



Технические требования

1. Перед сборкой резиновые уплотнения смазать маслом И-30А ГОСТ 20799-88.
2. Рабочая среда - масло индустриальное ИГП-38 ТУ38101413-78, класс чистоты - не грубее 12 по ГОСТ 17216-79.
3. Номинальное давление - 18 МПа.
4. Цилиндр испытать на герметичность давлением 22 МПа в крайних положениях в течении 3 мин. Течь масла не допускается.
5. Цилиндр испытать на прочность давлением 25 МПа в течении 3 мин. Остаточные деформации не допускаются.
6. Класс чистоты остатков рабочей жидкости в полости гидроцилиндра после испытаний не грубее 10 кл. по ГОСТ 17216-71.
7. После проведения приемо-сдаточных работ рабочую жидкость из гидроцилиндра слить, подводящие отверстия заглушить транспортными пробками. Применение деревянных заглушек не допускается.
8. Маркировать ударным способом обозначение гидроцилиндра.
9. Грунтовать Грунт 021ГФ ГОСТ 25129-82. Рабочую поверхность штока и присоединительные отверстия от окрашивания предохранить.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Гидроцилиндр ГЦ 10.100.70.1900/1358 Сборочный чертёж		
					Лист	Масса	Масштаб
							1:1
					Лист	Листов	
					ОАО "БЕЛПРОМИМПЭКС" тел. +375-17-295-68-52		