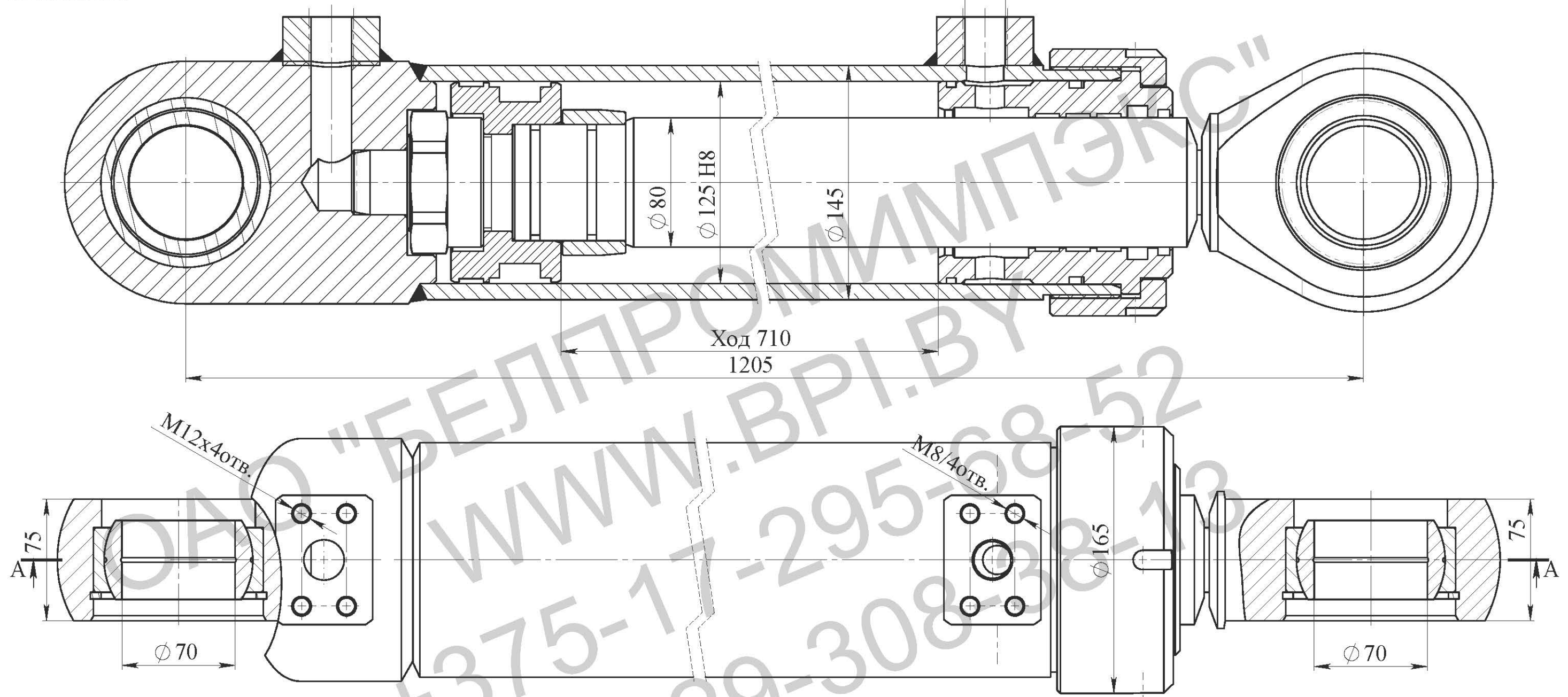


Манжеты г/ц условно
не показаны

A-A

Ø 25



Технические требования:

1. Покрытие - без нанесения грунта.
2. Испытания гидроцилиндра производить согласно требованиям ГОСТ 18464-96.
3. Маркировать шрифтом 5-ПрЗ ГОСТ 26.020-80 обозначение гидроцилиндра, производитель, месяц, год выпуска.
4. После проведения приемо-сдаточных работ рабочую жидкость из гидроцилиндра слить, подводящие отверстия заглушить транспортными пробками. Применение деревянных заглушек не допускается.
5. Класс чистоты остатков рабочей жидкости в полости гидроцилиндра после испытаний не грубее 10 кл. по ГОСТ 17216-2001.
6. Объем выносимой рабочей жидкости через уплотнение штока за один двойной ход по ГОСТ 16514-96, класс В - 0,005 см³/м².
7. Перед сборкой резиновые уплотнения смазать маслом рабочей жидкостью.

Техническая характеристика

Диаметр поршня, мм	125
Диаметр штока, мм	80
Ход, мм	710
Номинальное давление, МПа	20
Максимальное давление, МПа	25
Усилие на штоке толкающее, кг	24500
Усилие на штоке тянущее, кг	15480

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Гидроцилиндр ГЦ 01.125.80.710/1205	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.								
Пров.								
Т.контр.					Сборочный чертеж	Лист	Листов	
Н.контр.						ОАО "БЕЛПРОМИМПЭКС" тел.+375-17-295-68-52		
Утв.								