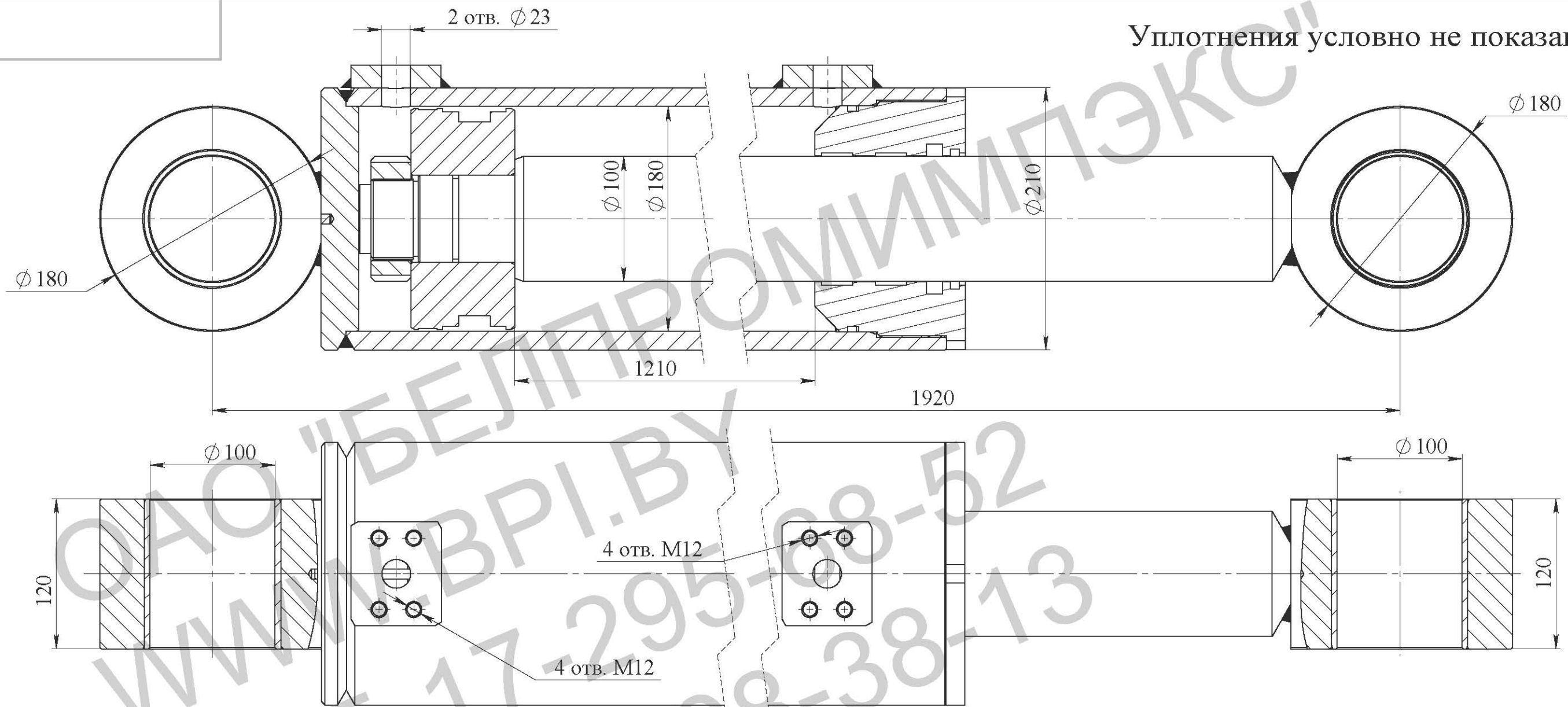


Уплотнения условно не показаны



**Техническая характеристика:**

Диаметр поршня, мм	180
Диаметр штока, мм	100
Ход, мм	1210
Номинальное давление, МПа	16
Максимальное давление, МПа	20
Рабочая жидкость	-масло минеральное вязкостью 12...1200сСт

Класс чистоты рабочей жидкости, не грубее - 14кл. по ГОСТ 17216-2001

Температура, °С  
-окружающей среды -10...+50  
-рабочей жидкости -10...+80

Номинальная скорость штока, м/с 0,3  
Полный установленный ресурс, не менее, циклов 1,0x10<sup>6</sup>/  
90-процентная наработка до отказа, не менее, циклов 0,6x10<sup>6</sup>/  
Давление страгивания не более 1МПа  
Давление холостого хода не более 0,5МПа

Остальные параметры по ТУ ВУ 100088681.002-2007

**Технические требования:**

1. Грунтовать Грунт 021ГФ ГОСТ 25129-82. Рабочую поверхность штока и присоединительные отверстия от окрашивания предохранить.
2. Испытания гидроцилиндра производить согласно требованиям ГОСТ 18464-96.
3. Маркировать шрифтом 5-Пр3 ГОСТ 26.020-80 обозначение гидроцилиндра, производитель, месяц, год выпуска.
4. После проведения приемо-сдаточных работ рабочую жидкость из гидроцилиндра слить, подводящие отверстия заглушить транспортными пробками. Применение деревянных заглушек не допускается.
5. Класс чистоты остатков рабочей жидкости в полости гидроцилиндра после испытаний не грубее 10 кл. по ГОСТ 17216-2001.
6. Объем выносимой рабочей жидкости через уплотнение штока за один двойной ход по ГОСТ 16514-96, класс В - 0,005 см<sup>3</sup>/м<sup>2</sup>.
7. Перед сборкой резиновые уплотнения смазать маслом рабочей жидкостью.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	<p>Гидроцилиндр ГЦ 02.180.100.1210/1920 (Сборочный чертеж)</p>	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.								
Пров.						Лист	Листов	
Т.контр.						ОАО "БЕЛПРОМИМПЭКС" тел.+375-17-295-68-52		
Н.контр.								
Утв.								