



Уплотнения условно не показаны

## Техническая характеристика:

|                            |  |
|----------------------------|--|
| Диаметр поршня, мм         | 80   |
| Диаметр штока, мм          | 50   |
| Ход, мм                    | 500  |
| Усилие толкающее, кг       | 8042   |
| Усилие тянущее, кг         | 4900   |
| Номинальное давление, МПа  | 16   |
| Максимальное давление, МПа | 20   |
| Рабочая жидкость           | -масло минеральное<br>вязкостью 12...1200сСт |

Класс чистоты рабочей жидкости,  
не грубее - 14кл. по ГОСТ 17216-2001

Температура, °С  
-окружающей среды -30...+50  
-рабочей жидкости -10...+80

Номинальная скорость штока, м/с 0,3

Полный установленный ресурс,  
не менее, циклов 1,0x10<sup>6</sup>/

90-процентная наработка до отказа,  
не менее, циклов 0,6x10<sup>6</sup>/

Давление срагивания не более 1МПа

Давление холостого хода не более 0,5МПа

Остальные параметры по ТУ ВУ 100088681.002-2007

## Технические требования:

1. Грунтовать Грунт 021ГФ ГОСТ 25129-82. Рабочую поверхность штока и присоединительные отверстия от окрашивания предохранить.
2. Испытания гидроцилиндра производить согласно требованиям ГОСТ 18464-96.
3. Маркировать шрифтом 5-Пр3 ГОСТ 26.020-80 обозначение гидроцилиндра, производитель, месяц, год выпуска.
4. После проведения приемо-сдаточных работ рабочую жидкость из гидроцилиндра слить, подводящие отверстия заглушить транспортными пробками. Применение деревянных заглушек не допускается.
5. Класс чистоты остатков рабочей жидкости в полости гидроцилиндра после испытаний не грубее 10 кл. по ГОСТ 17216-2001.
6. Объем выносимой рабочей жидкости через уплотнение штока за один двойной ход по ГОСТ 16514-96, класс В - 0,005 см<sup>3</sup>/м<sup>2</sup>.
7. Перед сборкой резиновые уплотнения смазать рабочей жидкостью.

| Изм.      | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Гидроцилиндр<br>ГЦ 80.50.500/810<br>Сборочный чертеж | Лит. | Масса | Масштаб  |
|-----------|------|----------|-------|------|--|------|-------|----------|
|           |      |          |       |      |  |      |       |          |
| Разраб.   |      |          |       |      |  | ЛИСТ |       | ЛИСТОВ 1 |
| Пров.     |      |          |       |      |  |      |       |          |
| Т. контр. |      |          |       |      |  |      |       |          |
| Нач. КБ   |      |          |       |      |  |      |       |          |
| Н. контр. |      |          |       |      |  |      |       |          |
| Утв.      |      |          |       |      |  |      |       |          |