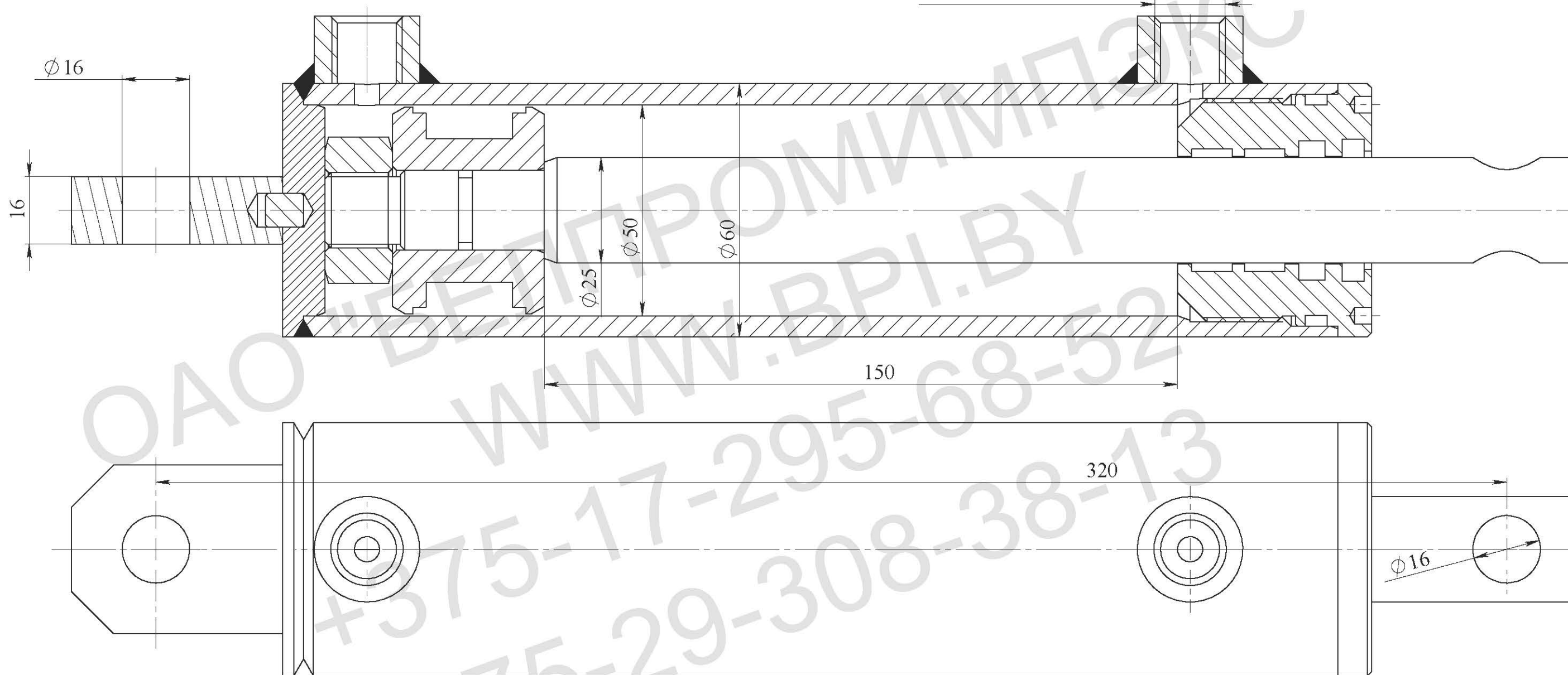


Уплотнения условно не показаны

2 отв. G 3/8"



Технические требования:

1. Грунтовать Грунт 021ГФ ГОСТ25129-82. Рабочую поверхность штока и соединительные отверстия от окрашивания предохранить.
2. Испытания гидроцилиндра производить согласно требованиям ГОСТ 18464-96.
3. Маркировать шрифтом 5-Пр3 ГОСТ 26.020-80: ОО "Систехпром", обозначение гидроцилиндра, месяц, год выпуска, номер заказа.
4. После проведения приемо-сдаточных работ рабочую жидкость из гидроцилиндра слить, подводящие отверстия заглушить транспортными пробками. Применение деревянных заглушек не допускается.
5. Класс чистоты остатков рабочей жидкости в полости гидроцилиндра после испытаний не грубее 10 кл. по ГОСТ17216-2001.
6. Объем выносимой рабочей жидкости через уплотнение штока за один двойной ход по ГОСТ16514-96, класс В - 0,005 см³/м².
7. Перед сборкой резиновые уплотнения смазать маслом рабочей жидкостью.

Техническая характеристика:

Диаметр поршня, мм	50
Диаметр штока, мм	25
Ход, мм	150
Номинальное давление, МПа	16
Максимальное давление, МПа	20
Рабочая жидкость	-масло минеральное вязкостью 12...1200сСт

Класс чистоты рабочей жидкости, не грубее - 14кл. по ГОСТ17216-2001
 Температура, °С
 -окружающей среды -30...+50
 -рабочей жидкости -10...+80
 Номинальная скорость штока, м/с 0,3
 Полный установленный ресурс, не менее, циклов 1,0x10⁶/
 90-процентная наработка до отказа, не менее, циклов 0,6x10⁶/
 Давление срагивания не более 1МПа
 Давление холостого хода не более 0,5МПа
 Остальные параметры по ТУ ВУ 100088681.002-2007

				Гидроцилиндр			Лит.	Масса	Масштаб
				ГЦ 03.50.25.150/320					
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата					
Разраб.									
Пров.									
Т.контр.									
Н.контр.									
Утв.									
						Лист	Листов		
						ОАО "БЕЛПРОМИМПЭКС" тел.+375-17-295-68-52			