



2 места М18х1,5

Манжеты г/ц условно
не показаны

Ø35

40

Манжеты г/ц условно
не показаны

Ø95

Ø80 H8

Ø45 f7

40

480

760

Ø35

Технические требования:

1. Грунтовать Грунт 021ГФ ГОСТ25129-82. Рабочую поверхность штока и присоединительные отверстия от окрашивания предохранить.
2. Испытания гидроцилиндра производить согласно требованиям ГОСТ 18464-96.
3. Маркировать шрифтом 5-Пр3 ГОСТ 26.020-80 обозначение гидроцилиндра, производитель, месяц, год выпуска.
4. После проведения приемо-сдаточных работ рабочую жидкость из гидроцилиндра слить, подводящие отверстия заглушить транспортными пробками. Применение деревянных заглушек не допускается.
5. Класс чистоты остатков рабочей жидкости в полости гидроцилиндра после испытаний не грубее 10 кл. по ГОСТ17216-2001.
6. Объем выносимой рабочей жидкости через уплотнение штока за один двойной ход по ГОСТ 16514-96, класс В - 0,005 см³/м².
7. Перед сборкой резиновые уплотнения смазать рабочей жидкостью.

Техническая характеристика:

Диаметр поршня, мм	80
Диаметр штока, мм	45
Ход, мм	480
Номинальное давление, МПа	16
Максимальное давление, МПа	18
Рабочая жидкость	-масло минеральное вязкостью 12...1200сСт

Класс чистоты рабочей жидкости,
не грубее - 14кл. по ГОСТ17216-2001

Температура, °С

-окружающей среды -30...+50

-рабочей жидкости -10...+80

Номинальная скорость штока, м/с 0,3

Полный установленный ресурс,
не менее, циклов 1,0x10⁶/90-процентная наработка до отказа,
не менее, циклов 0,6x10⁶/

Давление срагивания не более 1МПа

Давление холостого хода не более 0,5МПа

Остальные параметры по ТУ ВУ 100088681.002-2007

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.				
Пров.				
Т контр.				
Н контр.				
Утв.				

Гидроцилиндр

ГЦ 01.80.45.480/760

Сборочный чертеж

Лит. Масса Масштаб

Лист Листов

ОАО "БЕЛПРОМИМПЭКС"
тел.+375-17-295-68-52