

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата.

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

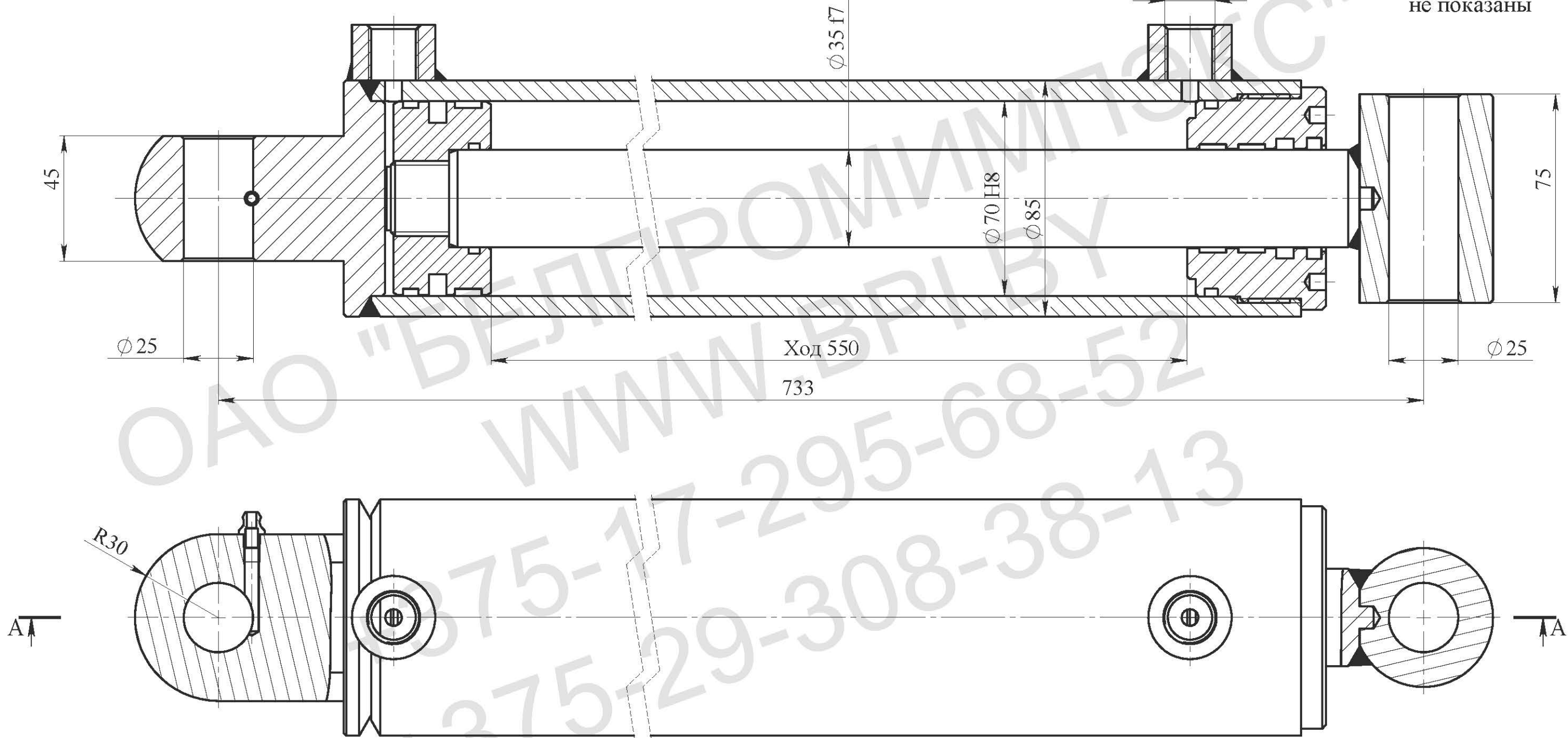
Подп. и дата

Инв. № подл.

A-A

M18x1,5/2отв.

Манжеты г/ц условно не показаны



- Технические требования:
1. Грунтовать Грунт 021ГФ ГОСТ25129-82. Рабочую поверхность штока и соединительные отверстия от окрашивания предохранить.
  2. Испытания гидроцилиндра производить согласно требованиям ГОСТ 18464-96.
  3. Маркировать шрифтом 5-ПрЗ ГОСТ 26.020-80 обозначение гидроцилиндра, производитель, месяц, год выпуска.
  4. После проведения приемо-сдаточных работ рабочую жидкость из гидроцилиндра слить, подводящие отверстия заглушить транспортными пробками. Применение деревянных заглушек не допускается.
  5. Класс чистоты остатков рабочей жидкости в полости гидроцилиндра после испытаний не грубее 10 кл. по ГОСТ17216-2001.
  6. Объем выносимой рабочей жидкости через уплотнение штока за один двойной ход по ГОСТ16514-96, класс В - 0,005 см<sup>3</sup>/м<sup>2</sup>.
  7. Перед сборкой резиновые уплотнения смазать маслом рабочей жидкостью.

Техническая характеристика

Диаметр поршня, мм	70
Диаметр штока, мм	35
Ход, мм	550
Номинальное давление, МПа	16
Максимальное давление, МПа	20
Усилие на штоке толкающее, кг	6157
Усилие на штоке тянущее, кг	4618

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Гидроцилиндр ГЦ 03.70.35.550/733	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.								
Пров.					Сборочный чертеж	Лист	Листов	
Т.контр.								
Н.контр.					ОАО "БЕЛПРОМИМПЭКС" тел. +375-17-295-68-52			
Утв.								