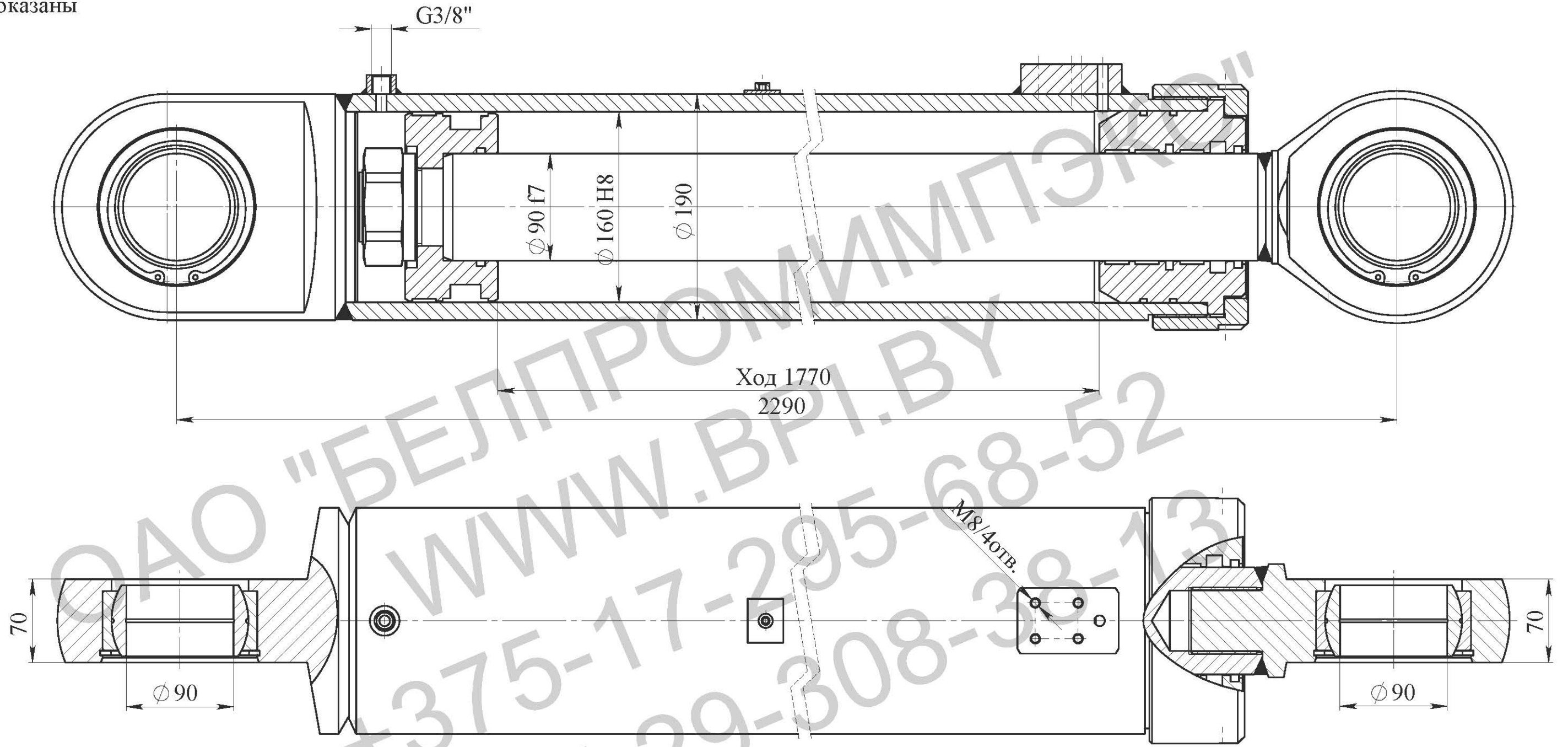


Манжеты г/ц условно  
не показаны



- Технические требования:**
1. Покрытие - без нанесения грунта.
  2. Испытания гидроцилиндра производить согласно требованиям ГОСТ 18464-96.
  3. Маркировать шрифтом 5-Пр3 ГОСТ 26.020-80 обозначение гидроцилиндра, производитель, месяц, год выпуска.
  4. После проведения приемо-сдаточных работ рабочую жидкость из гидроцилиндра слить, подводящие отверстия заглушить транспортными пробками. Применение деревянных заглушек не допускается.
  5. Класс чистоты остатков рабочей жидкости в полости гидроцилиндра после испытаний не грубее 10 кл. по ГОСТ17216-2001.
  6. Объем выносимой рабочей жидкости через уплотнение штока за один двойной ход по ГОСТ16514-96, класс В - 0,005 см<sup>3</sup>/м<sup>2</sup>.
  7. Перед сборкой резиновые уплотнения смазать маслом рабочей жидкостью.

**Техническая характеристика**

Диаметр поршня, мм	160
Диаметр штока, мм	90
Ход, мм	1770
Номинальное давление, МПа	16
Максимальное давление, МПа	20
Усилие на штоке толкающее, кг	32160
Усилие на штоке тянущее, кг	24120

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	<p align="center"><b>Гидроцилиндр ГЦ 01.160.90.1770/2290</b></p> <p align="center">Сборочный чертеж</p>	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.						Лист	Листов	
Пров.						<p align="center">ОАО "БЕЛПРОМИМПЭКС" тел. +375-17-295-68-52</p>		
Т.контр.								
Н.контр.								
Утв.								