

Перв. прил. мен

Справ. №

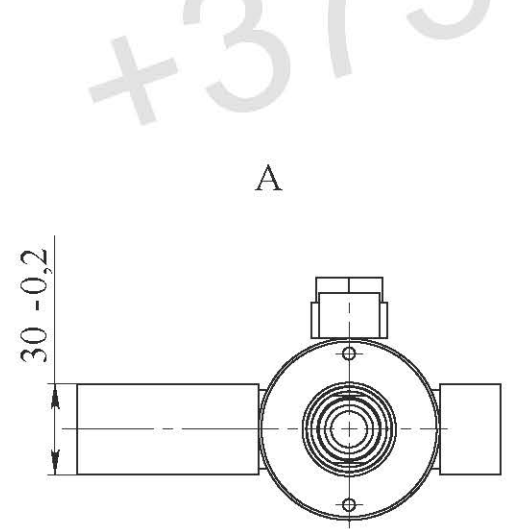
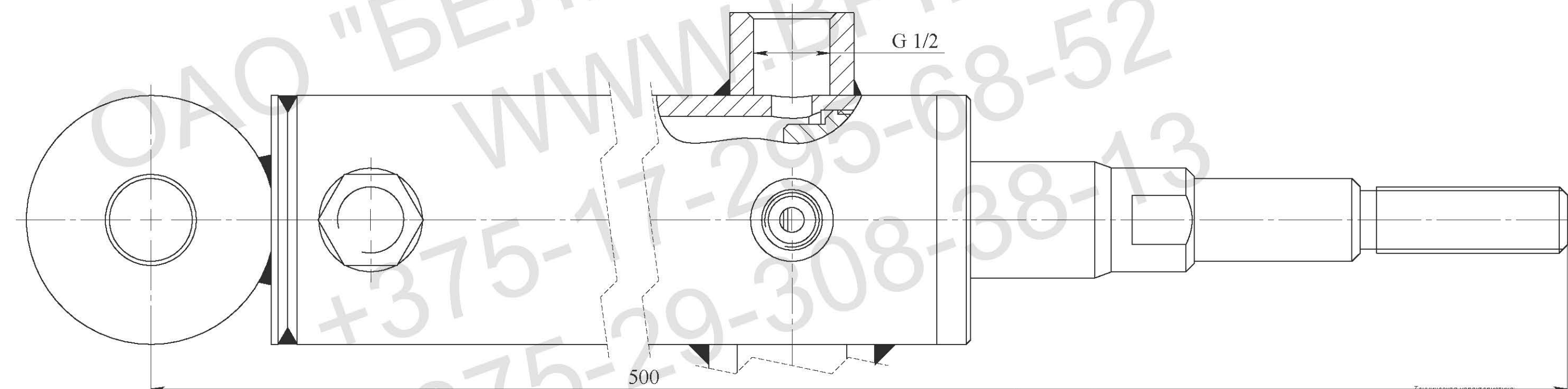
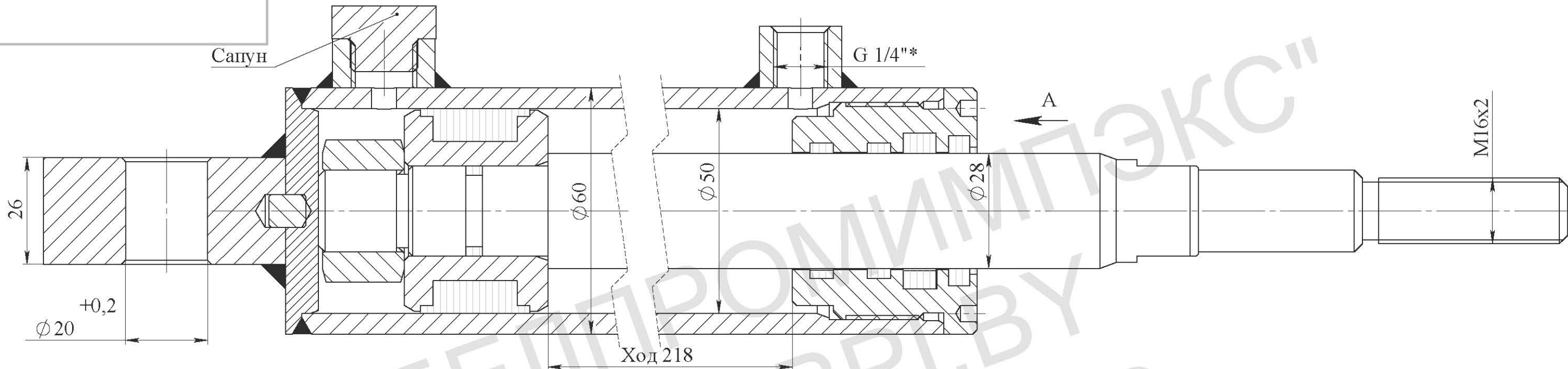
Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.



- Технические требования:**
1. Грунтовать Грунт 021ГФ ГОСТ25129-82. Рабочую поверхность штока и присоединительные отверстия от окрашивания предохранить.
 2. Испытания гидроцилиндра производить согласно требованиям ГОСТ 18464-96.
 3. Маркировать шрифтом 5-Пр3 ГОСТ 26.020-80 обозначение гидроцилиндра, производитель, месяц, год выпуска.
 4. После проведения приемо-сдаточных работ рабочую жидкость из гидроцилиндра слить, подводящие отверстия заглушить транспортными пробками. Применение деревянных заглушек не допускается.
 5. Класс чистоты остатков рабочей жидкости в полости гидроцилиндра после испытаний не грубее 10 кл. по ГОСТ17216-2001.
 6. Объем выносимой рабочей жидкости через уплотнение штока за один двойной ход по ГОСТ16514-96, класс В - 0,005 см³/м².
 7. Перед сборкой резиновые уплотнения смазать маслом рабочей жидкостью.

Техническая характеристика

Диаметр поршня, мм	50
Диаметр штока, мм	28
Ход, мм	218
Номинальное давление, МПа	16
Максимальное давление, МПа	20
Рабочая жидкость	-масло минеральное вязкостью 12...1200сСт
Класс чистоты рабочей жидкости, не грубее - 14кл. по ГОСТ17216-2001	
Температура, °С	
-окружающей среды	-40...+50
-рабочей жидкости	-10...+80
Номинальная скорость штока, м/с 0,3	
Полный установившийся ресурс, не менее, циклов 1,0x10 ⁶	
90-процентная наработка до отказа, не менее, циклов 0,6x10 ⁶	
Давление срабатывания не более 1МПа	
Давление холостого хода не более 0,5МПа	
Остальные параметры по ТУ ВУ 100088881.002-2007	

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Гидроцилиндр ГЦ 05.50.28.218/500-01	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.								
Пров.								
Т.контр.								
Н.контр.						Лист	Листов	
Утв.						ОАО "БЕЛПРОМИМПЭКС" тел.+375-17-295-68-52		