



- 1.*Размеры для справок
2. Гайка поз 5 завернута на шток поз 4 и фиксирована клеем Loctite 243.
3. Покрытие. Окрасить по грунтовке эмалью типа МЛ-152 ГОСТ 18099-78, цвет черный.
4. Поверхности штока, резьбовые отверстия предохранить от покрытия.
5. Соприкасаемые детали перед сборкой промыть и смазать жидким минеральным маслом ГОСТ 10877-76 или ЦИАТИМ-20 ГОСТ 6267-74.
6. За гарантийный период работы гидроцилиндра на тракторе, что соответствует 20000...25000 двойных ходов штока цилиндра при статическом давлении в полости подвема (10±0,5) МПа ((100±5) кгс/см²) вынос масла в объеме приводящем к каплеобразованию не допускается.
7. Давление холостого хода 2 кгс/см²; давление срагивания 2 кгс/см²; прочность 1,5 Праб.
8. Отверстия после испытаний глушить заглушками.
9. Маркировка наносится ударным способом шрифт 7-ПрЗ на поверхности цилиндра как указано. XX XX год и месяц изготовления цилиндра.

Изм.	Исполн.	Начекв.	Дата	Лист	Гидроцилиндр	Литр.	Масса	Масштаб
Разраб.					ГЦ 03.110.56.250/490			1:1
Проф.					Сборочный чертёж	Лист	Листов	
Тех. контр.								
НЧ. контр.								
И. контр.								
Уд.								

Копиревал

Формат А1