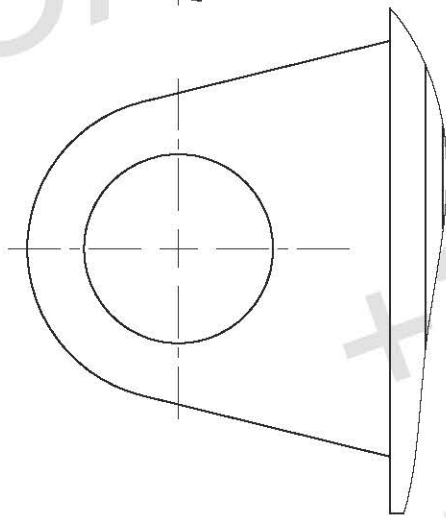
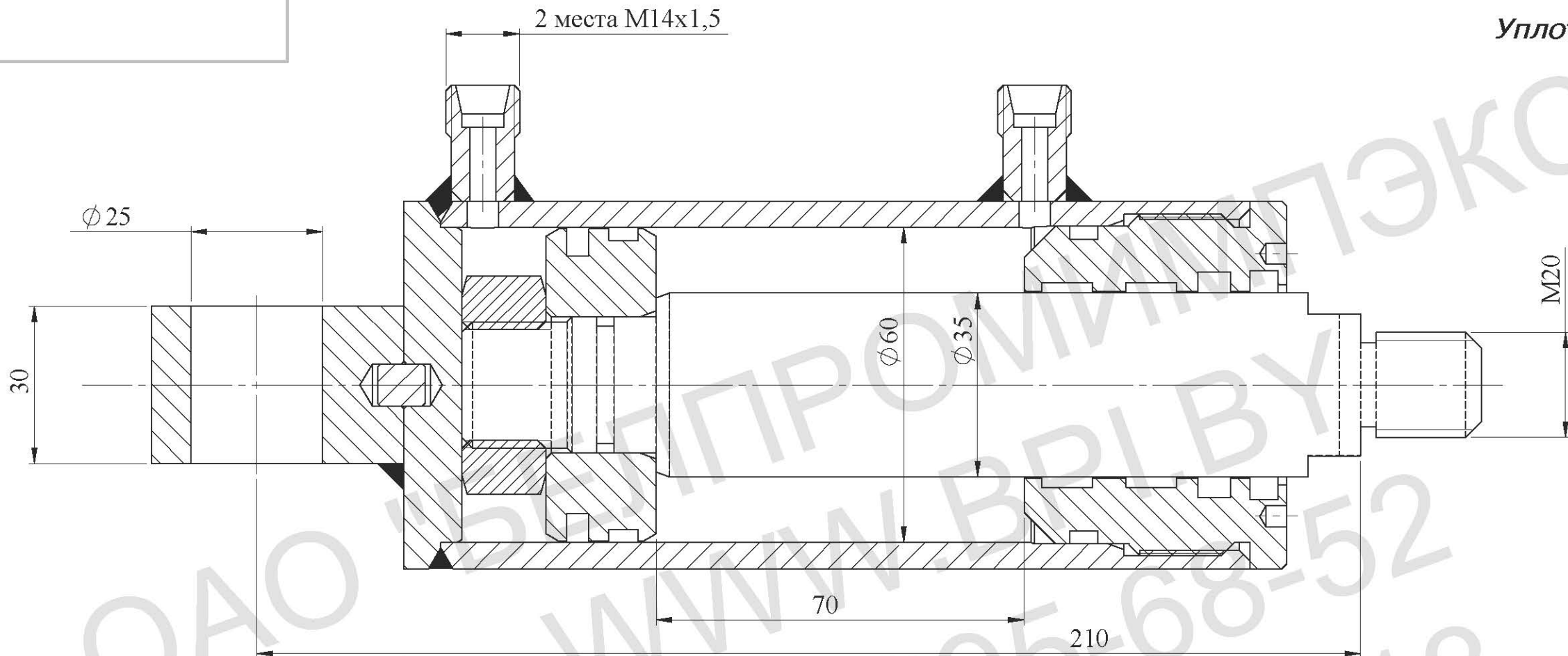


Уплотнения условно не показаны



Техническая характеристика:

Диаметр поршня, мм	60
Диаметр штока, мм	35
Ход, мм	70
Номинальное давление, МПа	16
Максимальное давление, МПа	20
Рабочая жидкость	-масло минеральное вязкостью 12...1200сСт

Класс чистоты рабочей жидкости,
не грубее - 14кл. по ГОСТ 17216-2001
Температура, °С
-окружающей среды -30...+50
-рабочей жидкости -10...+80
Номинальная скорость штока, м/с 0,3
Полный установленный ресурс,
не менее, циклов 1,0x10⁶/
90-процентная наработка до отказа,
не менее, циклов 0,6x10⁶/
Давление срагивания не более 1МПа
Давление холостого хода не более 0,5МПа
Остальные параметры по ТУ ВУ 100088681.002-2007

Технические требования:

1. Грунтовать Грунт 021ГФ ГОСТ 25129-82. Рабочую поверхность штока и присоединительные отверстия от окрашивания предохранить.
2. Испытания гидроцилиндра производить согласно требованиям ГОСТ 18464-96.
3. Маркировать шрифтом 5-ПрЗ ГОСТ 26.020-80 обозначение гидроцилиндра, производитель, месяц, год выпуска, ЕАС.
4. После проведения приемо-сдаточных работ рабочую жидкость из гидроцилиндра слить, подводящие отверстия заглушить транспортными пробками. Применение деревянных заглушек не допускается.
5. Класс чистоты остатков рабочей жидкости в полости гидроцилиндра после испытаний не грубее 10 кл. по ГОСТ 17216-2001.
6. Объем выносимой рабочей жидкости через уплотнение штока за один двойной ход по ГОСТ 16514-96, класс В - 0,005 см³/м².
7. Перед сборкой резиновые уплотнения смазать маслом рабочей жидкостью.

Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Гидроцилиндр ГЦ 05.60.35.70/210	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.						5	
Пров.					Лист	Листов	
Т.контр.					ОАО "БЕЛПРОМИМПЭКС" тел. +375-17-295-68-52		
Н.контр.							
Утв.							

Перв примен

Справ №

Подп. и дата.

Инв № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв № подл.