



Обозначение	S, мм	L, мм
ГЦ 04.80.40.630/884-01	630	884
ГЦ 04.80.40.1200/1454-01	1200	1454

Технические требования:

1. Грунтовать Грунт 02 ПФ ГОСТ 25129-82. Рабочую поверхность штока и соединительные отверстия от окрашивания предохранить.
2. Испытания гидроцилиндра производить согласно требованиям ГОСТ 18464-96.
3. Маркировать шрифтом 5-Пр3 ГОСТ 26.020-80 обозначение гидроцилиндра, Энергопромтех, месяц, год выпуска.
4. После проведения приемо-сдаточных работ рабочую жидкость из гидроцилиндра слить, подводящие отверстия заглушить транспортными пробками. Применение деревянных заглушек не допускается.
5. Класс чистоты остатков рабочей жидкости в полости гидроцилиндра после испытаний не грубее 10 кл. по ГОСТ 17216-2001.
6. Объем выносимой рабочей жидкости через уплотнение штока за один двойной ход по ГОСТ 16514-96, класс В - 0,005 см³/м².
7. Перед сборкой резиновые уплотнения смазать рабочей жидкостью.

Техническая характеристика:

Диаметр поршня, мм	80
Диаметр штока, мм	40
Ход, мм	S
Усилие толкающее, кг	8042
Усилие тянущее, кг	6031
Номинальное давление, МПа	22
Максимальное давление, МПа	24
Рабочая жидкость	-масло минеральное вязкостью 12...1200сСт

Класс чистоты рабочей жидкости, не грубее - 14кл. по ГОСТ 17216-2001
 Температура, °С
 -окружающей среды -30...+50
 -рабочей жидкости -25...+80
 Номинальная скорость штока, м/с 0,3
 Полный установленный ресурс, не менее, циклов 1,0x10⁶/
 90-процентная наработка до отказа, не менее, циклов 0,6x10⁶/
 Давление срагивания не более 1МПа
 Давление холостого хода не более 0,5МПа
 Остальные параметры по ТУ ВУ 100088681.002-2007

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Гидроцилиндр ГЦ 04.80.40.S.L-01 Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.								1:1
Пров.								
Т. контр.								
Нач. КБ								
Н. контр.								
Утв.								
						ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
						ОАО "БЕЛПРОМИМПЭКС" тел.+375-17-295-68-52		

Инд. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инд. № дубл.	Подпись и дата