



Техническая характеристика:

Диаметр поршня, мм	63
Диаметр штока, мм	28
Усилие толкающее, кг	4988
Усилие тянущее, кг	4002
Ход, мм	80
Номинальное давление, МПа	16
Максимальное давление, МПа	20
Рабочая жидкость	-масло минеральное вязкостью 12...1200сСт
Класс чистоты рабочей жидкости, не грубее - 14кл. по ГОСТ17216-2001	
Температура, °С	
-окружающей среды	-30...+50
-рабочей жидкости	-10...+80
Номинальная скорость штока, м/с	0,3
Полный установленный ресурс, не менее, циклов	1,0x10 ⁶
90-процентная наработка до отказа, не менее, циклов	0,6x10 ⁶
Давление страгивания не более	1МПа
Давление холостого хода не более	0,5МПа
Остальные параметры по ТУ ВУ 100088681.002-2007	

Технические требования:

1. Грунтовать Грунт 021ГФ ГОСТ25129-82. Рабочую поверхность штока и соединительные отверстия от окрашивания предохранить.
2. Испытания гидроцилиндра производить согласно требованиям ГОСТ 18464-96.
3. Маркировать шрифтом 5-Пр3 ГОСТ 26.020-80 обозначение гидроцилиндра, производитель, месяц, год выпуска, ЕАС.
4. После проведения приемо-сдаточных работ рабочую жидкость из гидроцилиндра слить, подводящие отверстия заглушить транспортными пробками. Применение деревянных заглушек не допускается.
5. Класс чистоты остатков рабочей жидкости в полости гидроцилиндра после испытаний не грубее 10 кл. по ГОСТ17216-2001.
6. Объем выносимой рабочей жидкости через уплотнение штока за один двойной ход по ГОСТ16514-96, класс В - 0,005 см³/м².
7. Перед сборкой резиновые уплотнения смазать маслом рабочей жидкостью.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	<p align="center">Гидроцилиндр ГЦ 11.63.28.80/35</p> <p align="center">Сборочный чертёж</p>	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.								
Пров.						Лист	Листов	
Т.контр.						ОАО "БЕЛПРОМИМПЭКС" тел.+375-17-295-68-52		
Н.контр.								
Утв.								