

Перв. примен.

Справ. №

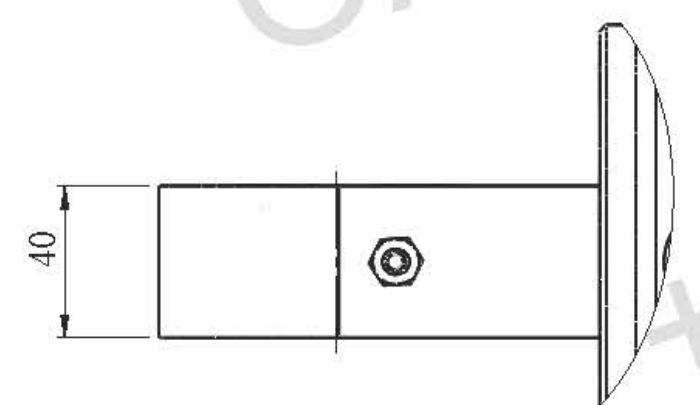
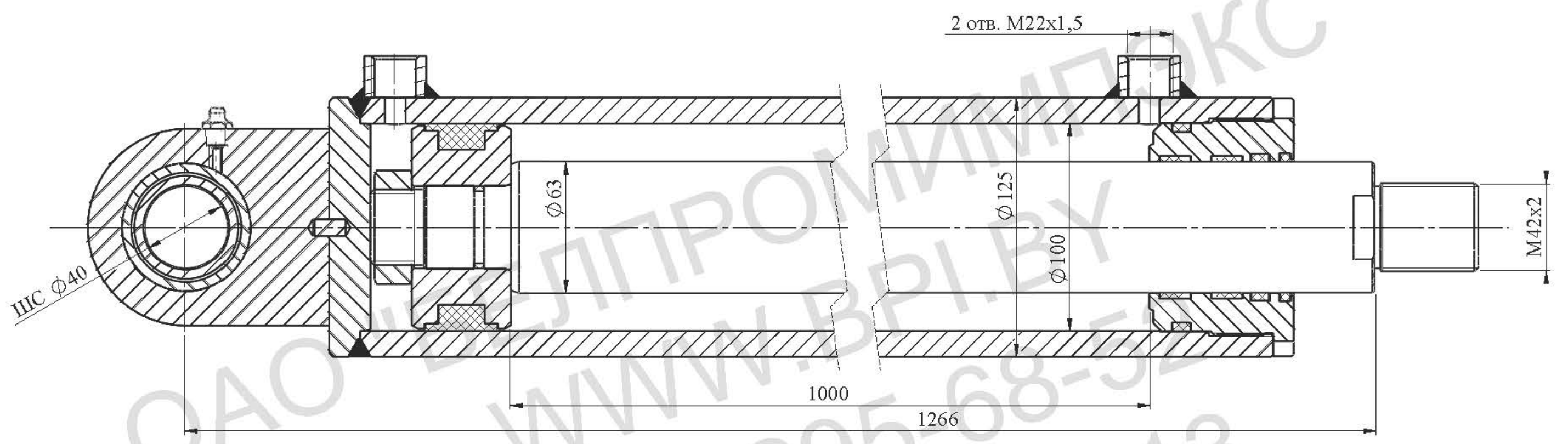
Подп. и дата.

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата.

Инв. № подл.



Техническая характеристика:
 Диаметр поршня, мм 100
 Диаметр штока, мм 63
 Ход, мм 1000
 Номинальное давление, МПа 22
 Максимальное давление, МПа 24
 Рабочая жидкость -масло минеральное
 вязкостью 12...1200сСт

Класс чистоты рабочей жидкости, не грубее - 14кл. по ГОСТ17216-2001
 Температура, °С
 -окружающей среды -35...+50
 -рабочей жидкости -10...+80
 Номинальная скорость штока, м/с 0,3
 Полный установленный ресурс, не менее, циклов 1,0x10⁶/
 90-процентная наработка до отказа, не менее, циклов 0,6x10⁶/
 Давление срагивания не более 1МПа
 Давление холостого хода не более 0,5МПа
 Остальные параметры по ТУ ВУ 100088681.002-2007

Технические требования:

1. Грунтовать Грунт 021ГФ ГОСТ25129-82. Рабочую поверхность штока и присоединительные отверстия от окрашивания предохранить.
2. Испытания гидроцилиндра производить согласно требованиям ГОСТ 18464-96.
3. Маркировать шрифтом 5-Пр3 ГОСТ 26.020-80 обозначение гидроцилиндра, производитель, месяц, год выпуска.
4. После проведения приемо-сдаточных работ рабочую жидкость из гидроцилиндра слить, подводящие отверстия заглушить транспортными пробками. Применение деревянных заглушек не допускается.
5. Класс чистоты остатков рабочей жидкости в полости гидроцилиндра после испытаний не грубее 10 кл. по ГОСТ17216-2001.
6. Объем выносимой рабочей жидкости через уплотнение штока за один двойной ход по ГОСТ16514-96, класс В - 0,005 см³/м².
7. Перед сборкой резиновые уплотнения смазать маслом рабочей жидкостью.

			Гидроцилиндр			Лит.	Масса	Масштаб
			ГЦ 04.100.63.1000/1266					
			(Сборочный чертеж)			Лист	Листов	
			ОАО "БЕЛПРОМИМПЭКС"			тел.+375-17-295-68-52		
			Формат А3					