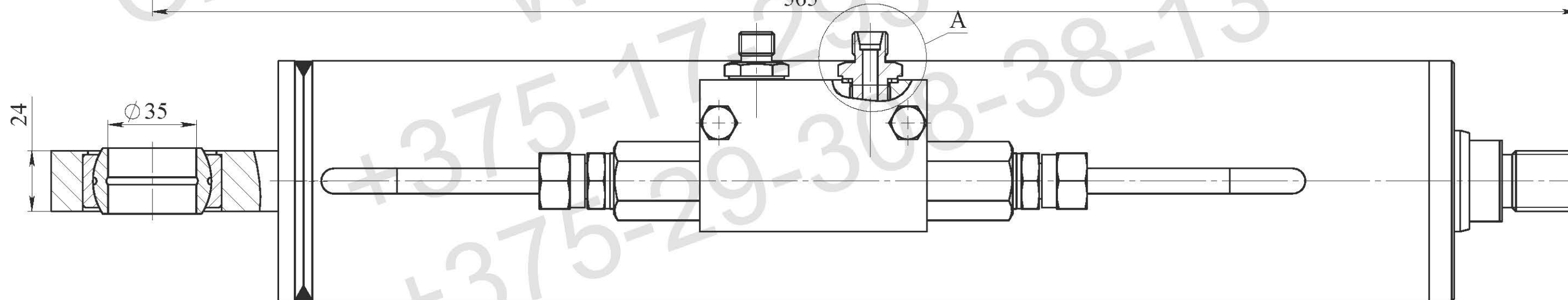
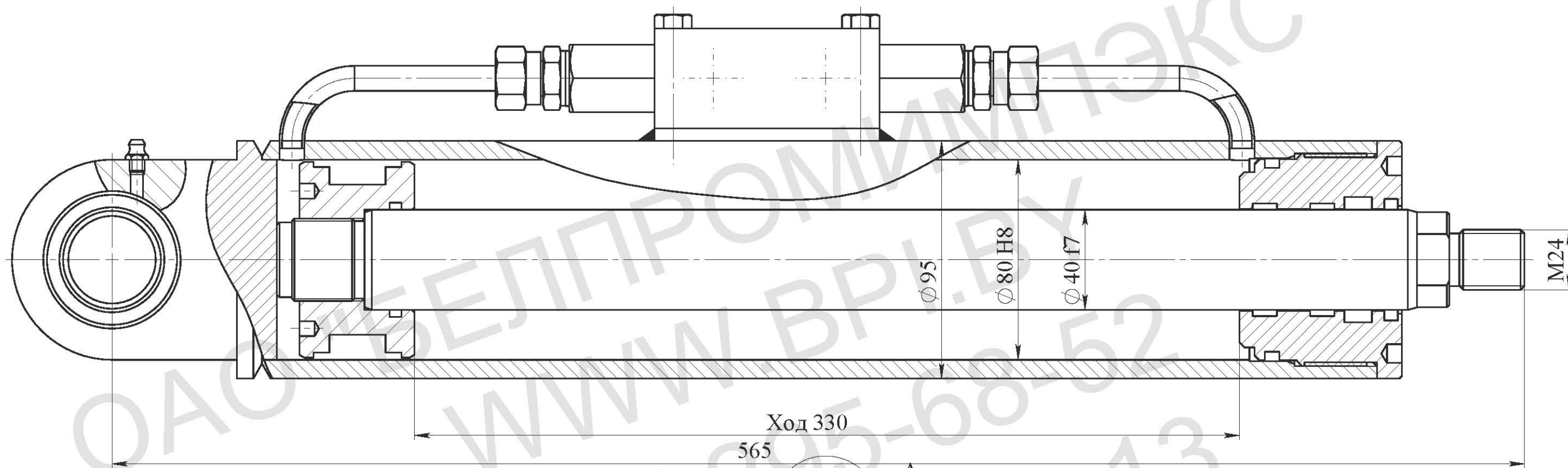


Манжеты г/ц условно
не показаны

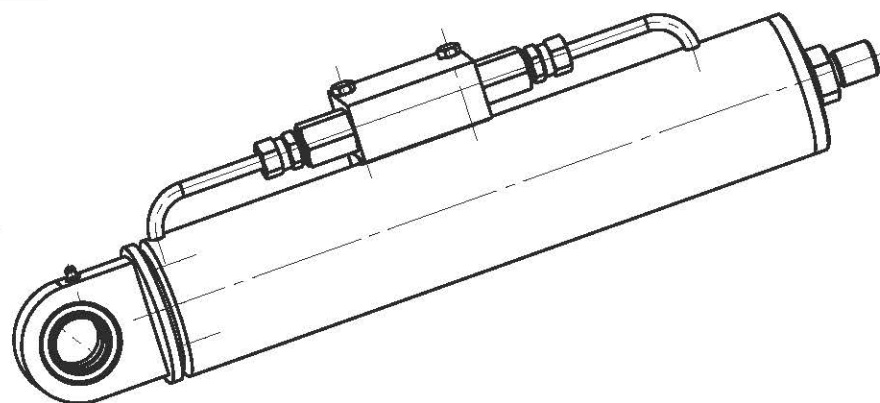
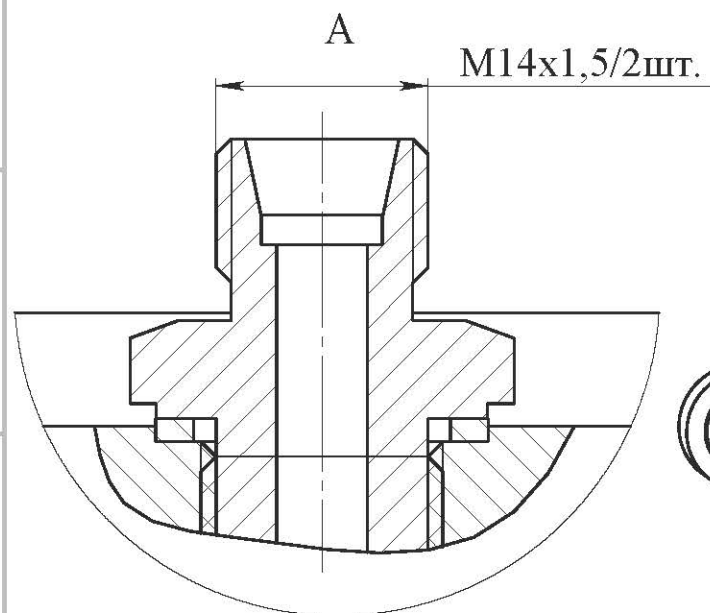
Перв. прилмен

Стр. №



Технические требования

1. Перед сборкой уплотнения смазать маслом И-30А ГОСТ20799-88.
2. Рабочая среда - масло индустр. ИГП-38 ТУ 38101413-78, класс чистоты не грубее 12 по ГОСТ17216-79.
3. Цилиндр испытать на герметичность давлением 1,5 от номинала в крайних положениях в течении 3 мин. Течь масла не допускается.
4. Цилиндр испытать на прочность давлением 1,5 от номинала в течении 3 мин. Остаточные деформации не допускаются.
5. Класс чистоты остатков рабочей жидкости в полости гидроцилиндра после испытаний не грубее 10кл. по ГОСТ17216-71.
6. После проведения приемо-сдаточных работ рабочую жидкость из гидроцилиндра слить, подводящие отверстия заглушить транспортными пробками. Применение деревянных заглушек не допускается.
7. Маркировать ударным способом обозначение гидроцилиндра.
8. Грунтовать. Грунт ГФ021 ГОСТ25129-82. Рабочую поверхность штока и присоединительные отверстия от окрашивания предохранить.



Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	<p>Гидроцилиндр ГЦ 04.80.40.330/535</p> <p>Сборочный чертеж</p>	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.								
Пров.								
Т.контр.						Лист	Листов	
Н.контр.						<p>ОАО "БЕЛПРОМИМПЭКС" тел.+375-17-295-68-52</p>		
Утв.								