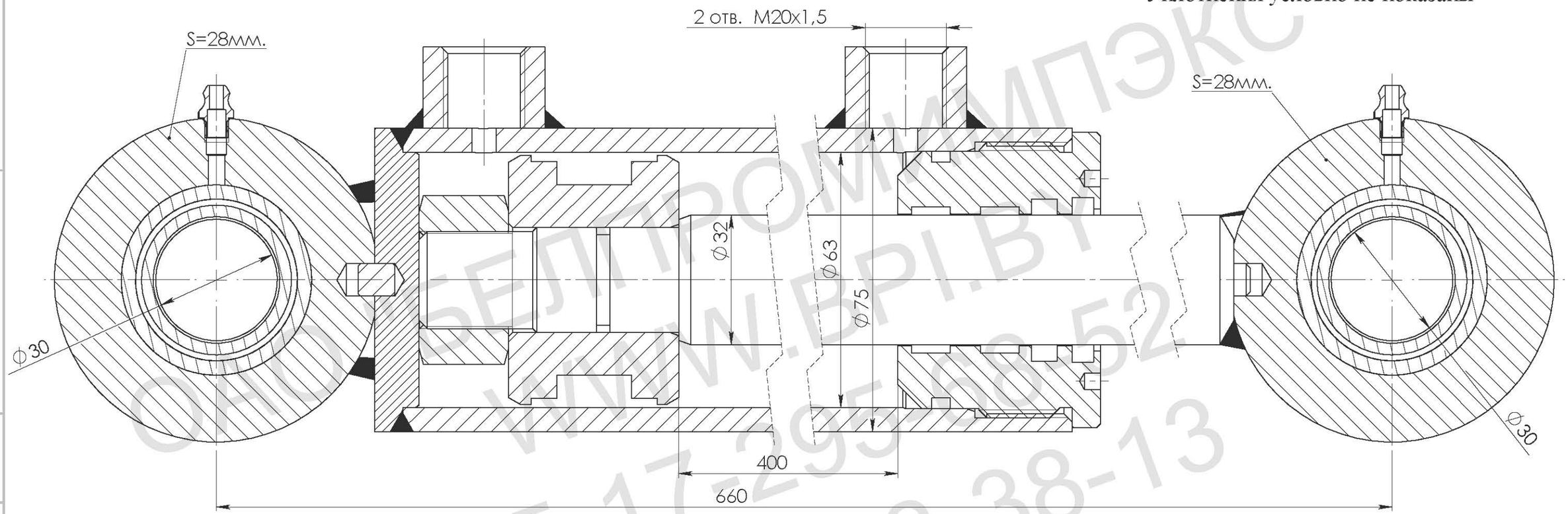
Уплотнения условно не показаны



ОАО "БЕЛПРОМИМПЭКС"
WWW.BPI.BY
+375-17-295-68-52
+375-29-308-38-13

Техническая характеристика:

Диаметр поршня, мм	*63*
Диаметр штока, мм	***32***
Усилие толкающее, кг	*4988*
Усилие тянущее, кг	*3701*
Ход, мм	*400*
Номинальное давление, МПа	*16*
Максимальное давление, МПа	*20*
Рабочая жидкость	*-масло минеральное вязкостью 12...1200сСт*

Класс чистоты рабочей жидкости,
не грубее - 14кл. по ГОСТ17216-2001

Температура, °С	
-окружающей среды	*-10...+50*
-рабочей жидкости	*-10...+80*
Номинальная скорость штока, м/с	*0,3*
Полный установленный ресурс, не менее, циклов	*1,0х106/*
90-процентная наработка до отказа,	
не менее, циклов	*0,6х106/*
Давление страгивания не более	*1МПа*
Давление холостого хода не более	*0,5МПа*

Остальные параметры по ТУ BY 100088681.002-2007

Технические требования:

1. Грунтовать Грунт 021ГФ ГОСТ25129-82. Рабочую поверхность штока и присоединительные отверстия от окрашивания предохранить.
2. Испытания гидроцилиндра производить согласно требованиям ГОСТ 18464-96.
3. Маркировать шрифтом 5-Пр3 ГОСТ 26.020-80 обозначение гидроцилиндра, производитель, месяц, год выпуска.
4. После проведения приемо-сдаточных работ рабочую жидкость из гидроцилиндра слить, подводящие ***отверстия заглушить транспортными пробками. Применение деревянных заглушек не допускается.***
5. Класс чистоты остатков рабочей жидкости в полости гидроцилиндра после испытаний не грубее 10 *кл. по ГОСТ17216-2001.*
6. Объем выносимой рабочей жидкости через уплотнение штока за один двойной ход по ГОСТ16514-96, класс В - 0,005 см3/м2.
7. Перед сборкой резиновые уплотнения смазать маслом рабочей жидкостью.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Гидроцилиндр ГЦ 63.32.400/660	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							12	
Пров.						Лист	Листов	
Т.контр.								
Н.контр.						ОАО"БЕЛПРОМИМПЭКС" тел.+375-17-295-68-52		
Утв.								

Перв примен
Справ №
Подп. и дата.
Инв № дубл.
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв № подл.

Формат А3