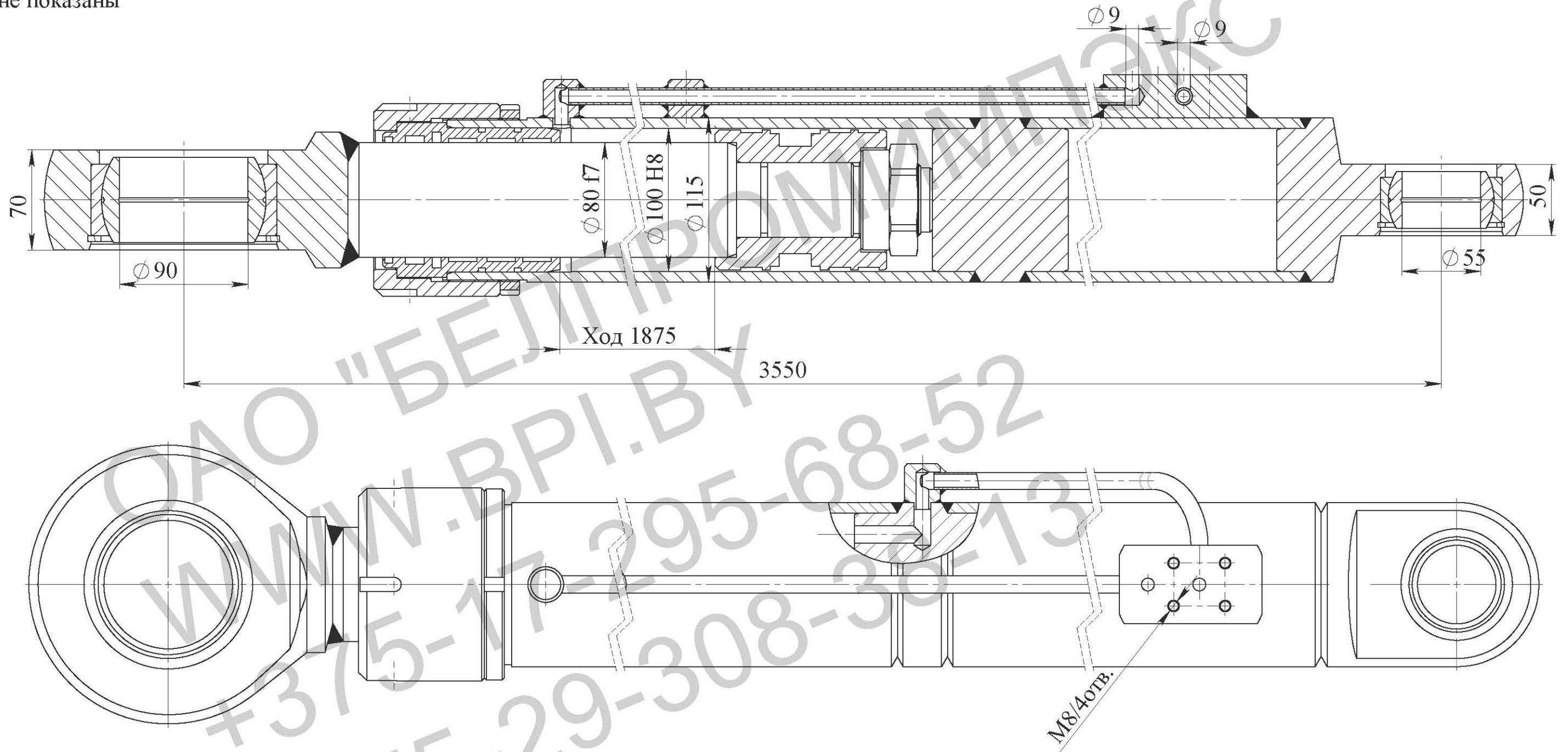


Манжеты г/ц условно
не показаны



- Технические требования:**
1. Покрытие - без нанесения грунта.
 2. Испытания гидроцилиндра производить согласно требованиям ГОСТ 18464-96.
 3. Маркировать шрифтом 5-Пр3 ГОСТ 26.020-80 обозначение гидроцилиндра, производитель, месяц, год выпуска.
 4. После проведения приемо-сдаточных работ рабочую жидкость из гидроцилиндра слить, подводные отверстия заглушить транспортными пробками. Применение деревянных заглушек не допускается.
 5. Класс чистоты остатков рабочей жидкости в полости гидроцилиндра после испытаний не грубее 10 кл. по ГОСТ 17216-2001.
 6. Объем выносимой рабочей жидкости через уплотнение штока за один двойной ход по ГОСТ 16514-96, класс В - 0,005 см³/м².
 7. Перед сборкой резиновые уплотнения смазать маслом рабочей жидкостью.

Техническая характеристика

Диаметр поршня, мм	100
Диаметр штока, мм	80
Ход, мм	1875
Номинальное давление, МПа	16
Максимальное давление, МПа	20
Усилие на штоке толкающее, кг	12560
Усилие на штоке тянущее, кг	4520

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Гидроцилиндр ГЦ 01.100.80.1875/3550 Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.						Лист	Листов	
Пров.						ОАО "БЕЛПРОМИМПЭКС" тел.+375-17-295-68-52		
Т.контр.								
Н.контр.								
Утв.								