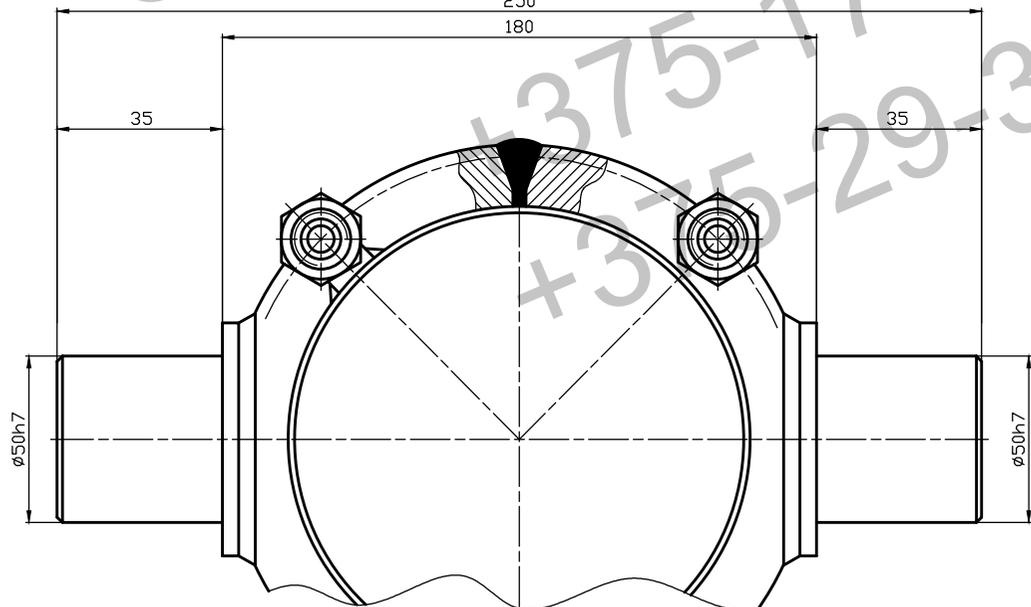


Вид В
250



- Технические требования**
1. Перед сборкой резиновые уплотнения смазать маслом И-30А ГОСТ 20799-88.
 2. Рабочая среда - масло индустриальное ИГП-38 ТУ38101413-78, класс чистоты не грубее 12 по ГОСТ17216-79.
 3. Номинальное давление - 18МПа.
 4. Цилиндр испытать на герметичность давлением 22МПа в крайних положениях в течении 3мин. Течь масла не допускается.
 5. Цилиндр испытать на прочность давлением 25МПа в течении 3мин. Остаточные деформации не допускаются.
 6. Класс чистоты остатков рабочей жидкости в полости гидроцилиндра после испытаний не грубее 10 кл. по ГОСТ17216-71.
 7. После проведения приемо-сдаточных работ рабочую жидкость из гидроцилиндра слить, подводящие отверстия заглушить транспортными пробками. Применение деревянных заглушек не допускается.
 8. Маркировать ударным способом обозначение гидроцилиндра.
 9. Грунтовать Грунт 021ГФ ГОСТ25129-82. Рабочую поверхность штока и присоединительные отверстия от окрашивания предохранить.

				Гидроцилиндр		
				Лит	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	ГЦ 10.120.80.3400/3360		
Разраб.						1:1
Провер.				Сборочный чертеж		
Т.контр.				Лист	Листов	
Н.контр.				РУП "БЕЛПРОМИМТЭКС" тел. +375-17-295-68-52		
Уте.						