

**Техническая характеристика:**

Диаметр поршня, мм	80
Диаметр штока, мм	45
Усилие толкающее, кг	8042
Усилие тянущее, кг	5498
Ход, мм	480
Номинальное давление, МПа	16
Максимальное давление, МПа	20
Рабочая жидкость	-масло минеральное вязкостью 12...1200сСт

Класс чистоты рабочей жидкости,
не грубее - 14кл. по ГОСТ 17216-2001

Температура, °С
-окружающей среды -30...+50
-рабочей жидкости -10...+80

Номинальная скорость штока, м/с 0,3
Полный установленный ресурс,

не менее, циклов $1,0 \times 10^6$

90-процентная наработка до отказа,

не менее, циклов $0,6 \times 10^6$

Давление срагивания не более 1МПа

Давление холостого хода не более 0,5МПа

Остальные параметры по ТУ ВУ 100088681.002-2007

Манжеты г/ц условно не показаны

Технические требования:

1. Грунтовать Грунт 021ГФ ГОСТ 25129-82. Рабочую поверхность штока и соединительные отверстия от окрашивания предохранить.
2. Испытания гидроцилиндра производить согласно требованиям ГОСТ 18464-96.
3. Маркировать шрифтом 5-ПрЗ ГОСТ 26.020-80 обозначение гидроцилиндра, производитель, месяц, год выпуска, ЕАС.
4. После проведения приемо-сдаточных работ рабочую жидкость из гидроцилиндра слить, подводящие отверстия заглушить транспортными пробками. Применение деревянных заглушек не допускается.
5. Класс чистоты остатков рабочей жидкости в полости гидроцилиндра после испытаний не грубее 10 кл. по ГОСТ 17216-2001.
6. Объем выносимой рабочей жидкости через уплотнение штока за один двойной ход по ГОСТ 16514-96, класс В - 0,005 см³/м².
7. Перед сборкой резиновые уплотнения смазать маслом рабочей жидкостью.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							
Пров.							
Т.контр.							
Н.контр.							
Утв.							
Гидроцилиндр ГЦ 80.45.480/755 Сборочный чертеж					Лист	Листов	
					ОАО "БЕЛПРОМИМПЭКС" тел.+375-17-295-68-52		