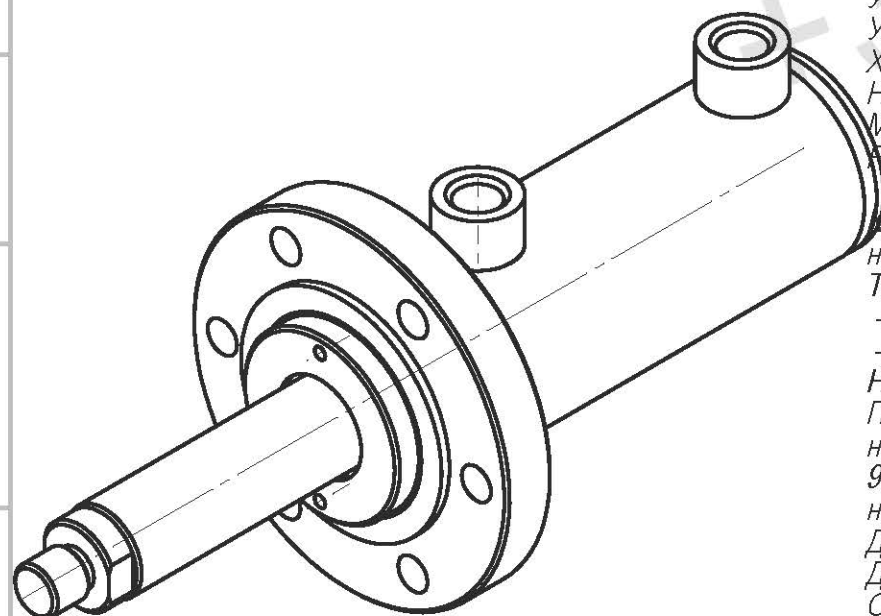
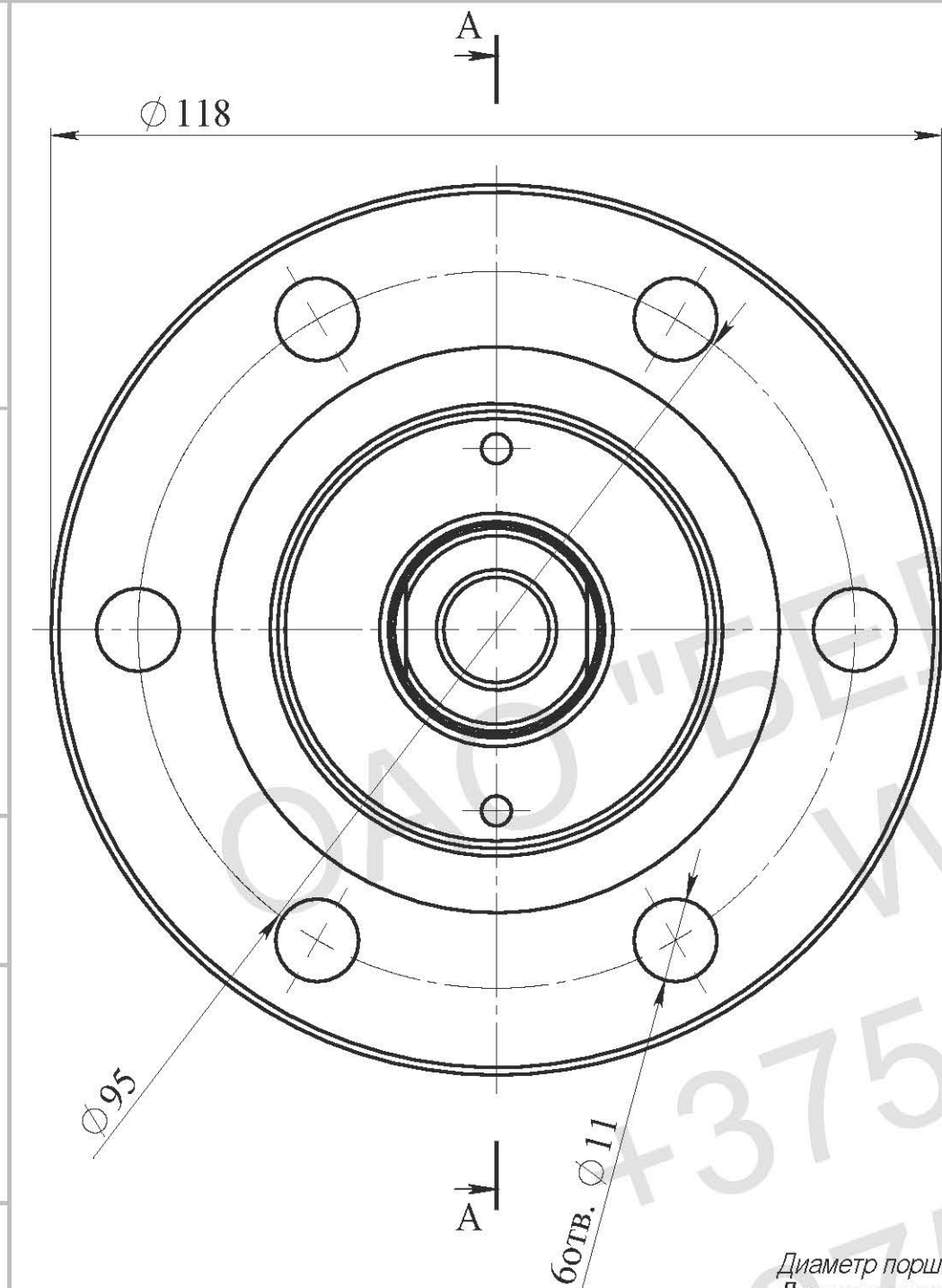
Подп. и дата.

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата.

Инв. № подл.



Манжеты г/ц условно не показаны

## Техническая характеристика:

Диаметр поршня, мм	50
Диаметр штока, мм	25
Усилие толкающее, Кг	4123
Усилие тянущее, Кг	3092
Ход, мм	55
Номинальное давление, МПа	21
Максимальное давление, МПа	25
Рабочая жидкость	-масло минеральное вязкостью 12...1200сСт

Класс чистоты рабочей жидкости, не грубее - 14кл. по ГОСТ17216-2001

Температура, °С

-окружающей среды -30...+50

-рабочей жидкости -10...+80

Номинальная скорость штока, м/с 0,3

Полный установленный ресурс, не менее, циклов 1,0x10<sup>6</sup>/90-процентная наработка до отказа, не менее, циклов 0,6x10<sup>6</sup>/

Давление срагивания не более 1МПа

Давление холостого хода не более 0,5МПа

Остальные параметры по ТУ ВУ 100088681.002-2007

## Технические требования:

1. Грунтовать Грунт 021ГФ ГОСТ25129-82. Рабочую поверхность штока и присоединительные отверстия от окрашивания предохранить.
2. Испытания гидроцилиндра производить согласно требованиям ГОСТ 18464-96.
3. Маркировать шрифтом 5-Пр3 ГОСТ 26.020-80 обозначение гидроцилиндра, производитель, месяц, год выпуска.
4. После проведения приемо-сдаточных работ рабочую жидкость из гидроцилиндра слить, подводящие отверстия заглушить транспортными пробками. Применение деревянных заглушек не допускается.
5. Класс чистоты остатков рабочей жидкости в полости гидроцилиндра после испытаний не грубее 10 кл. по ГОСТ17216-2001.
6. Объем выносимой рабочей жидкости через уплотнение штока за один двойной ход по ГОСТ16514-96, класс В - 0,005 см<sup>3</sup>/м<sup>2</sup>.
7. Перед сборкой резиновые уплотнения смазать маслом рабочей жидкостью.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
							1:1
Разраб.							
Пров.							
Т.контр.							
Н.контр.							
Утв.							
Гидроцилиндр ГЦ 11.50.25.55/102					Лист	Листов	
					ОАО "БЕЛПРОМИМПЭКС" тел.+375-17-295-68-52		