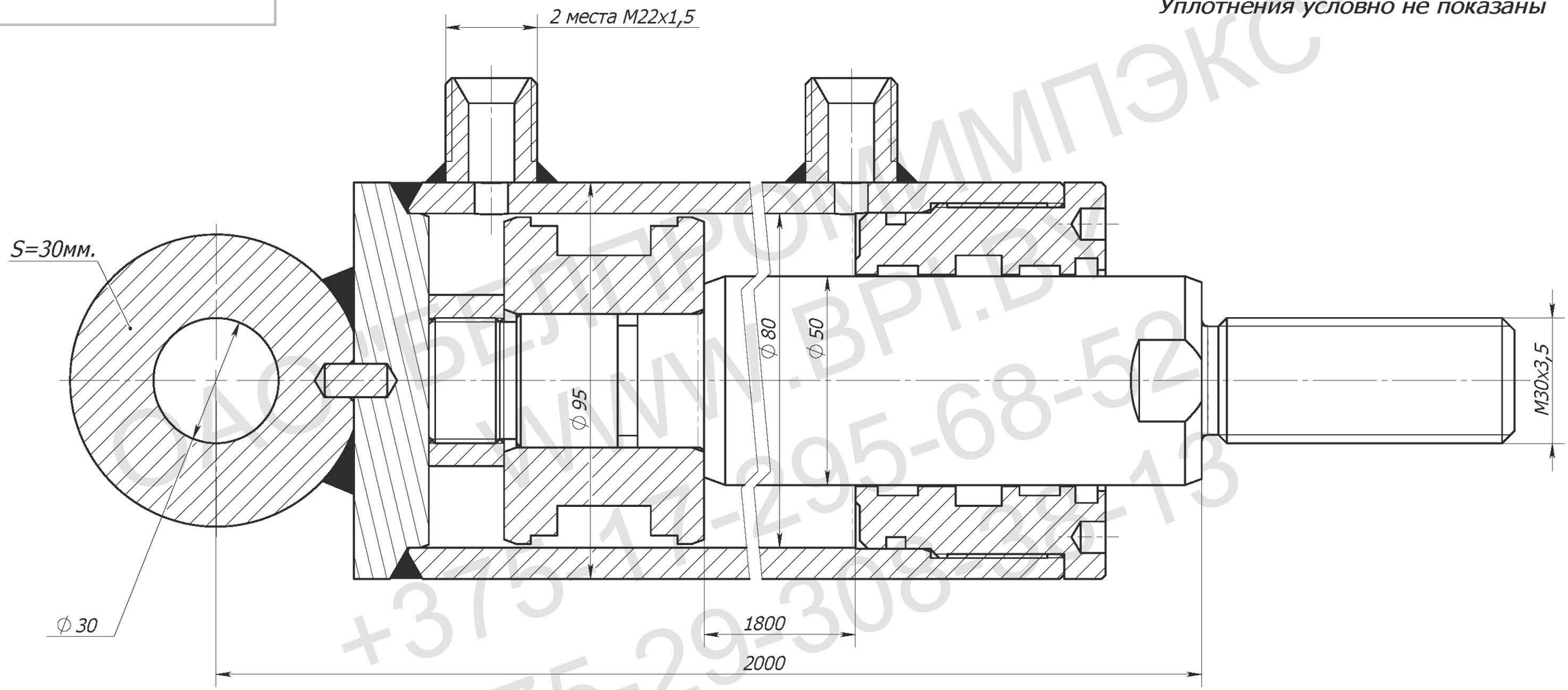
Уплотнения условно не показаны



Техническая характеристика:

Диаметр штока, мм.	50
Диаметр поршня, мм.	80
Ход, мм.	1800
Номинальное давление, МПа	16
Максимальное давление, МПа	20
Рабочая жидкость	-масло минеральное вязкостью 12...1200сСт
Температура, ˚С;	
-окружающей среды	-30...+55
-рабочей жидкости	-10...+80
Номинальная скорость штока, м/с	0,3
Полный установленный ресурс, не менее, циклов	$1,0x10^6$
90-процентная наработка до отказа, не менее, циклов	$0,6x10^6$
Утечка рабочей жидкости через уплотнение штока (вынос масла) за один двойной ход, $см^3$	$25,1x10^{-5}$ (класс В ГОСТ 16514-96)
Давление страгивания не более	1,0 МПа
Давление холостого хода не более	0,5 МПа

Остальные параметры по ТУ BY 100088681.002-2007

Технические требования:
1.Грунтовать Грунт 021ГФ ГОСТ25129-82. Эмаль черная ПФ-115. Рабочую поверхность штока и присоединительные отверстия от окрашивания предохранить.
2.Маркировать ударным способом обозначение гидроцилиндра.
3.После проведения приемо-сдаточных работ рабочую жидкость из гидроцилиндра слить, подводящие отверстия заглушить транспортными пробками. Применение деревянных заглушек не допускается.
4.Класс чистоты остатков рабочей жидкости в полости гидроцилиндра после испытаний не грубее 10 кл. по ГОСТ 17216-71.
5.Перед сборкой резиновые уплотнения смазать маслом И-30А ГОСТ 20799-88.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Гидроцилиндр ГЦ 05.80.50.1800/2000 Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.								1:1
Пров.						Лист	Листов	
Т.контр.								
Н.контр.						РУП "БЕЛПРОМИМПЭКС" тел.+375-17-295-68-52		
Утв.								

Формат А3

Перв примен
Справ №
Подп. и дата.
Инв. № дубл.
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.

СП "БЕЛПРОМИМПЭКС"
WWW.BPT.BY
+375-17-295-68-52
+375-29-308-08-13