



Техническая характеристика:

Диаметр поршня, мм	100
Диаметр штока, мм	50
Ход, мм	400
Номинальное давление, МПа	16
Максимальное давление, МПа	20
Рабочая жидкость	-масло минеральное вязкостью 12...1200сСт

Класс чистоты рабочей жидкости,
не грубее - 14кл. по ГОСТ17216-2001

Температура, °С
-окружающей среды -40...+50
-рабочей жидкости -10...+80

Номинальная скорость штока, м/с 0,3
Полный установленный ресурс,
не менее, циклов 1,0x10⁶/
90-процентная наработка до отказа,
не менее, циклов 0,6x10⁶/
Давление срагивания не более 1МПа
Давление холостого хода не более 0,5МПа

Остальные параметры по ТУ ВУ 100088681.002-2007

Технические требования:

1. Грунтовать Грунт 021ГФ ГОСТ25129-82. Рабочую поверхность штока и соединительные отверстия от окрашивания предохранить.
2. Испытания гидроцилиндра производить согласно требованиям ГОСТ 18464-96.
3. Маркировать шрифтом 5-Пр3 ГОСТ 26.020-80 обозначение гидроцилиндра, производитель, месяц, год выпуска.
4. После проведения приемо-сдаточных работ рабочую жидкость из гидроцилиндра слить, подводящие отверстия заглушить транспортными пробками. Применение деревянных заглушек не допускается.
5. Класс чистоты остатков рабочей жидкости в полости гидроцилиндра после испытаний не грубее 10 кл. по ГОСТ17216-2001.
6. Объем выносимой рабочей жидкости через уплотнение штока за один двойной ход по ГОСТ16514-96, класс В - 0,005 см³/м².
7. Перед сборкой резиновые уплотнения смазать маслом рабочей жидкостью.

ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	К-ВО
1	Гильза ТИСД ГЦ 100.050.0400.01.00.00-01 СБ	1
2	Стакан УС 100.050.000-01	1
3	Шток ТИСД ГЦ 100.050.0400.00.00.01-01	1
4	Поршень УП 100.040.000	1
5	Фитинг УФ М20.020.030	2
6	Дно УД 100.000.000	1
7	Гайка УГ М36.055.026	1
8	Штифт УШ 008.015.000	1
9	Проушина Упр 080.030.028	2
10	Подшипник ШС30К ГОСТ 3635-78	2
11	Масленка 1.1.Ц6 ГОСТ 19853-74 (М6x1)	2
12	Кольцо стопорное DIN 472 - 47 x 1.75	2

				Гидроцилиндр		
				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	ГЦ 100.50.400/720		
Разраб.				(Сборочный чертеж)		
Пров.				Лист	Листов	
Т.контр.				ОАО "БЕЛПРОМИМПЭКС"		
Н.контр.				тел.+375-17-295-68-52		
Утв.						