



Обозначение	S, мм	L, мм
ГЦ 80.50.200/445	200	445
ГЦ 80.50.200/500	200	500
ГЦ 80.50.250/550	250	550
ГЦ 80.50.280/580	280	580
ГЦ 80.50.320/620	320	620
ГЦ 80.50.320/685	320	685
ГЦ 80.50.380/800	380	800
ГЦ 80.50.400/700	400	700
ГЦ 80.50.560/860	560	860
ГЦ 80.50.560/925	560	925
ГЦ 80.50.600/965	600	965
ГЦ 80.50.620/940	620	940
ГЦ 80.50.630/1100	630	1100
ГЦ 80.50.640/960	640	960
ГЦ 80.50.650/950	650	950
ГЦ 80.50.700/1100	700	1100
ГЦ 80.50.800/1100	800	1100
ГЦ 80.50.900/1250	900	1250

Техническая характеристика:

Диаметр поршня, мм 80
 Диаметр штока, мм 50
 Ход, мм 280
 Номинальное давление, МПа 16
 Максимальное давление, МПа 20
 Рабочая жидкость -масло минеральное
 вязкостью 12...1200сСт

Класс чистоты рабочей жидкости,
 не грубее - 14кл. по ГОСТ17216-71
 Температура, °С
 -окружающей среды -10...+50
 -рабочей жидкости -5...+80

Номинальная скорость штока, м/с 0,3
 Полный установленный ресурс,
 не менее, циклов $1,0 \times 10^6$
 90-процентная наработка до отказа,
 не менее, циклов $0,6 \times 10^6$
 Давление срагивания не более 1МПа
 Давление холостого хода не более 0,5МПа
 Остальные параметры по ТУ ВУ 100088681.001-2007

				Гидроцилиндр ГЦ 80.50.S/L			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							1:1
Провер.					Сборочный чертёж		
Т.контр.					Лист	Листов	
Н.контр.					ОАО "БЕЛПРОМИМПЗКС" тел. +375-17-295-68-52		
Утв.							