



## Техническая характеристика:

|                            |                              |
|----------------------------|------------------------------|
| Диаметр поршня, мм         | 70                           |
| Диаметр штока, мм          | 30                           |
| Ход, мм                    | 560                          |
| Номинальное давление, МПа  | 16                           |
| Максимальное давление, МПа | 20                           |
| Рабочая жидкость           | -масло минеральное вязкостью |

12... 1200сСт

Класс чистоты рабочей жидкости, не грубее - 14кл. по ГОСТ 17216-2001

Температура, °С

-окружающей среды -30...+50

-рабочей жидкости -10...+80

Номинальная скорость штока, м/с 0,3

Полный установленный ресурс, не менее, циклов 1,0x10<sup>6</sup>/90-процентная наработка до отказа, не менее, циклов 0,6x10<sup>6</sup>/

Давление срагивания не более 1МПа

Давление холостого хода не более 0,5МПа

Остальные параметры по ТУ ВУ 100088681.002-2007

## Технические требования:

1. Грунтовать Грунт 021ГФ ГОСТ 25129-82. Рабочую поверхность штока и соединительные отверстия от окрашивания предохранить.
2. Испытания гидроцилиндра производить согласно требованиям ГОСТ 18464-96.
3. Маркировать шрифтом 5-Пр3 ГОСТ 26.020-80 обозначение гидроцилиндра, производитель, месяц, год выпуска.
4. После проведения приемо-сдаточных работ рабочую жидкость из гидроцилиндра слить, подводящие отверстия заглушить транспортными пробками. Применение деревянных заглушек не допускается.
5. Класс чистоты остатков рабочей жидкости в полости гидроцилиндра после испытаний не грубее 10 кл. по ГОСТ 17216-2001.
6. Объем выносимой рабочей жидкости через уплотнение штока за один двойной ход по ГОСТ 16514-96, класс В - 0,005 см<sup>3</sup>/м<sup>2</sup>.
7. Перед сборкой резиновые уплотнения смазать маслом рабочей жидкостью.

| Изм.     | Лист | № докум. | Подпись | Дата | Гидроцилиндр          |        |         |
|----------|------|----------|---------|------|-----------------------|--------|---------|
|          |      |          |         |      | Лит.                  | Масса  | Масштаб |
| Разраб.  |      |          |         |      |                       |        |         |
| Пров.    |      |          |         |      |                       |        |         |
| Т.контр. |      |          |         |      | Лист                  | Листов |         |
| Н.контр. |      |          |         |      | ОАО "БЕЛПРОМИМПЭК"    |        |         |
| Утв.     |      |          |         |      | тел.+375-17-295-68-52 |        |         |