



- Технические требования**
1. Перед сборкой резиновые уплотнения смазать маслом И-30А ГОСТ 20799-88.
 2. Рабочая среда - масло промышленное ИГП-38 ТУ 38101413-78, класс чистоты - не грубее 12 по ГОСТ 17216-79.
 3. Номинальное давление - 18 МПа.
 4. Цилиндр испытать на герметичность давлением 22 МПа в крайних положениях в течении 3 мин. Течь масла не допускается.
 5. Цилиндр испытать на прочность давлением 25 МПа в течении 3 мин. Остаточные деформации не допускаются.
 6. Класс чистоты остатков рабочей жидкости в полости гидроцилиндра после испытаний не грубее 10 кл. по ГОСТ 17216-71.
 7. После проведения приемо-сдаточных работ рабочую жидкость из гидроцилиндра слить, подводящие отверстия заглушить транспортными пробками. Применение деревянных заглушек не допускается.
 8. Маркировать ударным способом обозначение гидроцилиндра.
 9. Грунтовать Грунт 021ГФ ГОСТ 25129-82. Рабочую поверхность штока и присоединительные отверстия от окрашивания предохранить.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Гидроцилиндр		
					ГЦ 10.120.80.4600/3695		
					Лит	Масса	Масштаб
							1:1
					Сборочный чертеж		
					Лист	Листов	
					ОАО "БЕЛПРОМИМПЭКС" тел. +375-17-295-68-52		