



Уплотнения условно не показаны

## Техническая характеристика:

Диаметр поршня, мм	160
Диаметр штока, мм	80
Ход, мм	400
Номинальное давление, МПа	20
Максимальное давление, МПа	25
Рабочая жидкость	-масло минеральное вязкостью 12...1200сСт

Класс чистоты рабочей жидкости,  
не грубее - 14кл. по ГОСТ17216-2001

Температура, °С

-окружающей среды -30...+50

-рабочей жидкости -10...+80

Номинальная скорость штока, м/с 0,3

Полный установленный ресурс,

не менее, циклов 1,0x10<sup>6</sup>/

90-процентная наработка до отказа,

не менее, циклов 0,6x10<sup>6</sup>/

Давление срагивания не более 1МПа

Давление холостого хода не более 0,5МПа

Остальные параметры по ТУ ВУ 100088681.002-2007

## Технические требования:

1. Грунтовать Грунт 021ГФ ГОСТ25129-82. Рабочую поверхность штока и присоединительные отверстия от окрашивания предохранить.
2. Испытания гидроцилиндра производить согласно требованиям ГОСТ 18464-96.
3. Маркировать шрифтом 5-Пр3 ГОСТ 26.020-80 обозначение гидроцилиндра, производитель, месяц, год выпуска.
4. После проведения приемо-сдаточных работ рабочую жидкость из гидроцилиндра слить, подводящие отверстия заглушить транспортными пробками. Применение деревянных заглушек не допускается.
5. Класс чистоты остатков рабочей жидкости в полости гидроцилиндра после испытаний не грубее 10 кл. по ГОСТ17216-2001.
6. Объем выносимой рабочей жидкости через уплотнение штока за один двойной ход по ГОСТ16514-96, класс В - 0,005 см<sup>3</sup>/м<sup>2</sup>.
7. Перед сборкой резиновые уплотнения смазать маслом рабочей жидкостью.

				Гидроцилиндр		
				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	ГЦ 01.160.80.400/894		
Разраб.		Козлов		(Сборочный чертеж)		
Пров.				Лист	Листов	
Т.контр.				ОАО "БЕЛПРОМИМПЭКС"		
Н.контр.				тел.295-68-52		
Утв.		Марченко		Формат А3		