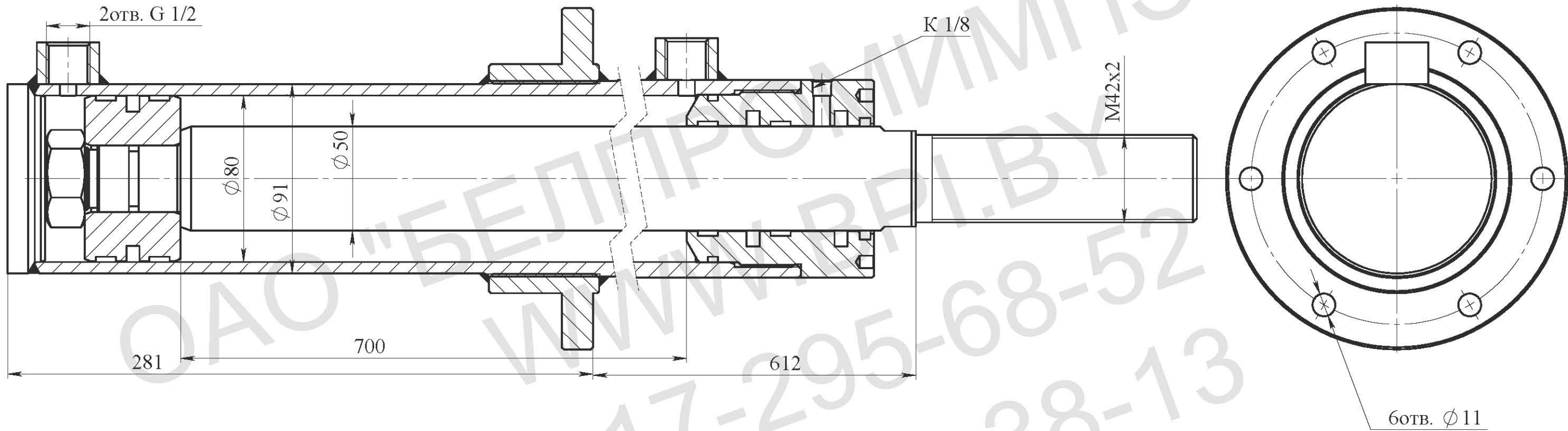


Уплотнения условно не показаны



- Технические требования:**
1. Грунтовать Грунт 021ГФ ГОСТ25129-82. Рабочую поверхность штока и присоединительные отверстия от окрашивания предохранить.
 2. Испытания гидроцилиндра производить согласно требованиям ГОСТ 18464-96.
 3. Маркировать шрифтом 5-Пр3 ГОСТ 26.020-80 обозначение гидроцилиндра, производитель, месяц, год выпуска, ЕАС.
 4. После проведения приемо-сдаточных работ рабочую жидкость из гидроцилиндра слить, подводящие отверстия заглушить транспортными пробками. Применение деревянных заглушек не допускается.
 5. Класс чистоты остатков рабочей жидкости в полости гидроцилиндра после испытаний не грубее 10 кл. по ГОСТ17216-2001.
 6. Объем выносимой рабочей жидкости через уплотнение штока за один двойной ход по ГОСТ16514-96, класс В - 0,005 см³/м².
 7. Перед сборкой резиновые уплотнения смазать маслом рабочей жидкостью.

Техническая характеристика:

Диаметр поршня, мм	80
Диаметр штока, мм	50
Усилие толкающее, Кг	8042
Усилие тянущее, Кг	4900
Ход, мм	700
Номинальное давление, МПа	16
Максимальное давление, МПа	18
Рабочая жидкость	-масло минеральное вязкостью 12...1200сСт

Класс чистоты рабочей жидкости,
не грубее - 14кл. по ГОСТ17216-2001

Температура, °С
-окружающей среды -10...+150
-рабочей жидкости -10...+100

Номинальная скорость штока, м/с 0,3
Полный установленный ресурс,
не менее, циклов 1,0x10⁶/
90-процентная наработка до отказа,
не менее, циклов 0,6x10⁶/
Давление срагивания не более 1МПа
Давление холостого хода не более 0,5МПа
Остальные параметры по ТУ ВУ 100088681.002-2007

				Гидроцилиндр			Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	ГЦ 11.80.50.700/612-01				
Разраб.					(Сборочный чертеж)			Лист	Листов
Пров.								ОАО "БЕЛПРОМИМПЭКС" тел.+375-17-295-68-52	
Т.контр.									
Н.контр.									
Утв.									