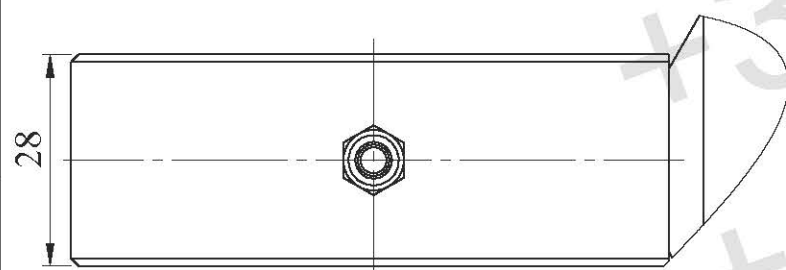


Уплотнения условно не показаны



**Техническая характеристика:**

Диаметр поршня, мм	80
Диаметр штока, мм	40
Ход, мм	255
Усилие толкающее, кг	8042
Усилие тянущее, кг	6031
Номинальное давление, МПа	16
Максимальное давление, МПа	20
Рабочая жидкость	-масло минеральное вязкостью 12...1200сСт

Класс чистоты рабочей жидкости, не грубее - 14кл. по ГОСТ17216-2001  
 Температура, °С  
 -окружающей среды -30...+50  
 -рабочей жидкости -25...+80  
 Номинальная скорость штока, м/с 0,3  
 Полный установленный ресурс, не менее, циклов 1,0x106/  
 90-процентная наработка до отказа, не менее, циклов 0,6x106/  
 Давление срагивания не более 1МПа  
 Давление холостого хода не более 0,5МПа  
 Остальные параметры по ТУ ВУ 100088681.002-2007

- Технические требования:**
1. Грунтовать Грунт 02 ПФ ГОСТ25129-82. Рабочую поверхность штока и присоединительные отверстия от окрашивания предохранить.
  2. Испытания гидроцилиндра производить согласно требованиям ГОСТ 18464-96.
  3. Маркировать шрифтом 5-Пр3 ГОСТ 26.020-80 обозначение гидроцилиндра, производитель, месяц, год выпуска.
  4. После проведения приемо-сдаточных работ рабочую жидкость из гидроцилиндра слить, подводящие отверстия заглушить транспортными пробками. Применение деревянных заглушек не допускается.
  5. Класс чистоты остатков рабочей жидкости в полости гидроцилиндра после испытаний не грубее 10 кл. по ГОСТ17216-2001.
  6. Объем выносимой рабочей жидкости через уплотнение штока за один двойной ход по ГОСТ16514-96, класс В - 0,005 см3/м2.
  7. Перед сборкой резиновые уплотнения смазать рабочей жидкостью.

Инд. № подл.	Подпись и дата
Взам. инв. №	Инд. № дубл.
Подпись и дата	Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Гидроцилиндр ГЦ 80.40.255/495 Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.								1:1
Пров.						Лист	Листов 1	
Т. контр.						ОАО "БЕЛПРОМИМПЭКС" ОАО "БЕЛПРОМИМПЭКС" Тел. +375 29 295 08 92		
Нач. КБ								
Н. контр.								
Утв.								