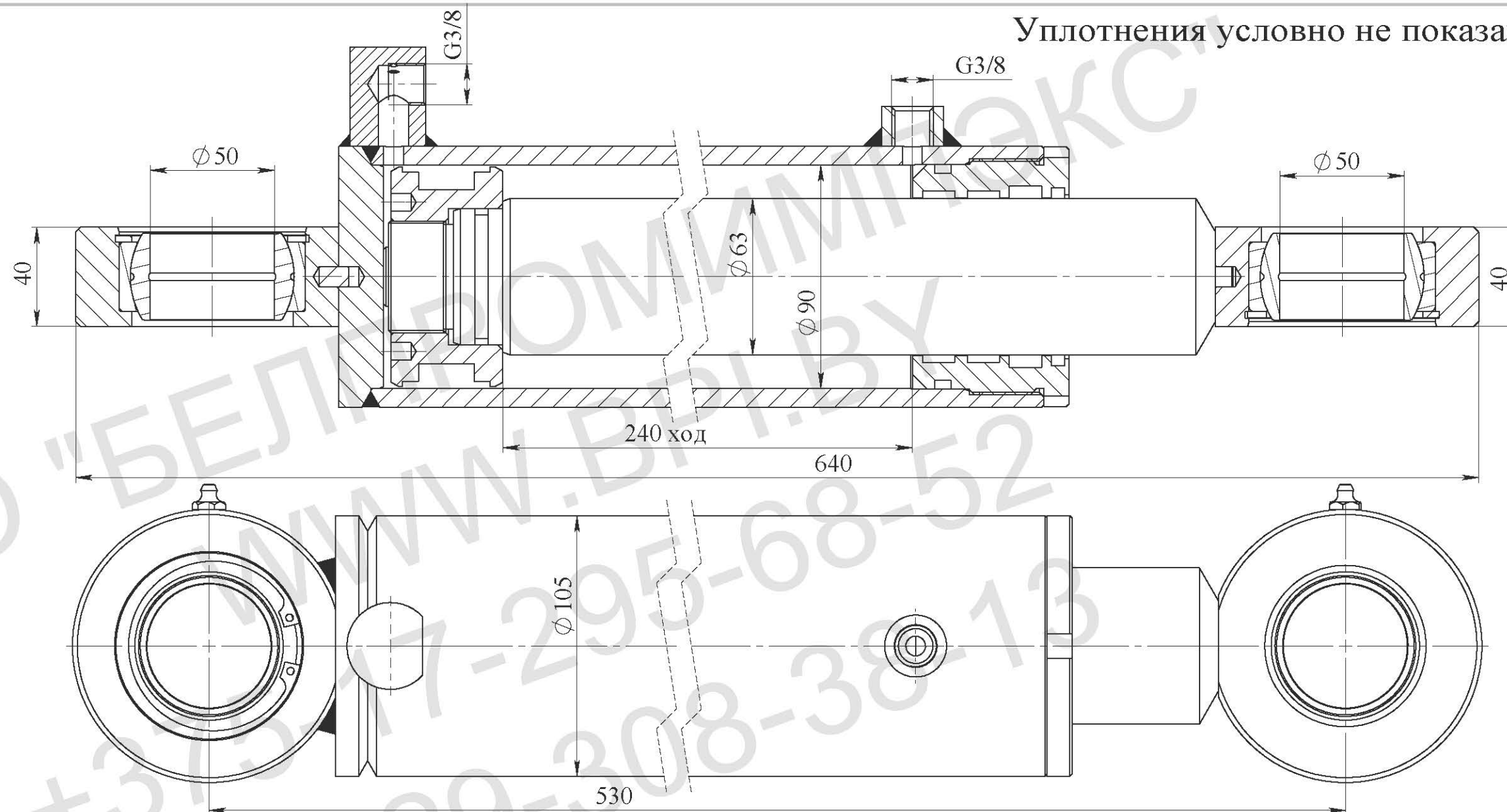


Уплотнения условно не показаны



- Технические требования:**
1. Грунтовать Грунт 021ГФ ГОСТ25129-82. Рабочую поверхность штока и присоединительные отверстия от окрашивания предохранить.
 2. Испытания гидроцилиндра производить согласно требованиям ГОСТ 18464-96.
 3. Маркировать шрифтом 5-Пр3 ГОСТ 26.020-80 обозначение гидроцилиндра, производитель, месяц, год выпуска, ЕАС.
 4. После проведения приемо-сдаточных работ рабочую жидкость из гидроцилиндра слить, подводящие отверстия заглушить транспортными пробками. Применение деревянных заглушек не допускается.
 5. Класс чистоты остатков рабочей жидкости в полости гидроцилиндра после испытаний не грубее 10 кл. по ГОСТ17216-2001.
 6. Объем выносимой рабочей жидкости через уплотнение штока за один двойной ход по ГОСТ16514-96, класс В - 0,005 см³/м².
 7. Перед сборкой резиновые уплотнения смазать маслом рабочей жидкостью.

Техническая характеристика:

Диаметр поршня, мм	90
Диаметр штока, мм	63
Ход, мм	240
Усилие толкающее, кг	11451
Усилие тянущее, кг	5840
Номинальное давление, МПа	18
Максимальное давление, МПа	20
Рабочая жидкость	-масло минеральное вязкостью 12...1200сСт

Класс чистоты рабочей жидкости,
не грубее - 14кл. по ГОСТ17216-2001
Температура, °С
-окружающей среды -40...+80
-рабочей жидкости -40...+80
Номинальная скорость штока, м/с 0,3
Полный установленный ресурс,
не менее, циклов 1,0x106/
90-процентная наработка до отказа,
не менее, циклов 0,6x106/
Давление срагивания не более 1МПа
Давление холостого хода не более 0,5МПа
Остальные параметры по ТУ ВУ 100088681.002-2007

				Гидроцилиндр			Лит.	Масса	Масштаб
				ГЦ 90.63.240/530					
				(Сборочный чертеж)			Лист	Листов	
				ОАО "БЕЛПРОМИМПЭКС"					
				тел.+375-17-295-68-52					
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата					
Разраб.									
Пров.									
Т.контр.									
Н.контр.									
Утв.									