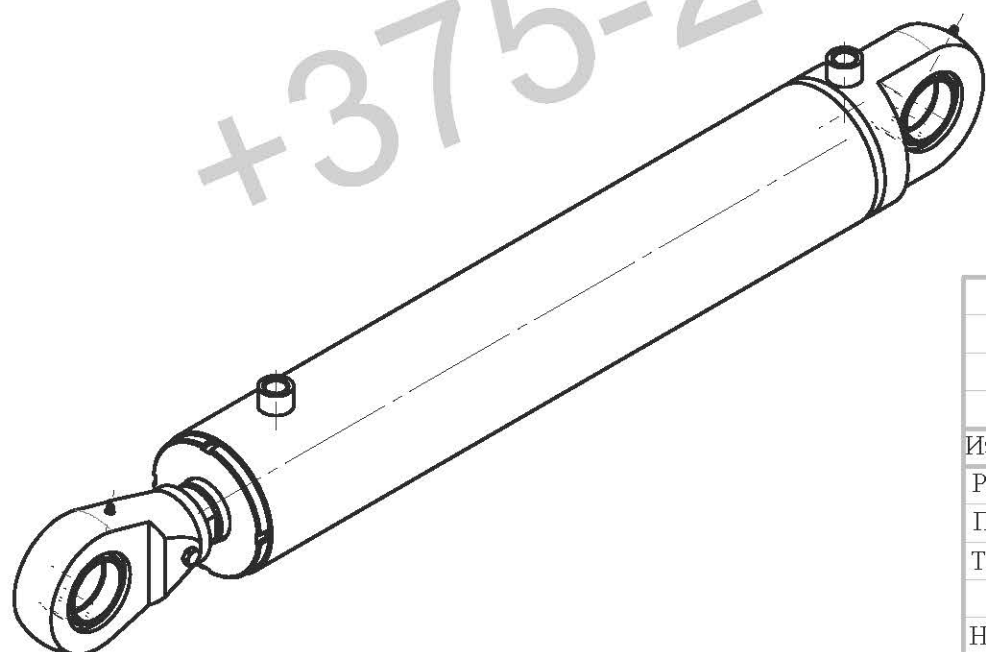
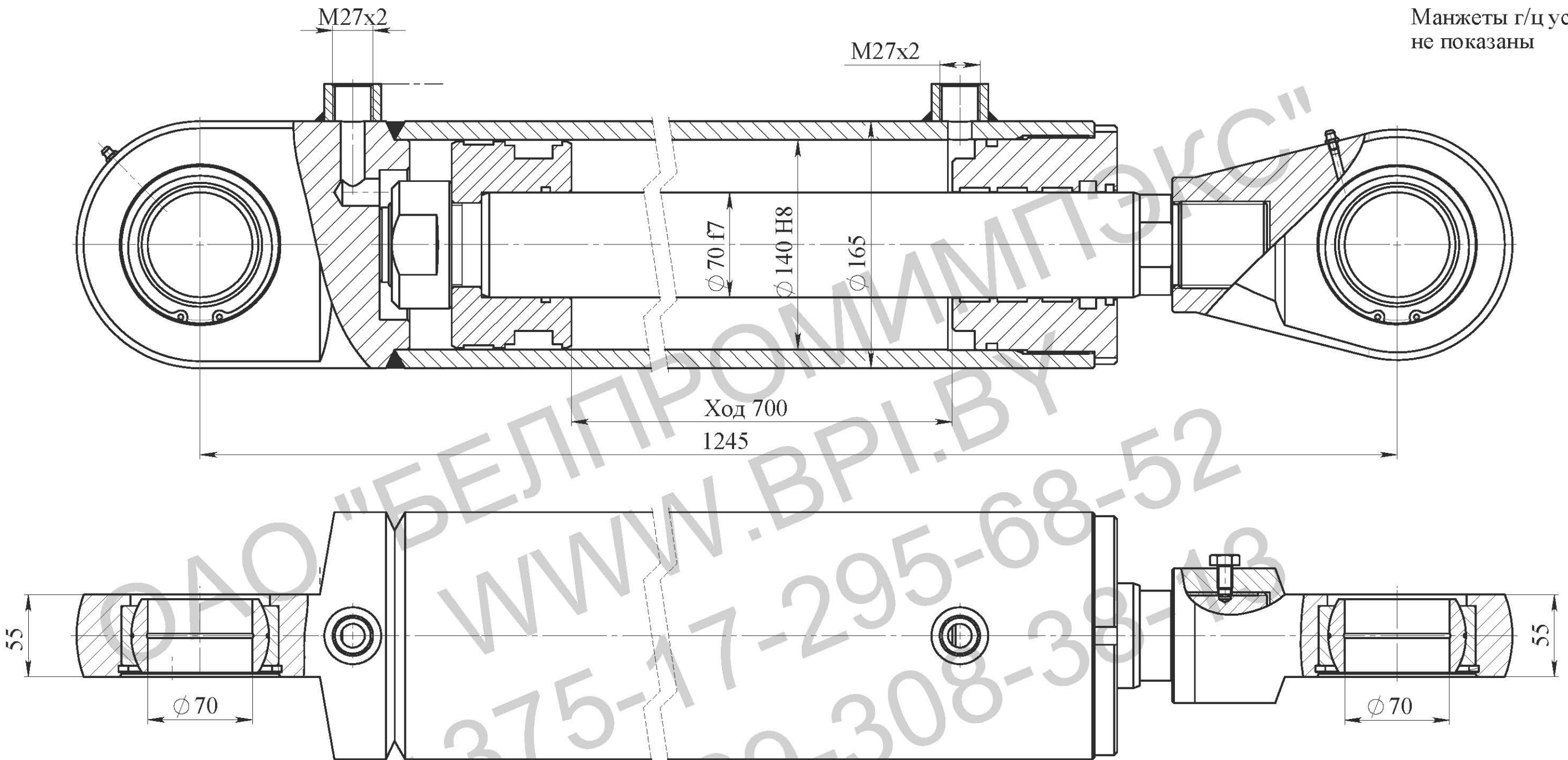


Манжеты г/ц условно не показаны



- Технические требования:
1. Грунтовать Грунт 021ГФ ГОСТ25129-82. Рабочую поверхность штока и соединительные отверстия от окисления предохранить.
 2. Испытания гидроцилиндра производить согласно требованиям ГОСТ 18464-96.
 3. Маркировать шрифтом 5-Пр3 ГОСТ 26.020-80 обозначение гидроцилиндра, производитель, месяц, год выпуска.
 4. После проведения приемо-сдаточных работ рабочую жидкость из гидроцилиндра слить, подводящие отверстия заглушить транспортными пробками. Применение деревянных заглушек не допускается.
 5. Класс чистоты остатков рабочей жидкости в полости гидроцилиндра после испытаний не грубее 10 кл. по ГОСТ17216-2001.
 6. Объем выносимой рабочей жидкости через уплотнение штока за один двойной ход по ГОСТ16514-96, класс В - 0,005 см³/м².
 7. Перед сборкой резиновые уплотнения смазать маслом рабочей жидкостью.

Техническая характеристика:

Диаметр поршня, мм	140
Диаметр штока, мм	70
Усилие толкающее, Кг	38480
Усилие тянущее, Кг	28860
Ход, мм	700
Номинальное давление, МПа	25
Максимальное давление, МПа	35

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	<p>Гидроцилиндр ГЦ 01.140.70.700/1245</p> <p>Сборочный чертеж</p>	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.								
Пров.								
Т.контр.						Лист	Листов	
Н.контр.					<p>ОАО "БЕЛПРОМИМПЭКС" тел.+375-17-295-68-52</p>			
Утв.								

Перв. примен.
Справ. №
Подп. и дата.
Инв. № дубл.
Взам. инв. №
Подп. и дата.
Инв. № подл.