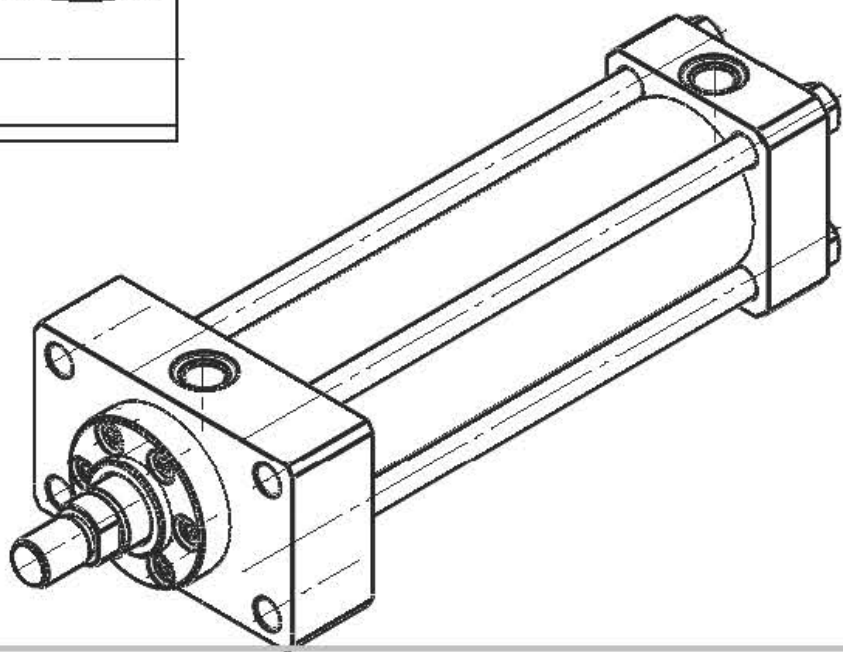
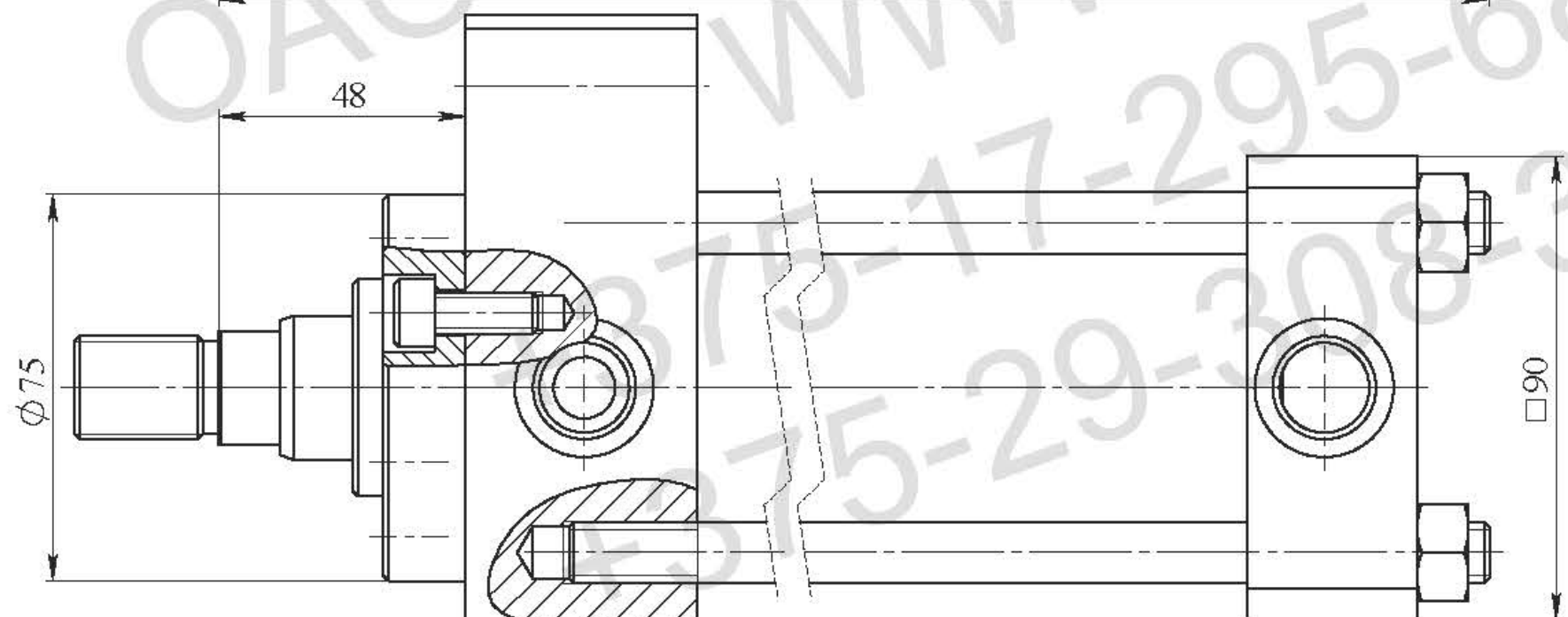
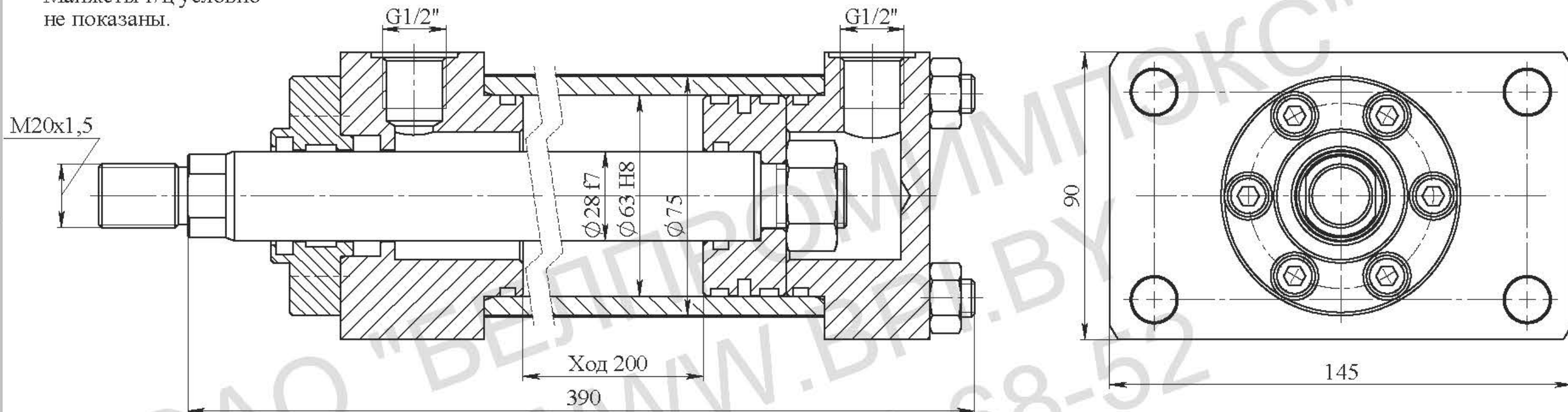


Манжеты г/ц условно не показаны.



Техническая характеристика:

|                            |      |
|----------------------------|------|
| Диаметр поршня, мм         | 63   |
| Диаметр штока, мм          | 28   |
| Усилие толкающее, Кг       | 4980 |
| Усилие тянущее, Кг         | 4000 |
| Ход, мм                    | 200  |
| Номинальное давление, МПа  | 16   |
| Максимальное давление, МПа | 20   |

Технические требования

1. Перед сборкой уплотнения смазать маслом И-30А ГОСТ20799-88.
2. Рабочая среда - масло индустр. ИПИ-38 ТУ 38101413-78, класс чистоты не грубее 12 по ГОСТ17216-79.
3. Цилиндр испытать на герметичность давлением 1,5 от номинала в крайних положениях в течении 3 мин. Течь масла не допускается.
4. Цилиндр испытать на прочность давлением 1,5 от номинала в течении 3 мин. Остаточные деформации не допускаются.
5. Класс чистоты остатков рабочей жидкости в полости гидроцилиндра после испытаний не грубее 10кл. по ГОСТ17216-71.
6. После проведения приемо-сдаточных работ рабочую жидкость из гидроцилиндра слить, подводящие отверстия заглушить транспортными пробками. Применение деревянных заглушек не допускается.
7. Маркировать ударным способом обозначение гидроцилиндра.
8. Грунтовать. Грунт ГФ021 ГОСТ25129-82. Рабочую поверхность штока и присоединительные отверстия от окрашивания предохранить.

|           |      |          |         |      |  |  |        |         |
|-----------|------|----------|---------|------|--|--|--------|---------|
| Изм.      | Лист | № докум. | Подпись | Дата | <p>Гидроцилиндр<br/>ГЦ 11.63.28.200/48</p> <p>Сборочный чертёж</p> | Лит.   | Масса  | Масштаб |
| Разраб.   |      |          |         |      |  |  |        |         |
| Пров.     |      |          |         |      |  | Лист   | Листов |         |
| Т. контр. |      |          |         |      |  | ОАО "БЕЛПРОМИМПЭКС"<br>тел.+375-17-295-68-52 |        |         |
| Н. контр. |      |          |         |      |  |  |        |         |
| Утв.      |      |          |         |      |  |  |        |         |