

Перв. прил. мен

Справ. №

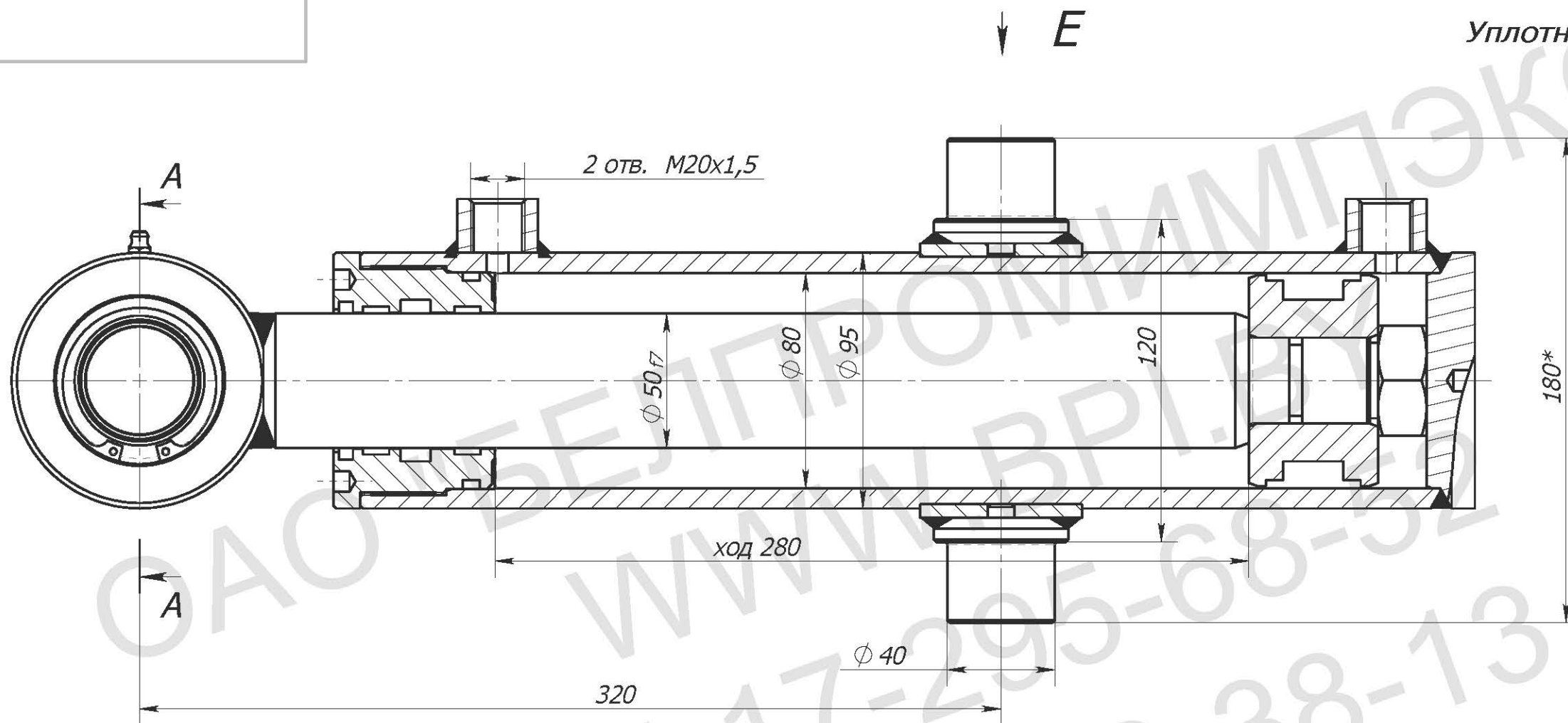
Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.



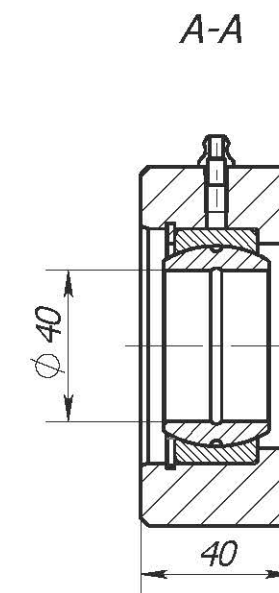
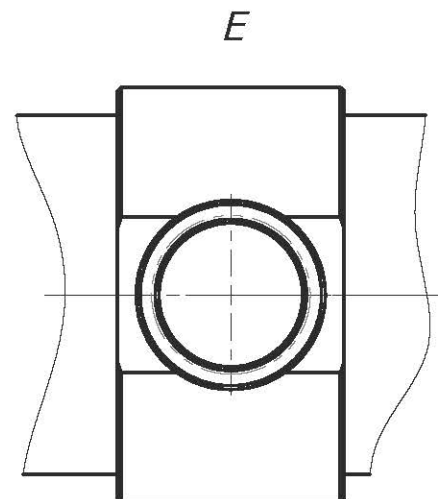
Уплотнения условно не показаны

## Техническая характеристика:

|                            |  |
|----------------------------|--|
| Диаметр штока, мм.         | 50   |
| Диаметр поршня, мм.        | 80   |
| Ход, мм.                   | 280  |
| Номинальное давление, МПа  | 16   |
| Максимальное давление, МПа | 20   |
| Рабочая жидкость           | -масло минеральное<br>вязкостью 12...1200сСт |
| Температура, °С;           |  |

|                   |           |
|-------------------|-----------|
| -окружающей среды | -40...+55 |
| -рабочей жидкости | -10...+80 |

|   |   |
|---|---|
| Номинальная скорость штока, м/с                                 | 0,3   |
| Полный установленный ресурс,<br>не менее, циклов                | 1,0x10 <sup>6</sup>                             |
| 90-процентная наработка до отказа,<br>не менее, циклов          | 0,6x10 <sup>6</sup>                             |
| Утечка рабочей жидкости через уплотнение<br>штока (вынос масла) | 25,1x10 <sup>5</sup><br>(класс В ГОСТ 16514-96) |
| за один двойной ход, см <sup>3</sup>                            |   |
| Давление срагивания не более                                    | 1,0 МПа   |
| Давление холостого хода не более                                | 0,5 МПа   |
| Остальные параметры по ТУ ВУ 100088681.002-2007                 |   |



## Технические требования:

1. Грунтовать Грунт 021ГФ ГОСТ25129-82. Эмаль черная ПФ-115. Рабочую поверхность штока и присоединительные отверстия от окрашивания предохранить.
2. Маркировать ударным способом обозначение гидроцилиндра.
3. После проведения приемо-сдаточных работ рабочую жидкость из гидроцилиндра слить, подводящие отверстия заглушить транспортными пробками. Применение деревянных заглушек не допускается.
4. Класс чистоты остатков рабочей жидкости в полости гидроцилиндра после испытаний не грубее 10 кл. по ГОСТ 17216-71.
5. Перед сборкой резиновые уплотнения смазать маслом И-30А ГОСТ 20799-88.

Материал Трубы: С20 (Н8)  
Материал Штока: Ск45 (f7)

Производитель Трубы: Cromsteel (Румыния)  
Производитель Штока: Cromsteel (Румыния)

|          |      |          |         | Гидроцилиндр                                 |        |         |
|----------|------|----------|---------|--|--------|---------|
|          |      |          |         | Лит.   | Масса  | Масштаб |
| Изм.     | Лист | № докум. | Подпись |  |        | 1:2     |
| Разраб.  |      |          |         |  |        |         |
| Пров.    |      |          |         |  |        |         |
| Т.контр. |      |          |         |  |        |         |
| Н.контр. |      |          |         |  |        |         |
| Утв.     |      |          |         |  |        |         |
|          |      |          |         | ГЦ 09.80.50.280/320                          |        |         |
|          |      |          |         | Сборочный чертёж                             |        |         |
|          |      |          |         | Лист   | Листов |         |
|          |      |          |         | ОАО "БЕЛПРОМИМПЭКС"<br>тел.+375-17-295-68-52 |        |         |