



Техническая характеристика:
Номинальное давление, МПа 20
Максимальное давление, МПа 25
Рабочая жидкость -масло ИГП30-ТУ38.101413-78
Класс чистоты рабочей жидкости, не грубее - 14кл. по ГОСТ17216-71
Номинальная скорость штока, м/с 0,3
Полный установленный ресурс, не менее, циклов $1,0 \times 10^6$
90-процентная наработка до отказа, не менее, циклов $0,6 \times 10^6$
Давление срагивания не более 1МПа
Остальные параметры по ТУ ВУ 100088681.002-2007

1. Размеры для справок.
2. Испытание гидроцилиндра произвести по ГОСТ 18464-96.
3. Грунтовать Грунт 021Ф ГОСТ 25129-82. Рабочую поверхность штока и присоединительные отверстия от окисления предохранить.
4. После проведения приемо-сдаточных работ рабочую жидкость из гидроцилиндра слить, подводящие отверстия заглушить транспортными пробками. Применение деревянных заглушек не допускается.
5. Класс чистоты остатков рабочей жидкости в полости гидроцилиндра после испытаний не грубее 10 кл. по ГОСТ17216-71.
6. Объем выносимой рабочей жидкости через уплотнение штока за один двойной ход по ГОСТ 18514-96, класс В - 0,005 см³/м².
7. Перед сборкой резиновые уплотнения смазать рабочей жидкостью.

				Гидроцилиндр			Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	ГЦ 125.80.350/890				1:1
	Разраб.				(Сборочный чертеж)			Лист	Листов
	Провер.								
	Т. контр.								
	Н. контр.								
	Уте.								