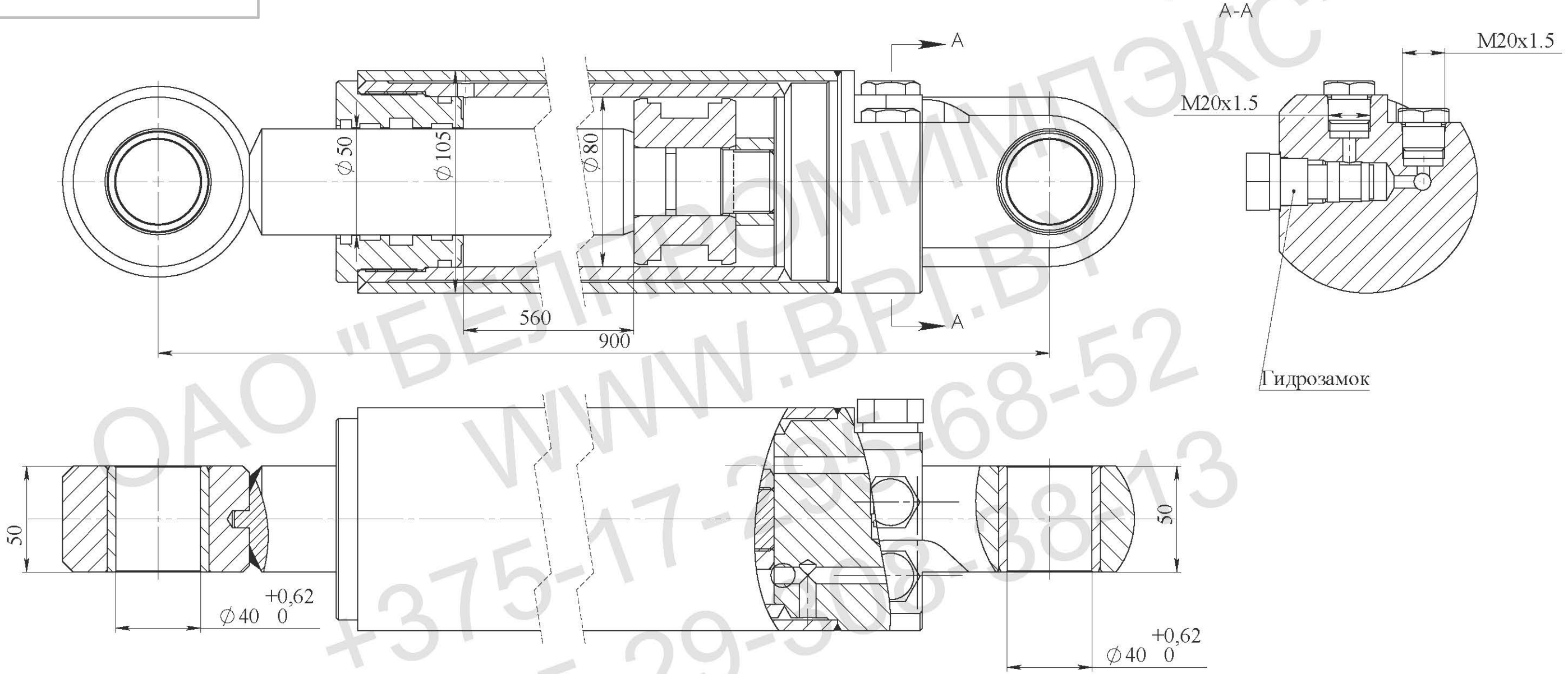


Уплотнения условно не показаны



- Технические требования:
1. Грунтовать Грунт 021ГФ ГОСТ25129-82. Рабочую поверхность штока и соединительные отверстия от окрашивания предохранить.
 2. Испытания гидроцилиндра производить согласно требованиям ГОСТ 18464-96.
 3. Маркировать шрифтом 5-Пр3 ГОСТ 26.020-80 обозначение гидроцилиндра, производитель, месяц, год выпуска.
 4. После проведения приемо-сдаточных работ рабочую жидкость из гидроцилиндра слить, подводящие отверстия заглушить транспортными пробками. Применение деревянных заглушек не допускается.
 5. Класс чистоты остатков рабочей жидкости в полости гидроцилиндра после испытаний не грубее 10 кл. по ГОСТ17216-2001.
 6. Объем выносимой рабочей жидкости через уплотнение штока за один двойной ход по ГОСТ16514-96, класс В - 0,005 см3/м2.
 7. Перед сборкой резиновые уплотнения смазать маслом рабочей жидкостью.

Техническая характеристика:

Диаметр поршня, мм	80
Диаметр штока, мм	50
Ход, мм	560
Номинальное давление, МПа	20
Максимальное давление, МПа	25
Рабочая жидкость	-масло минеральное вязкостью 12...1200сСт
Класс чистоты рабочей жидкости, не грубее - 14кл. по ГОСТ17216-2001	
Температура, °С	
-окружающей среды	-30...+50
-рабочей жидкости	-10...+80
Номинальная скорость штока, м/с	0,3
Полный установленный ресурс, не менее, циклов	1,0x106/
90-процентная наработка до отказа, не менее, циклов	0,6x106/
Давление срагивания не более	1МПа
Давление холостого хода не более	0,5МПа
Остальные параметры по ТУ ВУ 100088681.002-2007	

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Гидроцилиндр ГЦ 03.80.50.560/900 (Сборочный чертеж)	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.								
Пров.								
Т.контр.						Лист	Листов	
Н.контр.						ОАО "БЕЛПРОМИМПЭКС" тел.+375-17-295-68-52		
Утв.								

Перв. примен.
Справ. №
Подп. и дата.
Инв. № дубл.
Взам. инв. №
Подп. и дата.
Инв. № подл.